

5-osiowy modułowy system 138



Wskazówka techniczna dotycząca 5-osiowy modułowy system 138

Cechy	Opis
Sposób działania	Zasuwy funkcyjne są zamykane poprzez ręczny obrót trzpienia z gwintem prawoskrętny i lewoskrętnym, a sworznie mocujące blokują się samoczynnie.
Samohamujące	Po zamknięciu sworzni mocujący pozostaje w zamocowanym module mocującym, również gdy zewnętrzna siła ciągnąca przekracza siłę wciągania.
Moment załączenia	30 Nm
Dokładność powtarzania: ze sworzniem mocującym forma A	< 0,005 mm
Centrowanie ze stożkiem krótkim	Dokładne centrowanie z łatwym łączeniem za pomocą promieni wprowadzających
Zastosowanie frezowania	Moduły mocujące zasadniczo nie są przeznaczone do użycia w toczeniu.
Zakres temperatury	+5°C do +60°C

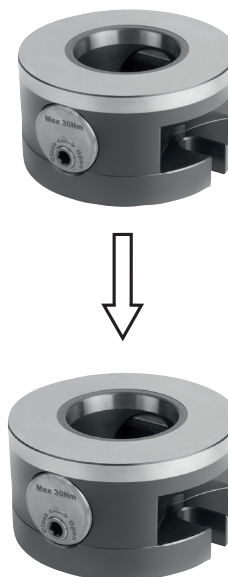
Siła wciągania w kierunku osiowym

Siła wciągania przy momencie załączania 30 Nm = 30.000 N

Obciążenie osiowe i droga wciągania

Obciążenie osiowe $F_{\text{Axial}} = 45.000 \text{ N (4,5 t)}$

Droga wciągania = 0,7 mm

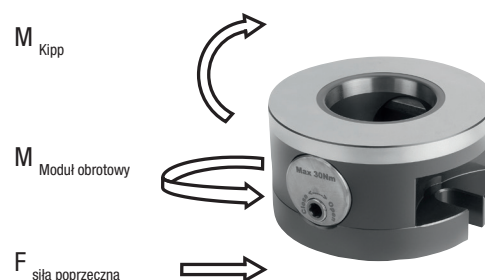


Moment przechyłny/obrotowy modułu pojedynczego

Moduł przechyłny $M = 1.000 \text{ Nm}$ (ustalono na podstawie doświadczeń)

Moduł obrotowy $M = 200 \text{ Nm}$

$F_{\text{siła poprzeczna}} = 3.000 \text{ N}$ [siła poprzeczna bez ruchu względnego]*



* Do siły poprzecznej 3.000 N zapewnione jest prawidłowe działanie modułów mocujących, w szczególności dokładność powtarzania. Do wartości krytycznej siły poprzecznej 20.000 N moduły mocujące gwarantują zabezpieczenie przed awarią i bezpieczeństwo osób.