

Momenty dociągające

Powierzchnia kontaktowa / podkładka z A2 lub A4 stal nierdzewna.
Wartość tarcia gwintu i podkładki $\mu_{całk} = 0,23$.
Wstępna siła naprężająca bazująca na 80% granicy plastyczności 0,2% wynosi $Rp0,2 = 200\text{ N/mm}^2$.

	Współczynnik tarcia $\mu_{całk}$	Ø otworu [mm]	Ø łba śruby [mm]	Przekrój naprężenia A_s gwintu podciętego [mm²]	Naprężenie wstępne F_V [N]	Moment dokręcania M_A [Nm]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1.057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1.720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2.433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4.524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7.450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11.104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21.237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33.799	211,2