

Momenty dociągające

Powierzchnia kontaktowa / podkładka z A2 lub A4 stal nierdzewna.
Wartość tarcia gwintu i podkładki $\mu_{całk} = 0,23$.
Wstępna siła naprężająca bazująca na 80% granicy plastyczności 0,2% wynosi $R_{p0,2} = 200 \text{ N/mm}^2$.

	Współczynnik tarcia $\mu_{całk}$	Ø otworu [mm]	Ø łba śruby [mm]	Przekrój naprężenia [mm²]	Naprężenie wstępne FV [N]	Moment dokręcania MA [Nm]
M3	0,23	3,4	7	5,03	805	0,84
M4	0,23	4,5	9,2	8,78	1.405	1,94
M5	0,23	5,5	10,5	14,2	2.272	3,76
M6	0,23	6,6	13	20,1	3.216	6,47
M8	0,23	9	16,8	36,6	5.856	15,54
M10	0,23	11	20,6	58	9.280	30,39
M12	0,23	13,5	23,8	84,3	13.488	52,46
M16	0,23	17,5	29,7	157	25.120	125,87
M20	0,23	22	36	245	39.200	243,28