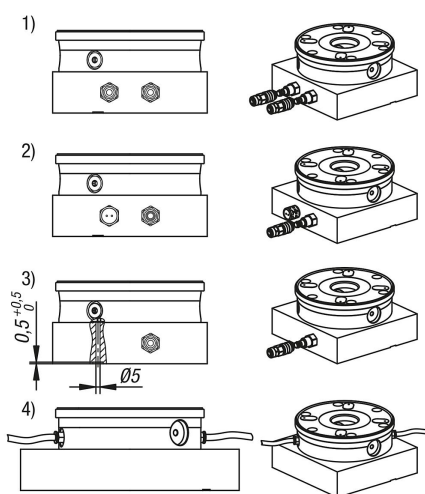
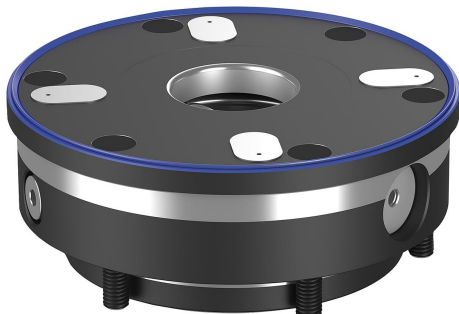


Moduł mocujący UNILOCK ESA 138

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne utwardzone dyfuzyjnie i szlifowane.

Wskazówka:

Moduły mocujące UNILOCK mogą być montowane na stołach maszynowych, w przyrządach (płytkach, kostkach, kolumnach itd.) we wszystkich pozycjach, z występnym lub bez.

Moduły mocujące UNILOCK ESA 138 nadają się w szczególności do automatycznych napinaczy. Poprzez zintegrowane funkcje sprawdzania oraz cztery odsunięte powierzchnie stykowe z kontrolą instalacji powietrznej można w przypadku napinaczy automatyzowanych zapewnić bezpieczeństwo procesów. W ten sposób można sprawdzać położenie zasuw mocującej „otwarte/zamknięte” oraz kontrolę ułożenia palety mocującej na module mocującym. Zgarniacz brudu zapobiega odkładaniu się zabrudzeń na powierzchni modułu mocującego.

Załączanie pneumatyczne modułów mocujących może następować pojedynczo lub razem.

W ten sposób można indywidualnie wykonać system mocowania z punktem zerowym.

Dzięki modułowej konstrukcji można optymalnie dostosować liczbę i odstępów modułów mocujących do danego procesu mocowania. Czasy zbrojenia zostają znacznie skrócone, co przekłada się na dłuższy czas pracy maszyn.

Wysokie siły mocujące uzyskiwane są dzięki zintegrowanemu pakietowi sprężyn (jednostka mocowana jest bezciśnieniowo).

Luzowanie odbywa się pneumatycznie.

Również w przypadku spadku ciśnienia lub wahań doprowadzanego sprężonego powietrza cała siła wciągania zostaje zachowana.

Wszystkie moduły mocujące mają standardowo funkcję turbo. Ze względu na krótki impuls powietrzny na przyłączy powietrza „Turbo” znacznie zwiększa się normalna siła wciągania, uzyskiwana przez sprężyny. Dzięki temu moduły mocujące mogą być również bardzo skutecznie stosowane do ciężkiej obróbki skrawaniem.

Korzystanie z funkcji turbo do maksymalnej siły wciągania jest zalecane.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 – 12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Stała wielkość sworzni mocujących we wszystkich modułach mocujących i zgodność z modułowym 5-osiowym systemem mocowania 80 zapewniają różnorodne kombinacje możliwości zastosowań.

Moduł mocujący UNILOCK ESA 138

Opis artykułu/ilustracje produktu

Dane techniczne:

- Siła wciągania z turbo 28 kN.
- Ciśnienie systemowe: 6 barów, powietrze oliwione.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Zakres temperatury od 5° do 60°C.
- Opcjonalne przyłącze powietrza czyszczącego.

Zalety:

- Nadaje się do automatyzacji.
- Funkcja sprawdzania położenie zasuwy mocującej „otwarte”.
- Funkcja sprawdzania położenie zasuwy mocującej „zamknięte”.
- Odsunięte powierzchnie stykowe z kontrolą instalacji powietrza.
- Zgarniacz brudu.
- Funkcja turbo w standardzie.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Pozycjonowanie za pomocą stożka krótkiego.
- Duże siły wciągania.
- Optymalizacja czasu zbrojenia.

Zakres dostawy:

- 1x moduł mocujący.
- 2x pierścień uszczelniający Ø9x1,50 do doprowadzania mediów.
- 6x pierścień uszczelniający Ø9x1,50 do funkcji sprawdzania.
- 6x śruby mocujące.
- 6x zaślepki do śrub mocujących.

Wyposażenie:

- Trzpień mocujące UNILOCK K0967, K1471, K1974, K1975.
- UNILOCK trzpień ochronny do modułu mocującego K1010.

Pamiętaj:

Zalecana średnica znamionowa węża:

- Do czterech modułów mocujących średnica znamionowa węża 6 mm.
- Od pięciu modułów mocujących średnica znamionowa węża 8 mm.

Zasada działania:

Moduły mocujące można podłączać przez przyłącza do płyty bazowej lub na złączu gwintowanym bezpośrednio na module mocującym.

Aby zapewnić działanie zasuw mocujących, odpowietrzanie górnej komory tłoka musi odbywać się przez przyłącze powietrza „turbo”.

Są przy tym cztery możliwości:

- 1) Podłączenie i zastosowanie funkcji turbo w płycie bazowej obok przyłącza „Otwieranie”. W ten sposób w razie potrzeby moduł mocujący można jeszcze zamocować dodatkowo krótkim impulsem powietrznym. (Zalecane)
- 2) Zwykły otwór do uchodzenia powietrza w płycie bazowej, która jest połączona z przyłączem turbo. W celu zamknięcia otworu przed brudem nie wolno stosować przyłącza z funkcją blokowania, lecz należy użyć korka odpowietrzającego.
- 3) W trzecim przypadku komorę tłoka należy odpowietrzyć przez otwór, który jest połączony pod płytą bazową przez wpust poprzeczny. Otwór musi spotykać się z przyłączem turbo, aby nastąpiło odpowietrzanie.
- 4) W przypadku załączania bocznego modułu mocującego trzeba w tym miejscu stosować korek odpowietrzający.

Moduł mocujący UNILOCK ESA 138

Opis artykułu/ilustracje produktu

Wskazówka dotycząca planu:

1) Kontur montażowy

a) przyłącze podłogowe bez węża (otwieranie)

o-ring Ø9x1,5

b) przyłącze podłogowe bez węża (turbo)

o-ring Ø9x1,5

c) krawędź centrująca

d) odpowietrzenie

e) przyłącze podłogowe bez węża (funkcja sprawdzania położenia otwartego zasuw
mocującej)

o-ring Ø9x1,5, 2 bar, 15 l/min

f) przyłącze boczne G1/8 (uruchamianie – otwieranie)

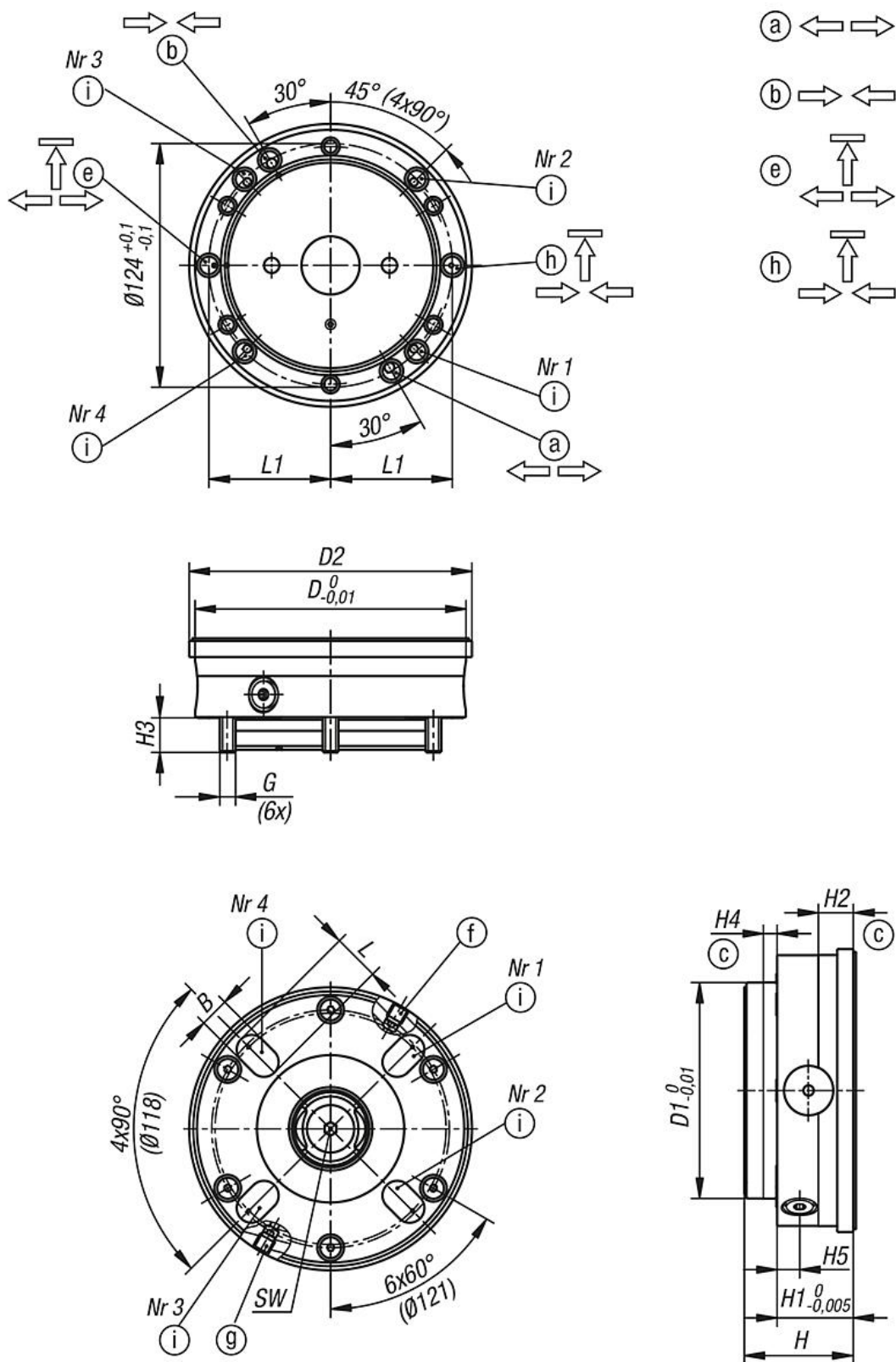
g) przyłącze boczne G1/8 (turbo)

h) przyłącze podłogowe bez węża (funkcja sprawdzania położenia zamkniętego
zasuw mocującej)

o-ring Ø9x1,5, 2 bar, 15 l/min

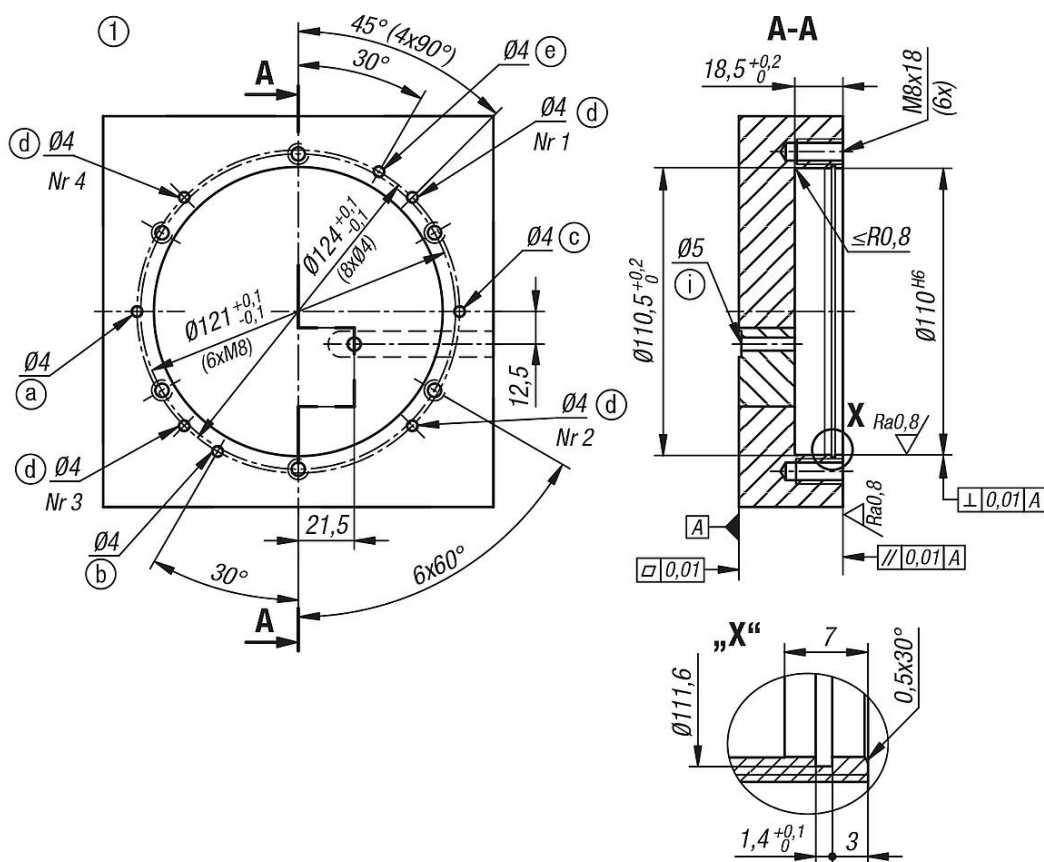
i) przyłącze podłogowe bez węża (kontrola instalacji) o-ring Ø9x1,5

Rysunki



Moduł mocujący UNILOCK ESA 138

Rysunki



Przegląd artykułów

Moduł mocujący UNILOCK ESA 138

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	SW	P=Ciśnienie robocze bar	Siła wciągania z turbo kN
K1972.138390	15	138	110	144	M8	55,7	39	18,1	16	7	11,5	24	62	6	6	28