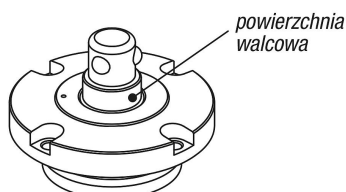
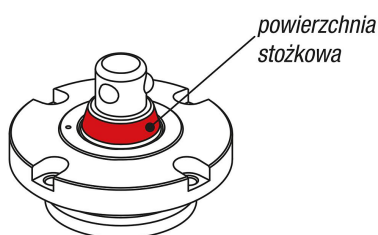
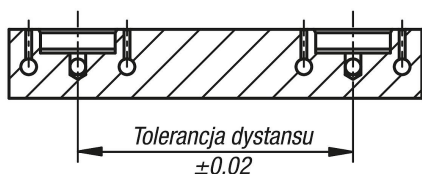


Trzpień pozycjonujący pneumatyczny

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Obudowa i trzpień zaciskowy ze stali ulepszonej cieplnie.
Kulki ze stali nierdzewnej.

Wersja:

Obudowa hartowana i oksydowana.
Powierzchnie referencyjne szlifowane.

Wskazówka:

System pozycjonowania i mocowania nadaje się zwłaszcza do zabudowy w przyrządach (płytkach, kostkach wież mocujących itp.) we wszystkich położeniach montażowych. Dzięki modułowej budowie ilość i odstęp trzpieni mocujących można optymalnie dopasować do konkretnego zastosowania. Mała średnica trzpieni mocujących umożliwia zmniejszenie odległości między nimi.

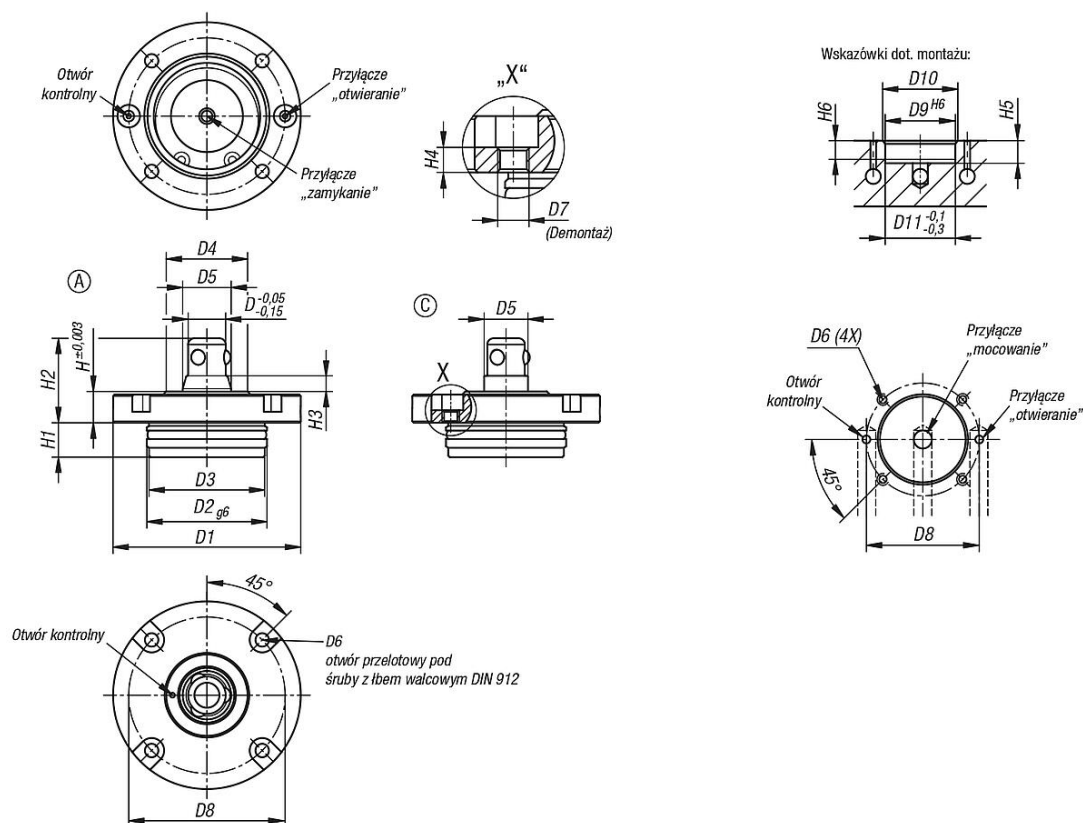
Wysterowanie trzpienia pozycjonującego za pośrednictwem przyłącza „otwierania” powoduje mechaniczne poluzowanie 3 kulek mocujących. 3 kulki mocujące przesuwają się do wewnątrz, co pozwala na szybką wymianę przyrządu.

Podczas napinania powietrze z przyłącza „otwierania” jest usuwane, a przyłączy „mocowania” otrzymuje powietrze dla trzpienia mocującego. 3 kulki mocujące są ponownie mechanicznie przesuwane na zewnątrz, a przyrząd wymienny zostaje zamocowany.

Aby uzyskać optymalną siłę zacisku, trzpień pozycjonujący pozostaje podłączony do powietrza.

Trzpień pozycjonujący pneumatyczny

Rysunki



Przegląd artykułów

Trzpień pozycjonujący

Nr Zamówienia	Wersja 2	Forma	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	Siła trzymająca F1 N
K1486.11670	stożkowe	A	16	70	48	47,5	38	24,5	M5	M6	60	48	50	48	12	15	35	8	5	16	12	4000
K1486.31670	cyldryczny	C	16	70	48	47,5	38	20	M5	M6	60	48	50	48	12	15	35	8	5	16	12	4000
K1486.12085	stożkowe	A	20	85	58	57,5	48	31,5	M6	M8	72	58	60	58	15	19	44	10	6	20	16	6300
K1486.32085	cyldryczny	C	20	85	58	57,5	48	26	M6	M8	72	58	60	58	15	19	44	10	6	20	16	6300