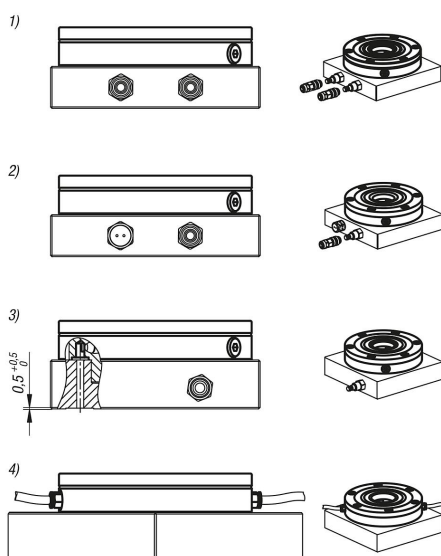


Moduł mocujący UNILOCK ESM 176

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne utwardzone dyfuzyjnie i szlifowane.

Wskazówka:

Moduły mocujące UNILOCK mogą być montowane na stołach maszynowych, w przyrządach (płytkach, kostkach, kolumnach itd.) we wszystkich pozycjach, z występnym lub bez. Załączanie pneumatyczne modułów mocujących może następować pojedynczo lub razem.

W ten sposób można indywidualnie wykonać system mocowania z punktem zerowym.

Dzięki modułowej konstrukcji można optymalnie dostosować liczbę i odstępów modułów mocujących do danego procesu mocowania. Czasy zbrojenia zostają znacznie skrócone, co przekłada się na dłuższy czas pracy maszyn.

Wysokie siły mocujące uzyskiwane są dzięki zintegrowanemu pakietowi sprężyn (jednostka mocowana jest bezciśnieniowo).

Luzowanie odbywa się pneumatycznie.

Również w przypadku spadku ciśnienia lub wahań doprowadzanego sprężonego powietrza cała siła wciągania zostaje zachowana.

Wszystkie moduły mocujące mają standardowo funkcję turbo. Ze względu na krótki impuls powietrzny na przyłączy powietrza „Turbo” znacznie zwiększa się normalna siła wciągania, uzyskiwana przez sprężyny. Dzięki temu moduły mocujące mogą być również bardzo skutecznie stosowane do ciężkiej obróbki skrawaniem.

Korzystanie z funkcji turbo do maksymalnej siły wciągania jest zalecane.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 – 12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Stała wielkość sworzni mocujących we wszystkich modułach mocujących i zgodność z modułowym 5-osiowym systemem mocowania 80 zapewniają różnorodne kombinacje możliwości zastosowań.

Dane techniczne:

- siła wciągania z turbo 40 kN.
- ciśnienie systemowe: 6 barów, powietrze oliwione.
- dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- zakres temperatury od 5° do 60° C.
- opcjonalne przyłącze powietrza czyszczącego.
- Trzecie przyłącze powietrza można stosować jako funkcja sprawdzania otwartej lub zamkniętej zasuwki mocującej.

Moduł mocujący UNILOCK ESM 176

Opis artykułu/ilustracje produktu

Zalety:

- przystosowanie do automatyzacji ze względu na różne możliwości sprawdzania.
- funkcja turbo w standardzie.
- dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- pozycjonowanie przez stożek krótki.
- wysokie siły wciągania.
- optymalizacja czasów zbrojenia.

Na zapytanie:

Gniazda mocujące z zabezpieczeniem przed przekręceniem.

Zakres dostawy:

- 1x moduł mocujący.
- 3x o-ring $\varnothing 9 \times 1,5$ do doprowadzania mediów.
- 6x śruby mocujące.
- 6x zaślepki do śrub mocujących.

Pamiętaj:

Zalecana średnica znamionowa węża:

- Do czterech modułów mocujących średnica znamionowa węża 6 mm.
- Od pięciu modułów mocujących średnica znamionowa węża 8 mm.

Zasada działania:

Moduły mocujące można według wyboru podłączać przez przyłącza do płyty bazowej lub na złączu gwintowanym bezpośrednio na module mocującym.

Aby zapewnić działanie zasuw mocujących, odpowietrzanie górnej komory tłoka musi odbywać się przez przyłącze powietrza „turbo”.

Można to wykonać na jeden z czterech sposobów:

- 1) Podłączenie i zastosowanie funkcji turbo w płycie bazowej obok przyłącza „Otwieranie”. W ten sposób w razie potrzeby moduł mocujący można jeszcze zamocować dodatkowo krótkim impulsem powietrznym. (Zalecane)
- 2) Zwykły otwór do uchodzenia powietrza w płycie bazowej, która jest połączona z przyłączem turbo. W celu zamknięcia otworu przed brudem nie wolno stosować przyłącza z funkcją blokowania, lecz należy użyć korka odpowietrzającego.
- 3) W trzecim przypadku komorę tłoka należy odpowietrzyć przez otwór, który jest połączony pod płytą bazową przez wpust poprzeczny. Otwór musi spotykać się z przyłączem turbo, aby nastąpiło odpowietrzanie.
- 4) W przypadku załączania bocznego modułu mocującego trzeba w tym miejscu również stosować korek odpowietrzający.

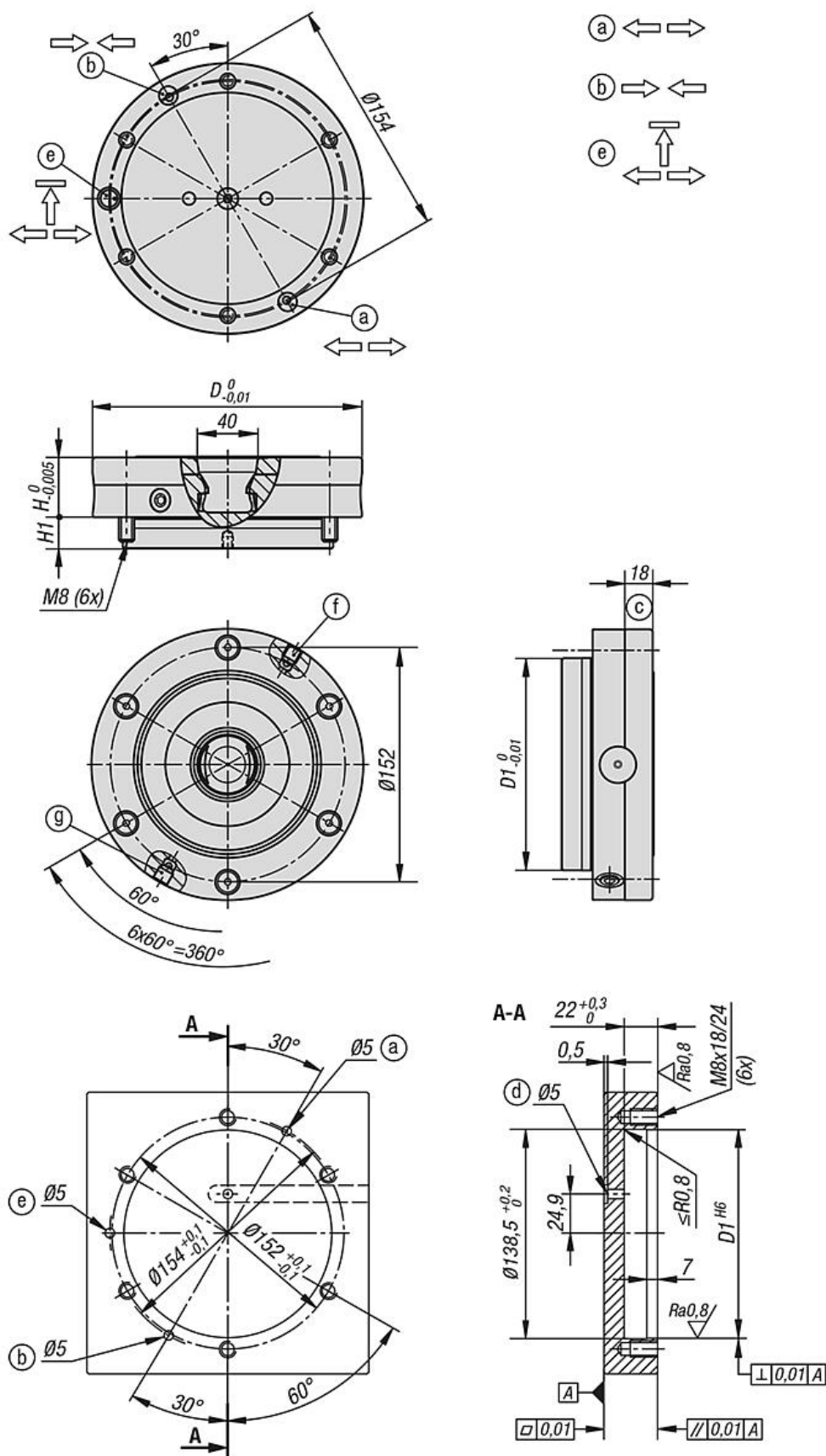
Wskazówka dotycząca planu:

- a) przyłącze podłogowe bez węża (otwieranie)
o-ring $\varnothing 9 \times 1,5$
- b) przyłącze podłogowe bez węża (turbo)
o-ring $\varnothing 9 \times 1,5$
- c) krawędź centrująca
- d) odpowietrzenie
- e) przyłącze podłogowe bez węża (sprawdzanie ciśnienia spiętrzenia/położenia zasuw mocujących)
o-ring $\varnothing 9 \times 1,5$, 2 bar, 15 l/min
- f) przyłącze boczne G1/8 (uruchamianie – otwieranie)
- g) przyłącze boczne G1/8 (turbo)

Moduł mocujący UNILOCK ESM 176

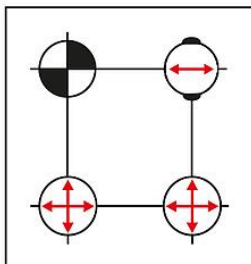
Opis artykułu/ilustracje produktu

Przyłącza modułów mocujących są oznaczone strzałkami na średnicy zewnętrznej.



Moduł mocujący UNILOCK ESM 176

Rysunki



-  trzpień centrujący forma A ustala w kierunku x oraz y (punkt odniesienia)
-  trzpień pozycjonujący forma B ustala swobodną oś
-  trzpień mocujący forma C trzpień z naddatkiem na obróbkę
(nie służy do centrowania, tylko do mocowania)

Przegląd artykułów

Moduł mocujący UNILOCK ESM 176

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	D	D1	H	H1	P=Ciśnienie robocze bar	Siła wciągania z turbo kN
K1389.176390	A	bez zabezpieczenia przed przekręceniem	176	138	39	20,8	6	40