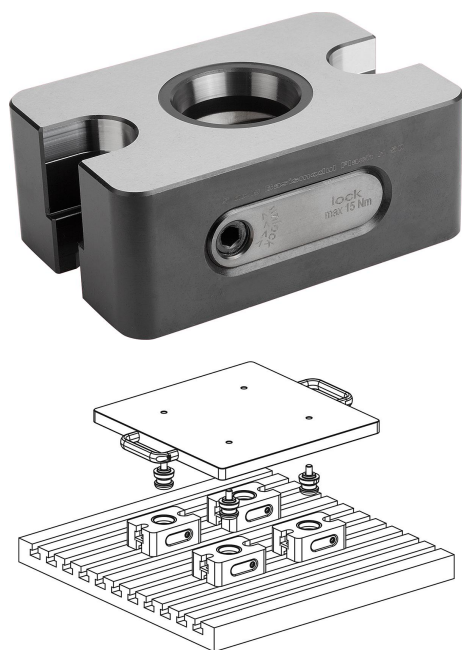


Moduły mocujące UNILOCK

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne hartowane i szlifowane.

Wskazówka:

Ręczne moduły mocujące UNILOCK można po odpowiedniej adaptacji stosować bezpośrednio na stołach maszynowych z siatką otworów lub rowkami teowymi, jak również na płytach z siatką otworów o rozstawie 50 mm, rozmiar systemowy M12/M16.

Ręczne moduły mocujące UNILOCK H 50 nadają się szczególnie do stołów maszynowych o małej drodze przesuwu w osi Z. Niewielka wysokość konstrukcyjna ręcznego modułu mocującego umożliwia optymalne wykorzystanie drogi przesuwu w osi Z.

Ręczny moduł mocujący UNILOCK H 50 może być montowany w dowolnym położeniu.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 –12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Mocowanie modułów mocujących UNILOCK można wykonać za pomocą śrub z łbem walcowym M12 lub M16 DIN EN ISO 4762 – 10.9.

Umieszczanie modułów mocujących UNILOCK jest możliwe z wykorzystaniem dwóch otworów wyrównujących D1 lub środkowego otworu wyrównującego D.

Dodatkowo w modułach mocujących UNILOCK znajdują się dwa otwory ustalające B1 do wyrównania urządzeń wymiany na powierzchni przyłożenia.

Dane techniczne:

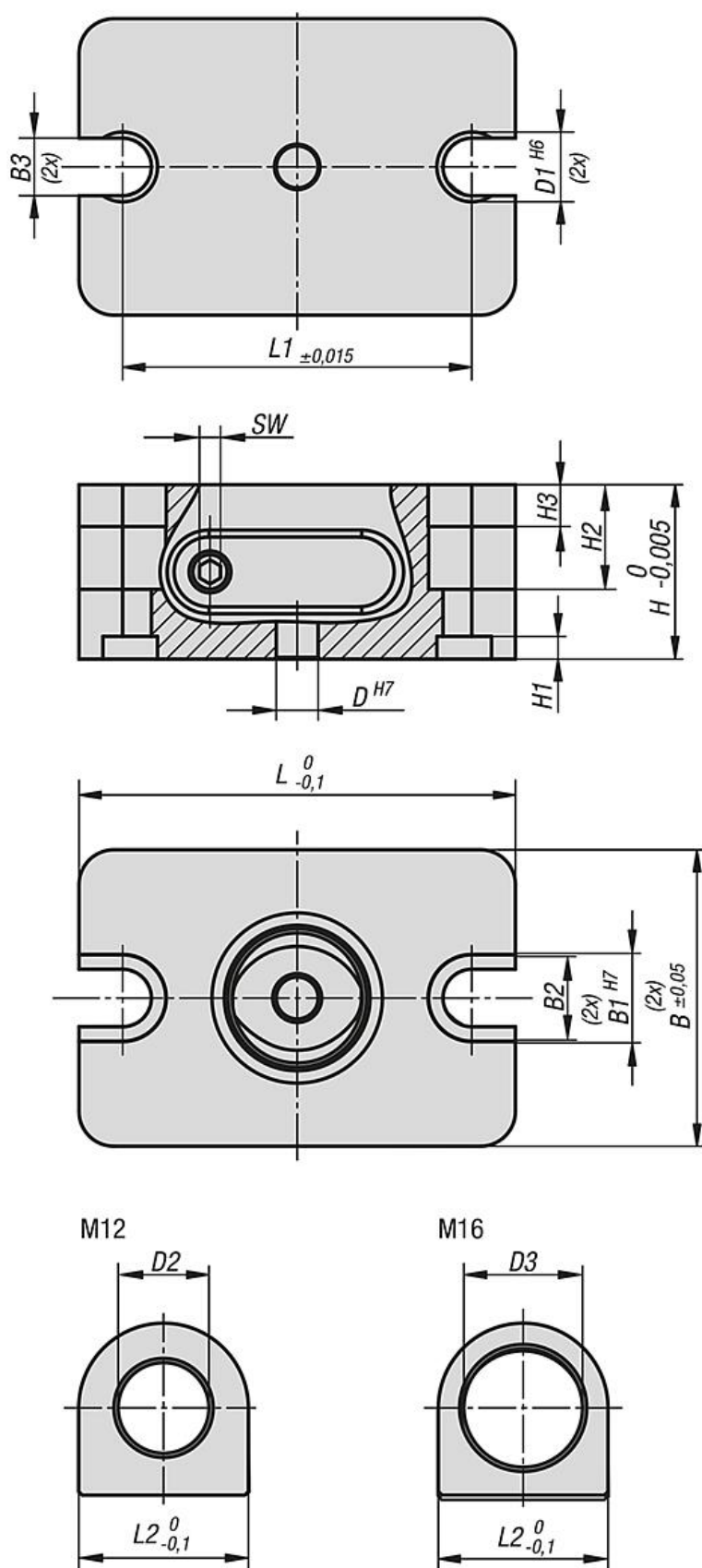
Maks. moment załączenia: 15 Nm.

Maks. siła wciągania: 15 Nm.

Dokładność powtarzania ≤0,005 mm

Zakres dostawy:

1 moduł mocujący, z osprzętem mocującym.



Moduły mocujące UNILOCK

Przegląd artykułów

Moduły mocujące UNILOCK

Nr Zamówienia	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	SW	Ciężar kg
K1123.1605050	85	25	24,75	16,5	12	20	13	17	50	6,5	30	12	125	100	24,3	6	3,52