

Wskazówka techniczna dotycząca tulei K1066 i K1067



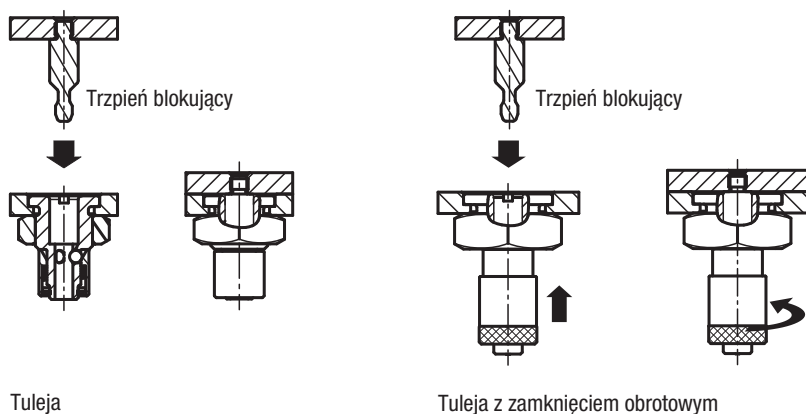
Wskazówka:

Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Trzpień blokujący trzymany jest w tulei mechanicznie za pomocą 3 kulek. W przypadku tulei z zamknięciem obrotowym ponowne zwolnienie trzpienia następuje dopiero po ręcznym obróceniu tulei.

Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

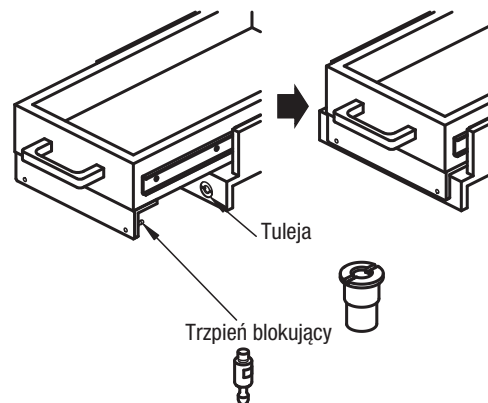
Zastosowanie:

Tuleje i tuleje z zamknięciem obrotowym.



Przykład zastosowania:

Mocowanie końcowe jednej jednostki przesuwnej.

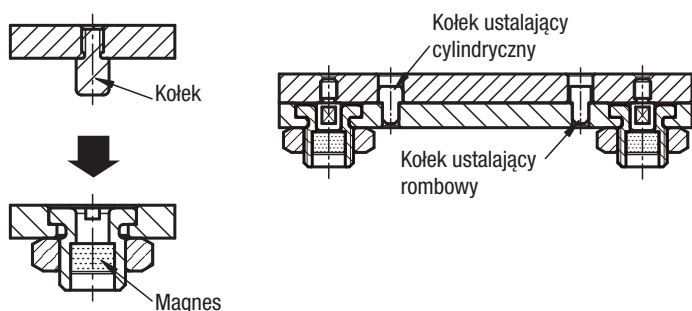


Wskazówka techniczna dotycząca tulei magnetycznych K1068 i K1069

Wskazówka:

Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Kołek trzymany jest w obudowie tulei za pomocą magnesu. Dokładność powtarzania $\pm 0,25$ mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Zastosowanie:



Przykład zastosowania:

Szybki montaż i demontaż klap

