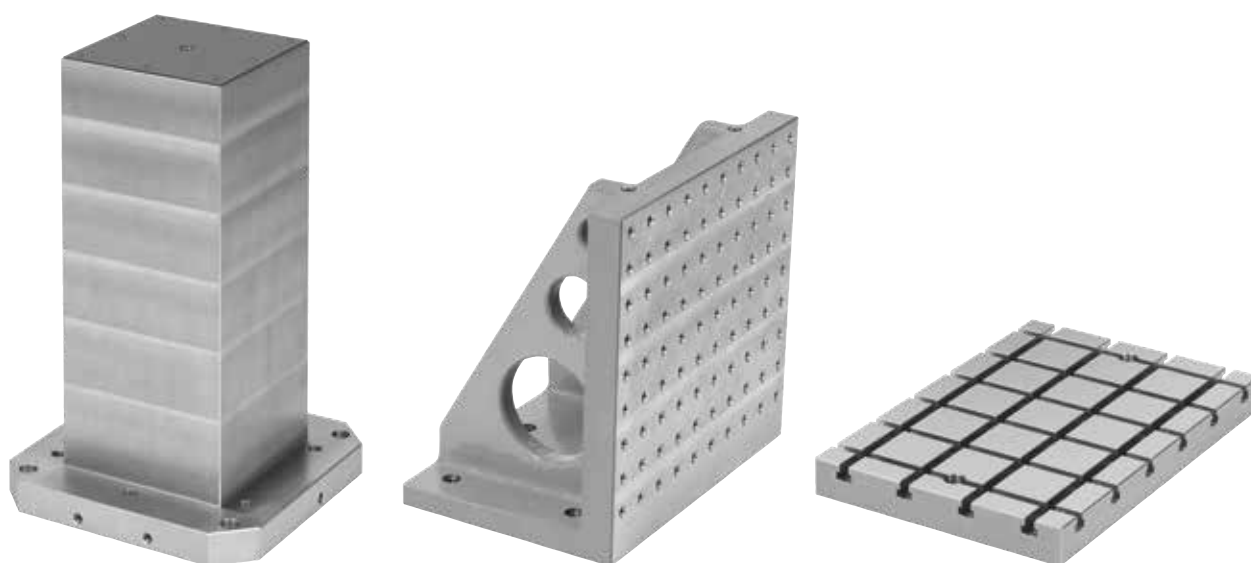


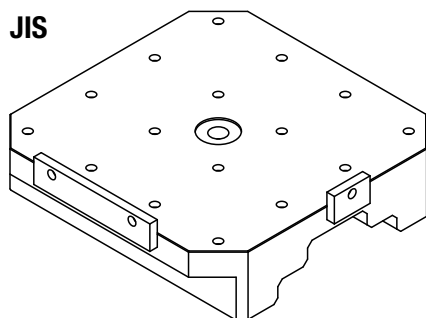
Základní prvky



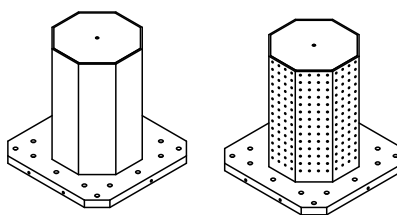
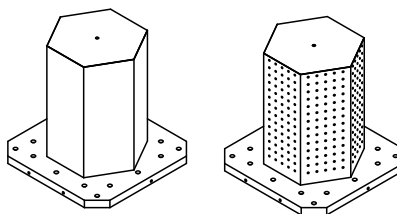
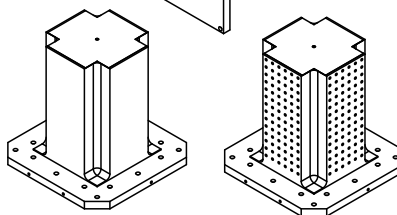
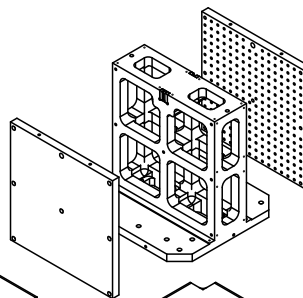
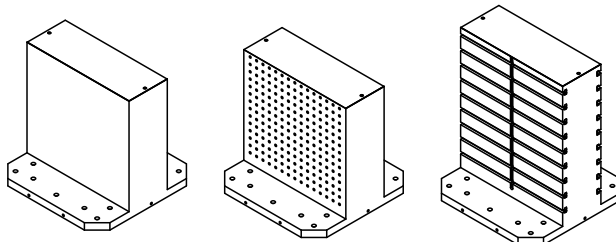
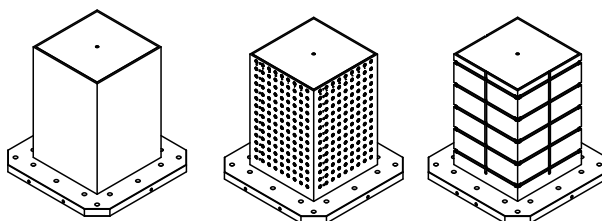
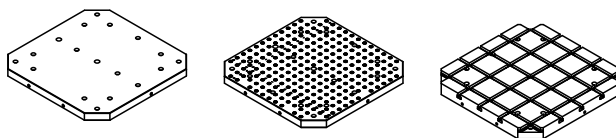
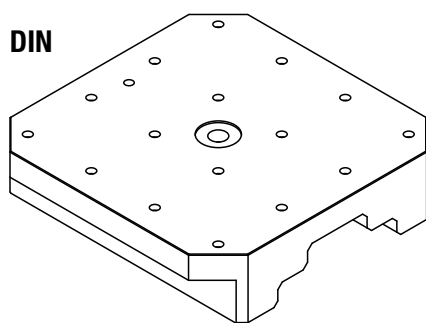




JIS



DIN

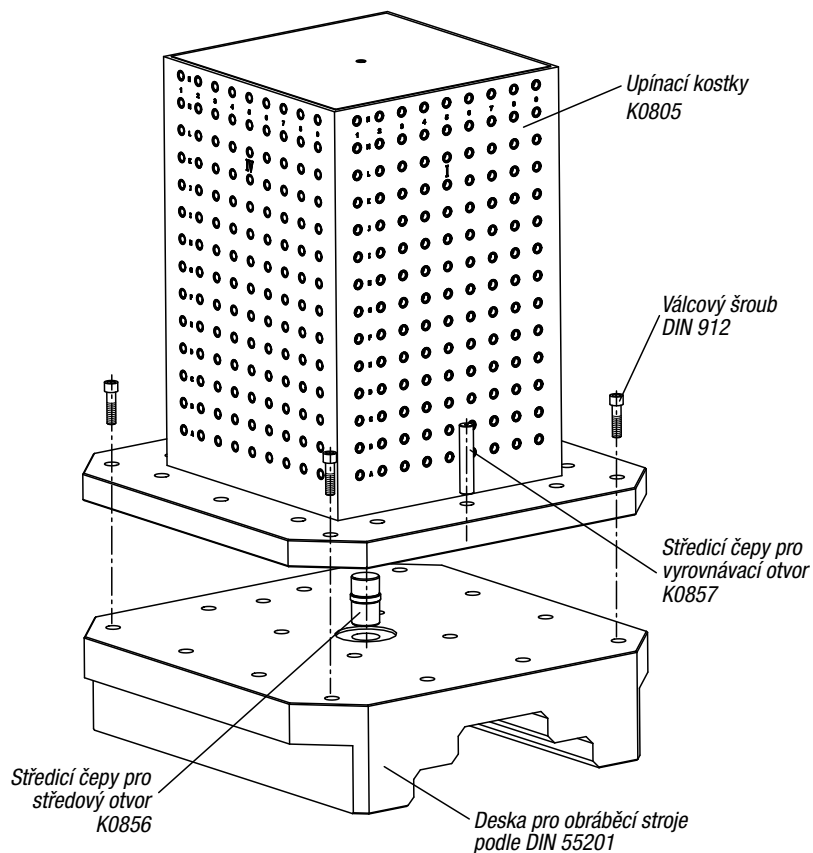


Upínací úhelník dvoustranný K0803, upínací kostka K0805 a palety K0806 mají dvě polohovací možnosti.

a) Polohování na paletách pro obráběcí stroje podle DIN 55 201.

Postup polohování:

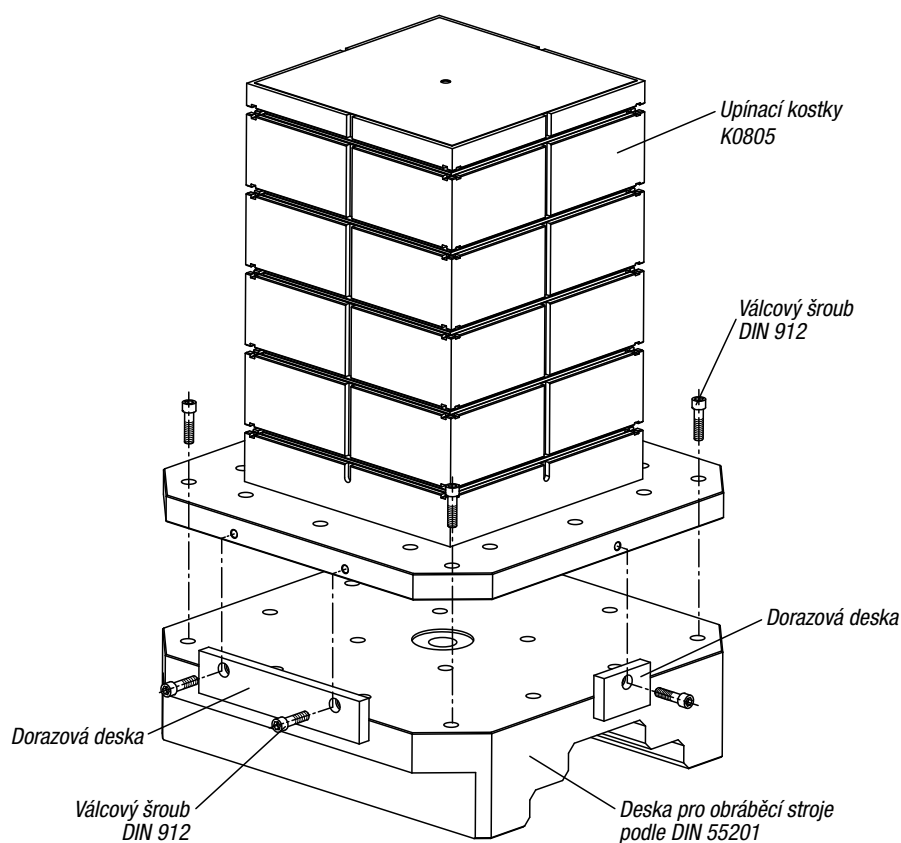
1. Vsadíte centrovací čep do středového otvoru palety stroje.
2. Upínací rozteč, upínací kostku a palety vycentrujete přes středový otvor.
3. Pomocí centrovacího čepu pro vyrovnávací otvor zarovnáte základní prvky.



b) Polohování na paletách pro obráběcí stroje podle JIS 6337-1980.

Postup polohování:

1. Připevníte dorazovou desku na stůl stroje.
2. Přiložte vázací oka pomocí válcových šroubů na určovací úroveň (dorazové desky).

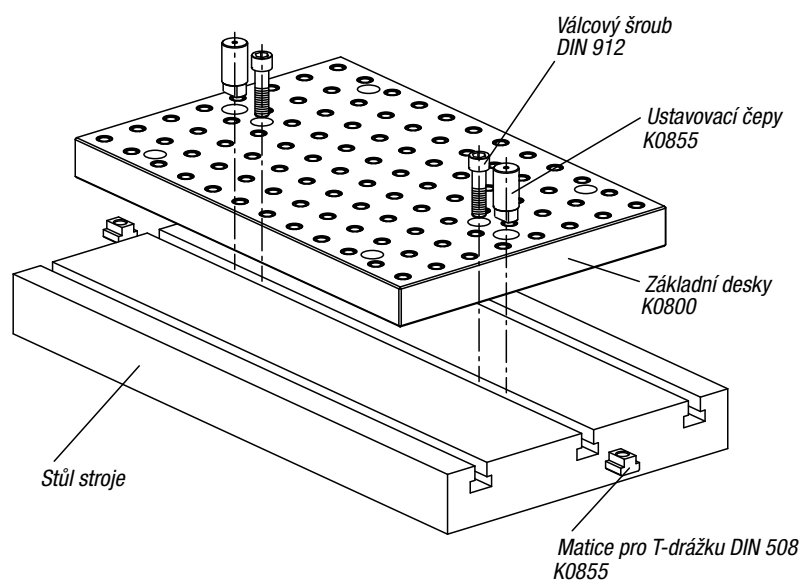


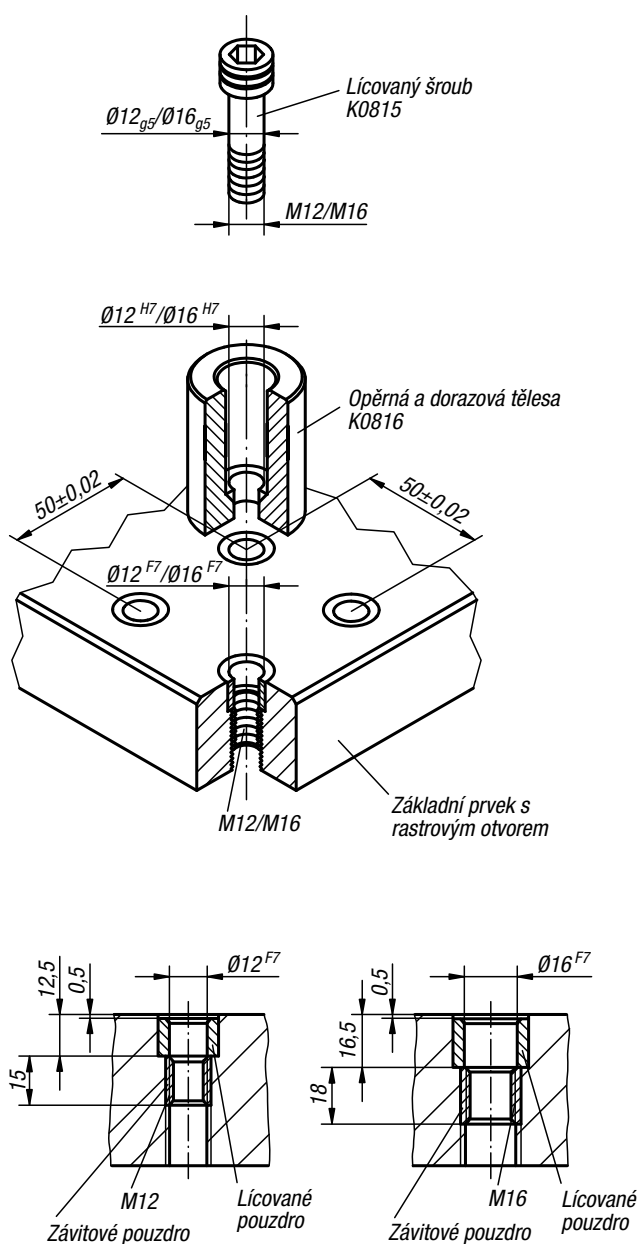
Polohování základních prvků na strojních stolech



K polohování na rastrových deskách K0800 se používají polohovací čepy. Základní deska je k upevňování ustavovacích čepů vybavena čtyřmi přesnými děrami (vždy dvě díry leží v ose).

Pomocí šroubu M6, který je zašroubován do hlavy polohovacího čepu, mohou být tyto čepy přesně zavedeny do T-drážek, resp. z nich vytáhnuty.





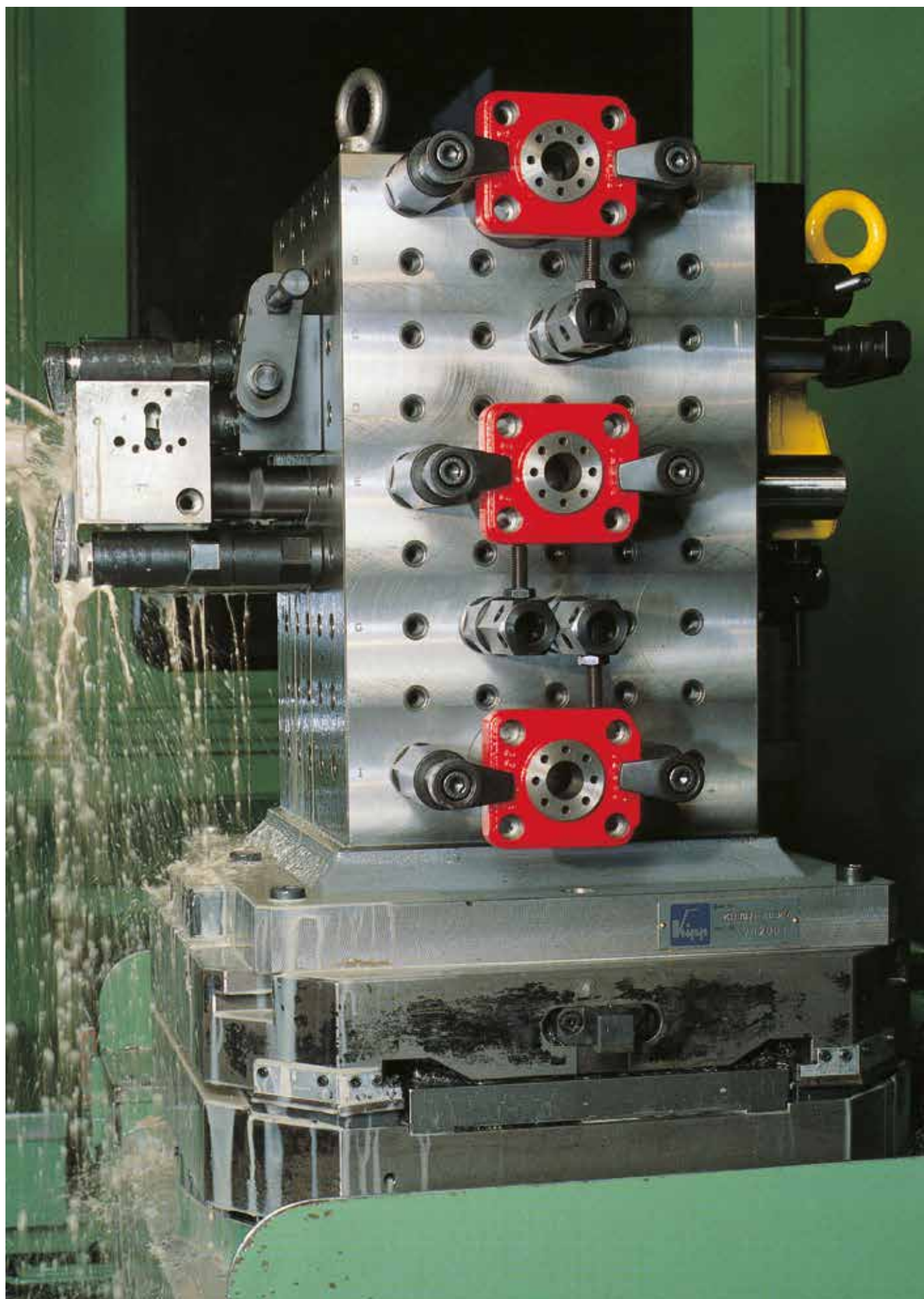
Diry v rastru:

Rastrový otvor: Charakteristické pro rastrový otvor je jeho dvojitá funkce. Díky koaxiálnímu uspořádání lícované a závitové části je možné v jednom rastrovém otvoru současně ustavovat polohu a upevňovat (viz obrázky). Bylo tak možné na minimum snížit konstrukční velikost obráběcích prvků a zvýšit jejich flexibilitu.

Každý rastrový otvor se skládá ze 2 částí:

- pouzdro s lícovaným otvorem, materiál: nástrojová ocel kalená.
- Závitové pouzdro, materiál: ocel k zušlechťení, zušlechťeno na cca 1100-1300 N/mm².

Jelikož pouzdra jsou v lícovaných otvorech zapuštěna o 0,5 mm pod povrch základních těles, je možné upínací plochy při známkách opotřebení popřípadě ještě dodatečně opracovat.



Minerální kompozit KIPPblock



Upínací věže „KIPPblock“ se používají jako alternativa k litinovým nebo ocelovým upínacím kostkám. Díky malé specifické hmotnosti (lehký hliník) se věže z minerálního kompozitu hodí k tomu, aby co nejvíce snížily přítěž u 4- a 5osých strojů. Jsou ideální pro použití na strojích s velkým zrychlením a rychloposuvem.

Kromě toho je přesvědčivá flexibilita při tvarování. Objednat lze i varianty opláštěné ocelí v nejrůznějších tvarech a rozměrech.

VÝHODY:

- Vynikající tlumicí vlastnosti, 6-10krát lepší než šedá litina
- Velmi nízká specifická hmotnost, lehčí než hliník
- Nízká tepelná vodivost
- Volnost při navrhování tvaru
- Zvýšení životnosti řezných nástrojů až o 30 %

Minerální kompozit se již mnoho let používá jako alternativa konstrukcí ze šedé litiny a oceli a dnes je pro mnohá použití nejvíce zastoupenou technologií. Díky minerálnímu kompozitu se teprve dnes stala možnými inovativní použití v elektronice nebo lékařské technice.

TECHNOLOGIE MINERÁLNÍHO KOMPOZITU

1. Minerální litina je dvousložkový systém skládající se z minerálních plniv a epoxidové pryskyřice jako pojiva.
2. Podíl minerálů se pohybuje kolem cca 90 hmotnostních procent.
3. Minerální litina se zpracovává metodou lití za nízkých teplot za použití rozměrově přesných negativních forem při pokojové teplotě.
4. Díky tvarově věrnému a přesnému tvarování je možné umístit vestavené prvky, jako desky, závitové vložky, vedení nebo trubky s přesným lícováním do formy pro lití.



Minerální kompozit pyramida

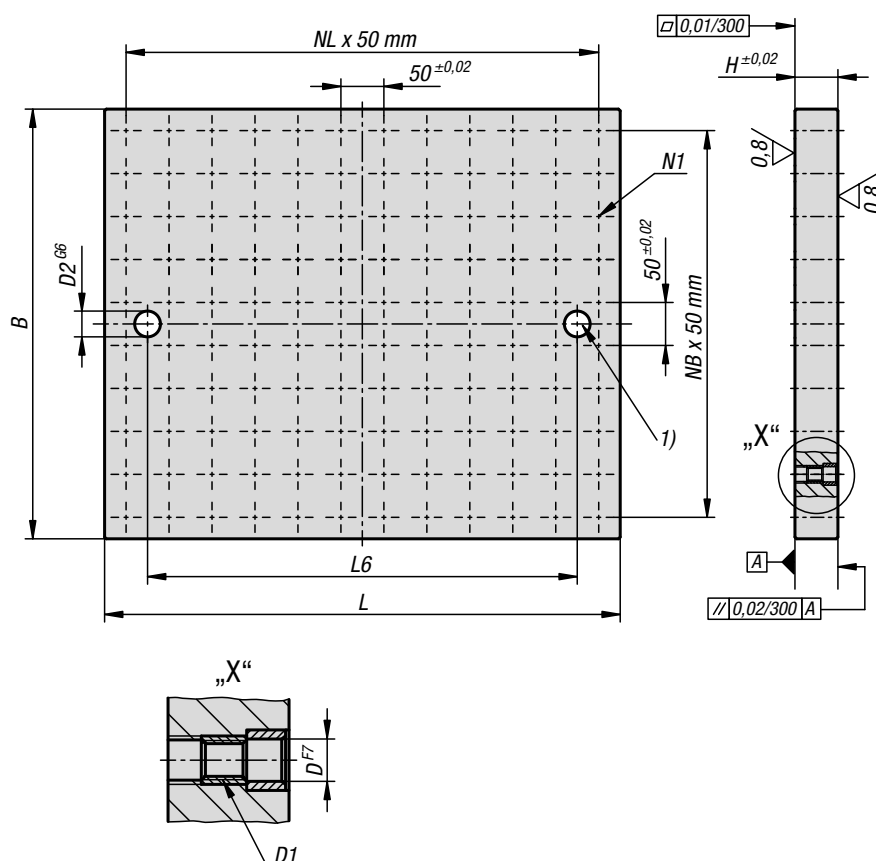
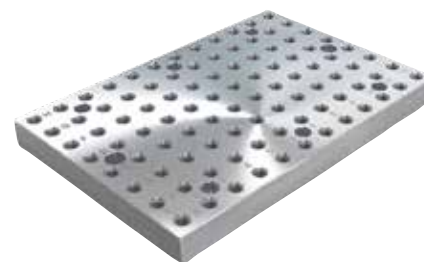


Upínací věž z minerálního kompozitu s ocelovým pláštěm



Základové desky, šedá litina

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0800.21240060

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Základové desky s rastrovými otvory se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto základové desky se polohují a připevňují přímo na strojní stoly. Dva vyrovnávací otvory slouží k vyrovnání základové desky na strojním stole.

Upevňovací otvory se vrtají podle požadavků zákazníka podle strojního stolu.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Středící čepy k vymezení základních desek objednejte samostatně.

Středící čepy k vymezení palet objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

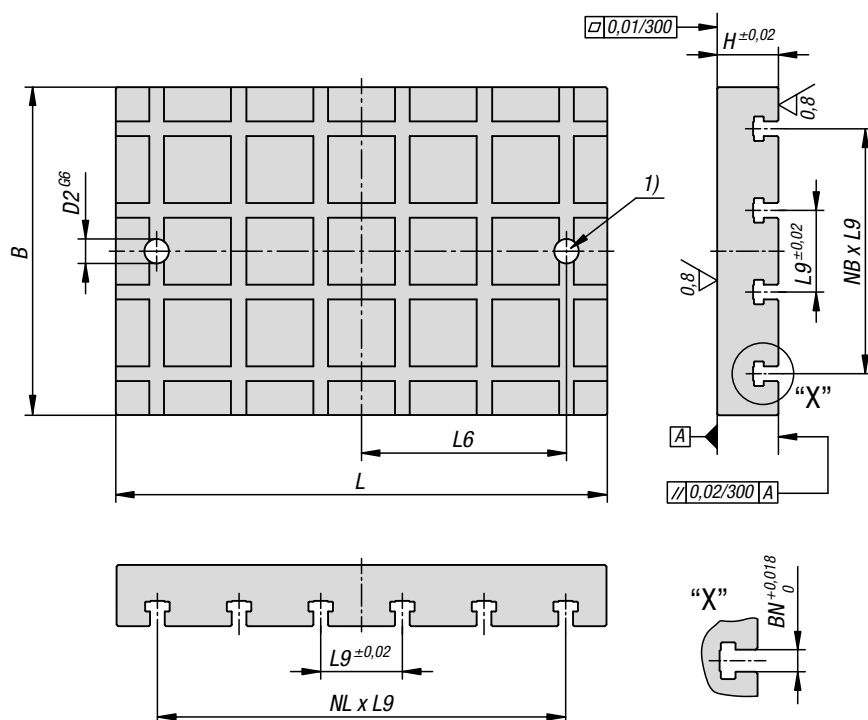
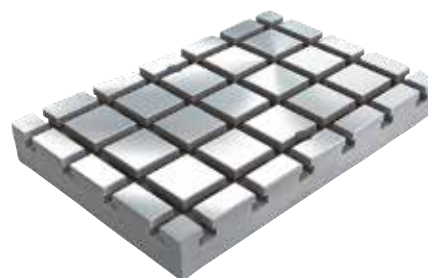
1) Polohovací otvor

KIPP Základové desky, šedá litina s rastrovými otvory

Objednací číslo	L	B	H	L6	D	D1	D2	N1=počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0800.21240060	600	400	50	500	12	M12	30	96	11	7
K0800.21250060	600	500	50	500	12	M12	30	120	11	9
K0800.21260060	600	600	50	500	12	M12	30	144	11	11
K0800.21240080	800	400	50	700	12	M12	30	128	15	7
K0800.21245090	900	450	50	800	12	M12	30	158	17	8
K0800.21250100	1000	500	50	900	12	M12	30	200	19	9
K0800.21260120	1200	600	50	1100	12	M12	30	288	23	11
K0800.21640060	600	400	50	500	16	M16	30	96	11	7
K0800.21650060	600	500	50	500	16	M16	30	120	11	9
K0800.21660060	600	600	50	500	16	M16	30	144	11	11
K0800.21640080	800	400	50	700	16	M16	30	128	15	7
K0800.21645090	900	450	50	800	16	M16	16	158	17	8
K0800.21650100	1000	500	50	900	16	M16	30	200	19	9
K0800.21660120	1200	600	50	1100	16	M16	30	288	23	11

Základní desky, šedá litina

s T drážkami

**Materiál:**

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0800.31440060

Upozornění:

Základní desky s T-drážkami se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto základní desky se polohují a připevňují přímo na strojní stoly. Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukcí přesnost upnutí. Dva vyrovnávací otvory slouží k vyrovnání základové desky na strojním stole.

Upevňovací otvory se vrtají podle požadavků zákazníka podle strojního stolu.

Středící čepy k vytyčování základových desek objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem s vodicími vložkami do T-drážky pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

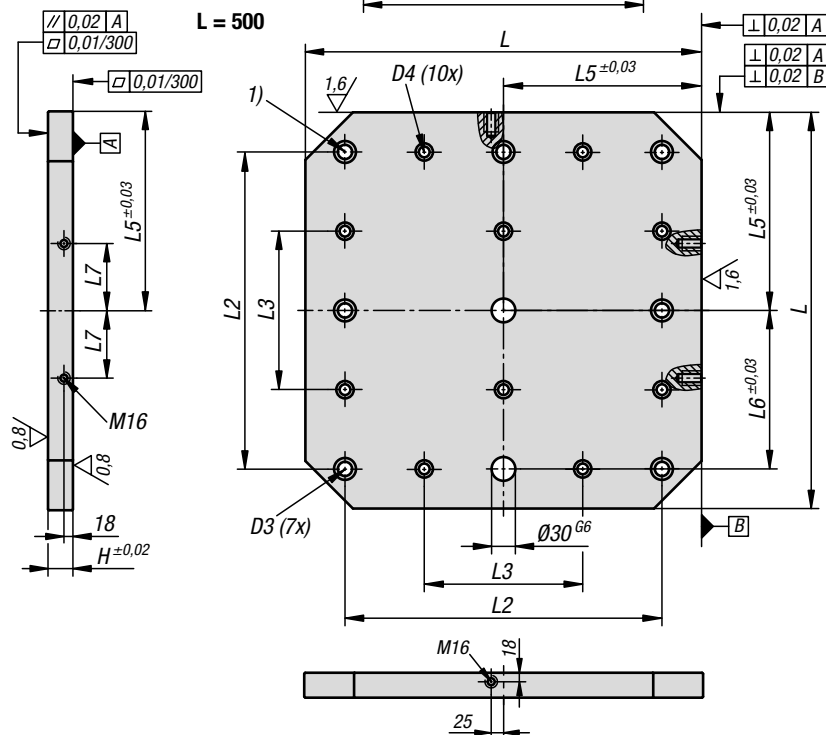
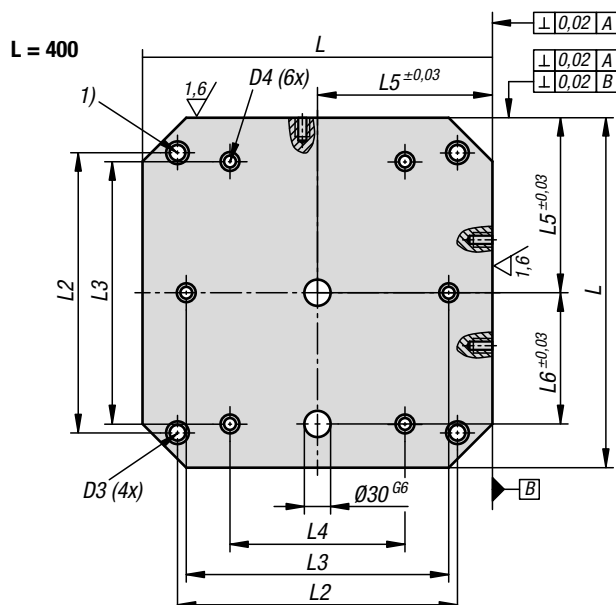
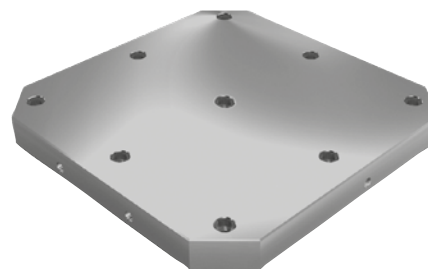
1) Polohovací otvor

KIPP Základní desky, šedá litina s T drážkami

Objednací číslo BN=Šířka drážky 14	Objednací číslo BN=Šířka drážky 18	L	B	H	D2	L6	L9	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0800.31440060	K0800.31840060	600	400	60/75	30	500	100	5	3
K0800.31450060	K0800.31850060	600	500	60/75	30	500	100	5	4
K0800.31460060	K0800.31860060	600	600	60/75	30	500	100	5	5
K0800.31440080	K0800.31840080	800	400	60/75	30	700	100	7	3
K0800.31445090	K0800.31845090	900	450	60/75	30	800	100	8	3
K0800.31450100	K0800.31850100	1000	500	60/75	30	900	100	9	4
K0800.31460120	K0800.31860120	1200	600	60/75	30	1100	100	11	5

Palety, šedá litina

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0806.1004040

Upozornění:

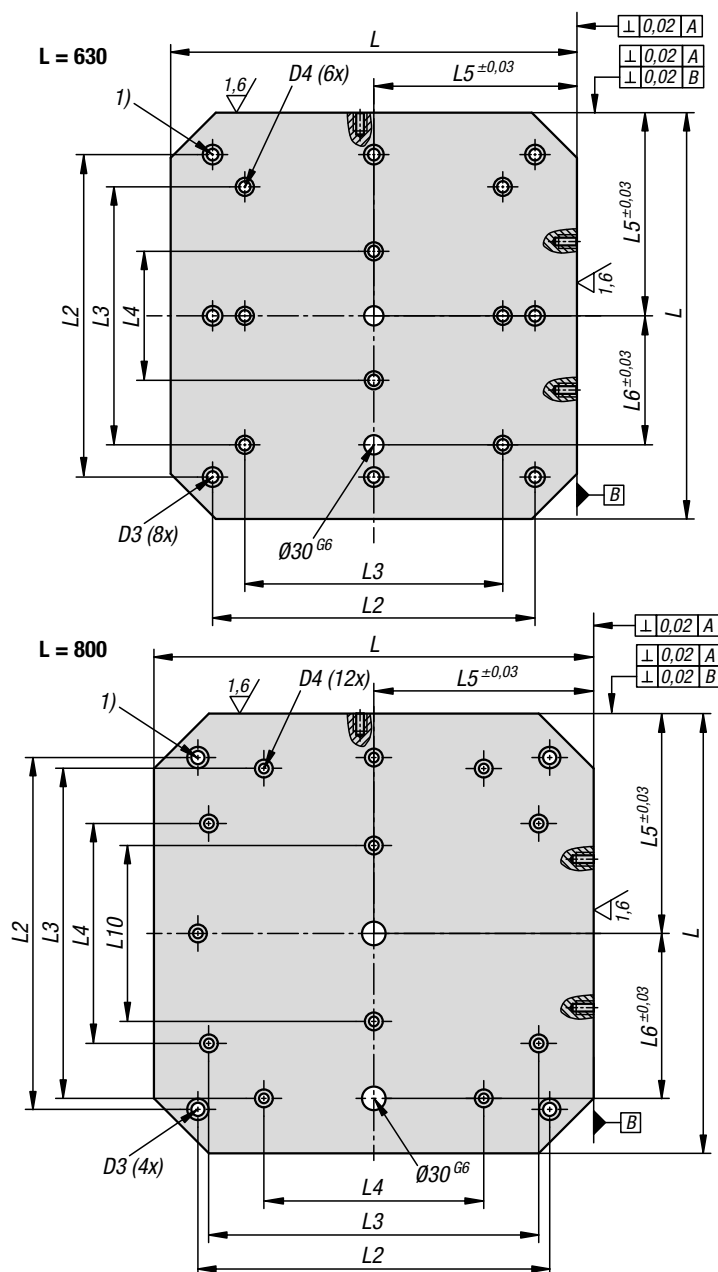
Palety s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Palety jsou skladěny se strojními stoly pro obráběcí stroje podle DIN55201 a JIS6337-1980. Středící čepy k připevnění palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu. Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

Palety, šedá litina

s hrubovanými upínacími plochami

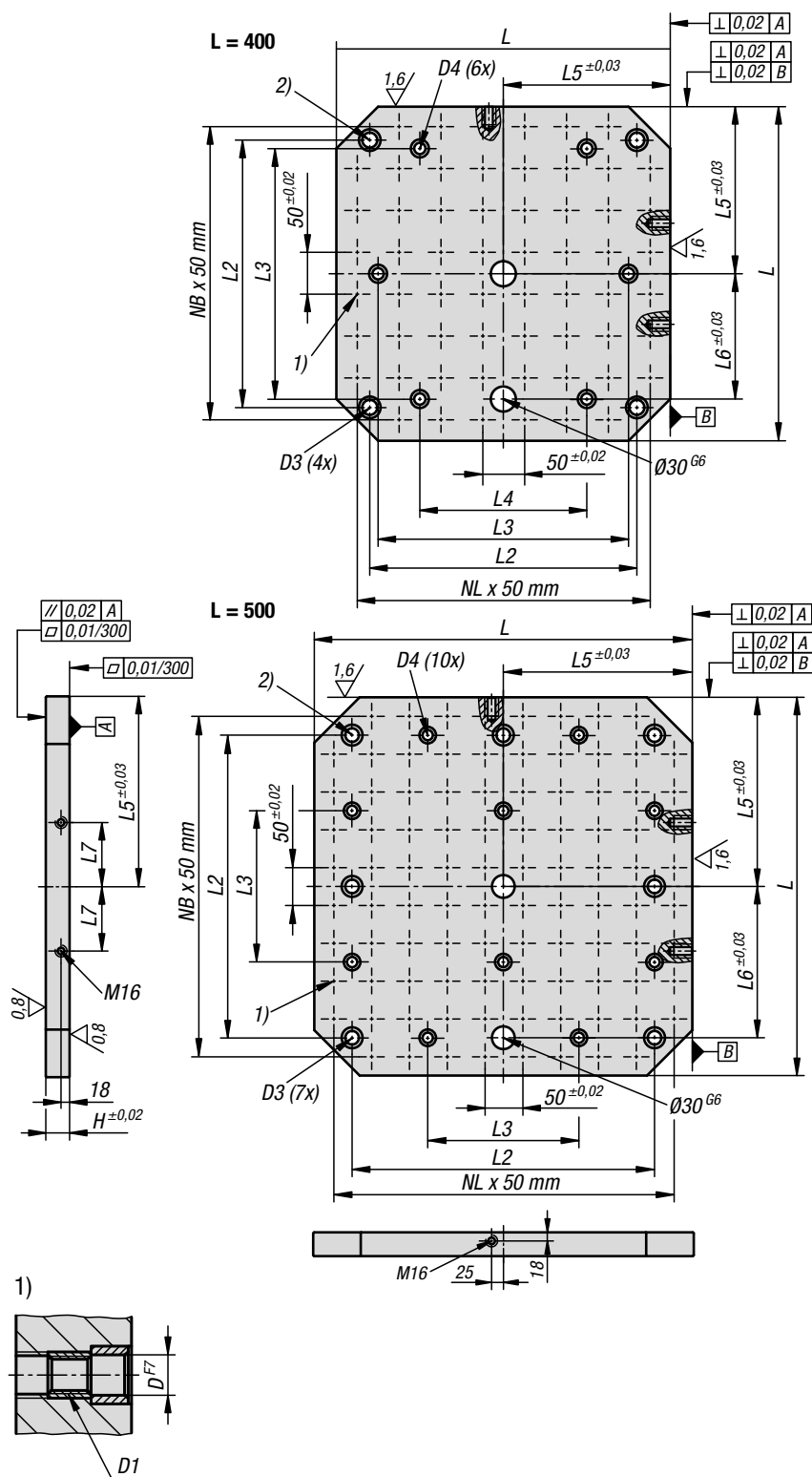
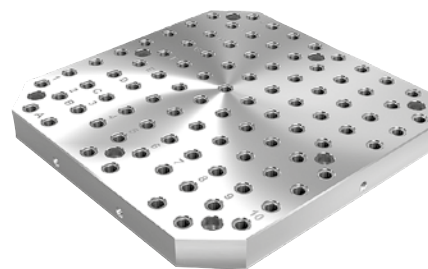


KIPP Palety, šedá litina s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	H	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10
K0806.1004040	400	50	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-
K0806.1005050	500	50	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-
K0806.1006363	630	50	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-
K0806.1008080	800	50	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320

Palety, šedá litina

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0806.2124040

Upozornění:

Rozteče rastru $50 \pm 0,02 \text{ mm}$.

Palety s rastrovými otvory se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto palety se umísťují a připevňují přímo na strojní stoly.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Palety jsou přizpůsobeny stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS 6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně. Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

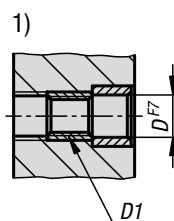
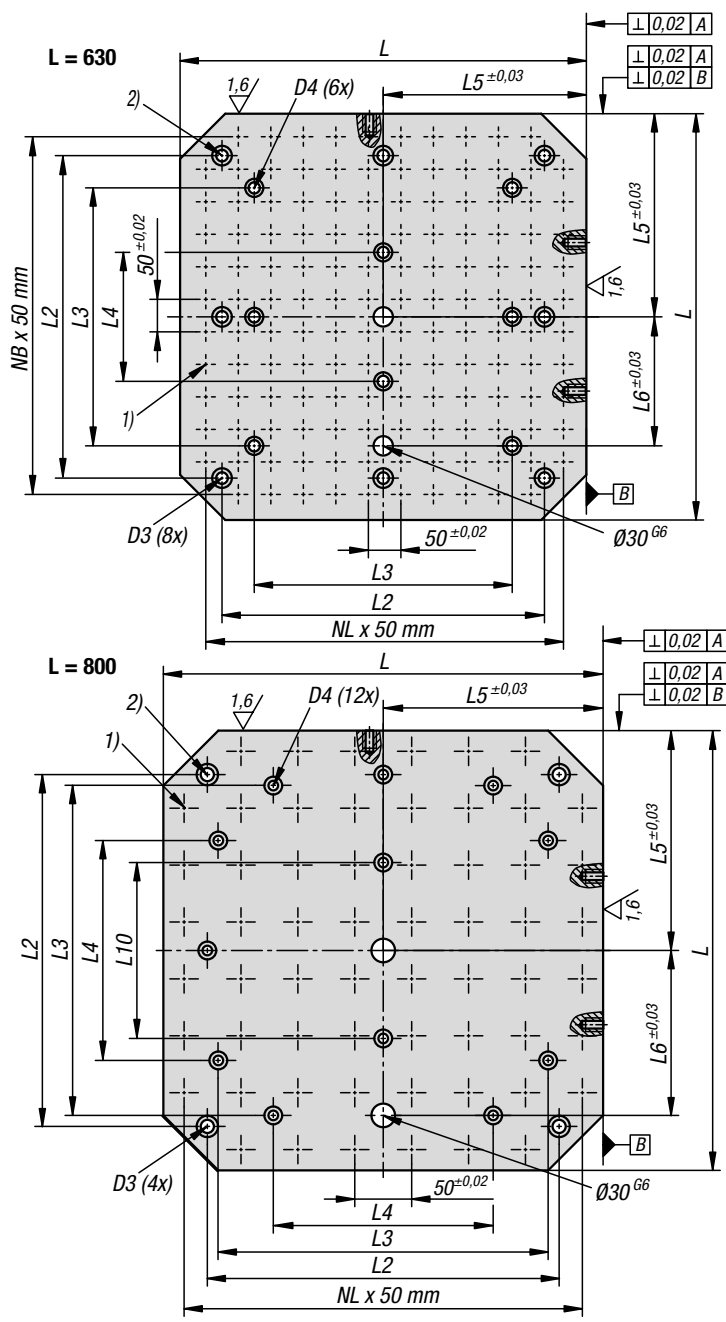
Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

- 1) Rastrový otvor
- 2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

Palety, šedá litina

s rastrovými otvory

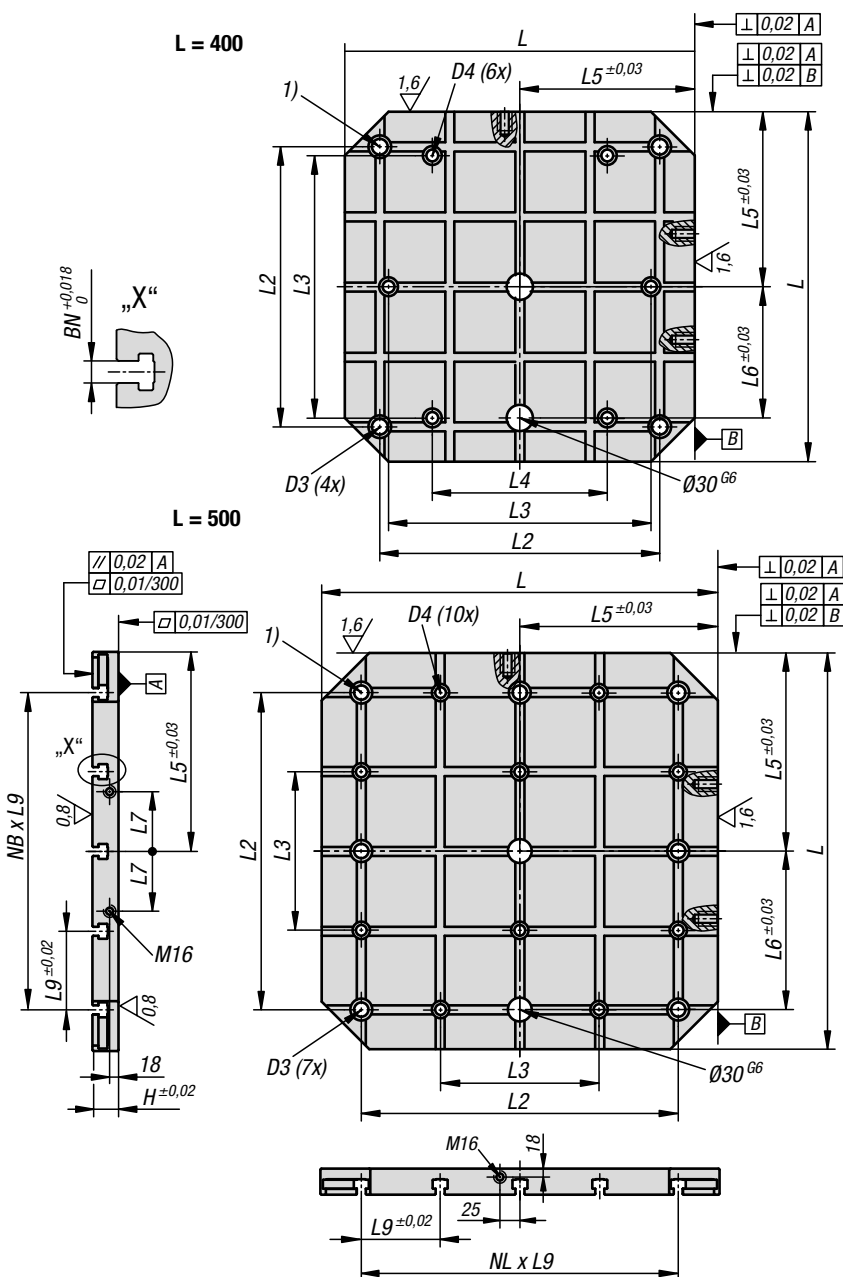
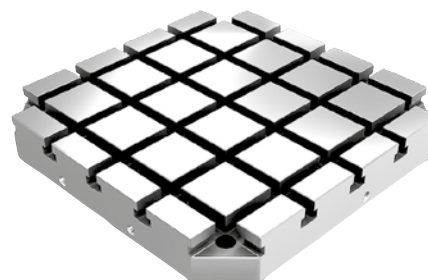


KIPP Palety, šedá litina s rastrovými otvory

Objednáací číslo	L	H	D	D1	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10	N1=počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0806.2124040	400	50	12	M12	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
K0806.2125050	500	50	12	M12	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
K0806.2126363	630	50	12	M12	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
K0806.2128080	800	50	12	M12	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15
K0806.2164040	400	50	16	M16	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
K0806.2165050	500	50	16	M16	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
K0806.2166363	630	50	16	M16	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
K0806.2168080	800	50	16	M16	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15

Palety, šedá litina

s T drážkami

**Materiál:**

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0806.3144040

Upozornění:

Palety s T-drážkami se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto palety se umísťují a připevňují přímo na strojní stoly.

Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukcí přesnosti upnutí. Palety jsou přizpůsobeny stolům obráběcích strojů podle DIN55201 a strojní stoly podle JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně. Dodání včetně šroubů s okem s vodicími vložkami do T-drážky pro přepravu.

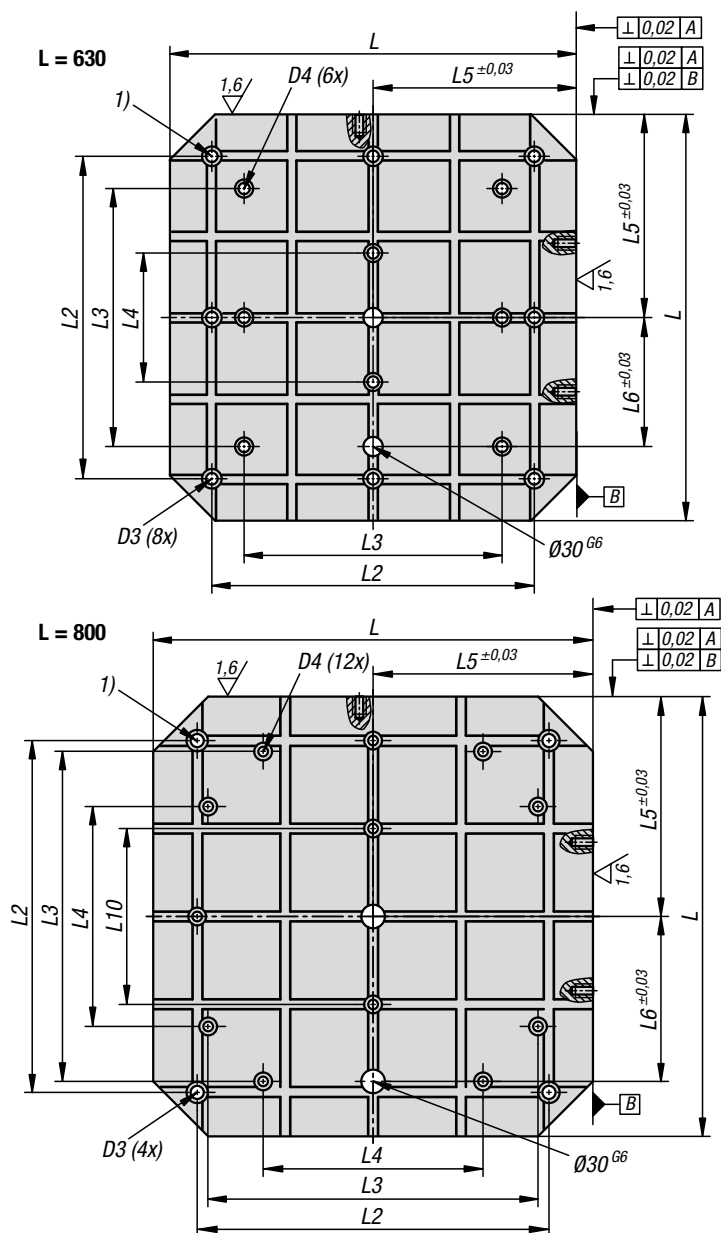
Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

- 1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D3/D4)

Palety, šedá litina

s T drážkami



KIPP Palety, šedá litina s T drážkami

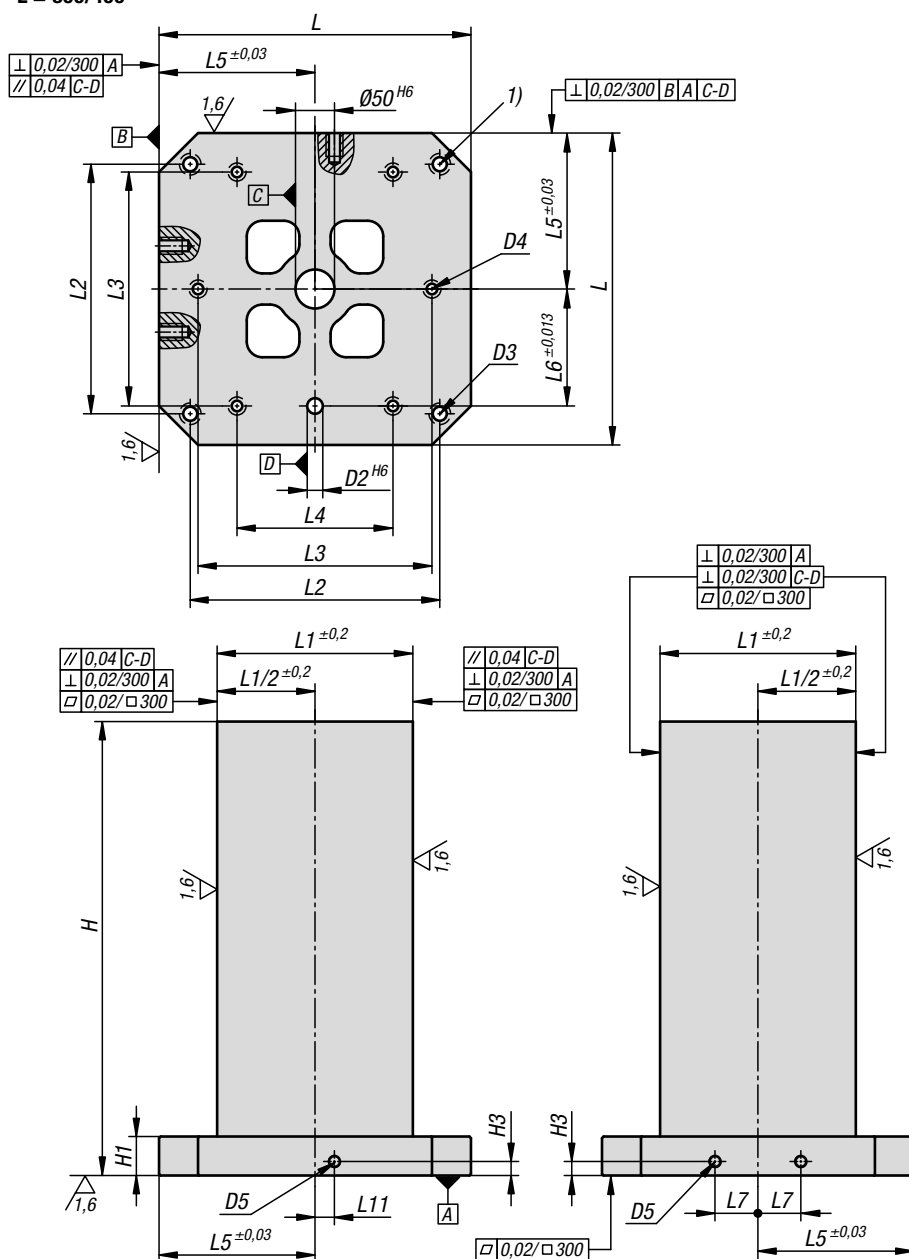
Objednáací číslo	L	H	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	Šířka drážky	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0806.3144040	400	60	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
K0806.3145050	500	60	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
K0806.3146363	630	60	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
K0806.3148080	800	60	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
K0806.3184040	400	75	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
K0806.3185050	500	75	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
K0806.3186363	630	75	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
K0806.3188080	800	75	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4

Upínací kostky, šedá litina

s hrubovanými upínacími plochami



L = 300/400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Upínací plochy jsou hrubované s přídatkem 0,5 mm.

Příklad způsobu objednání:

K0805.100030050

Upozornění:

Upínací kostky s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Patka má konečné opracování pro montáž na strojní stůl. Čtyři upínací plochy může zákazník obrobít na konečný rozměr. Upínací kostky jsou sladěny se strojními stoly pro obrábění stroje podle DIN 55201 a JIS 6337-1980.

Středící čepy k upevnění palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

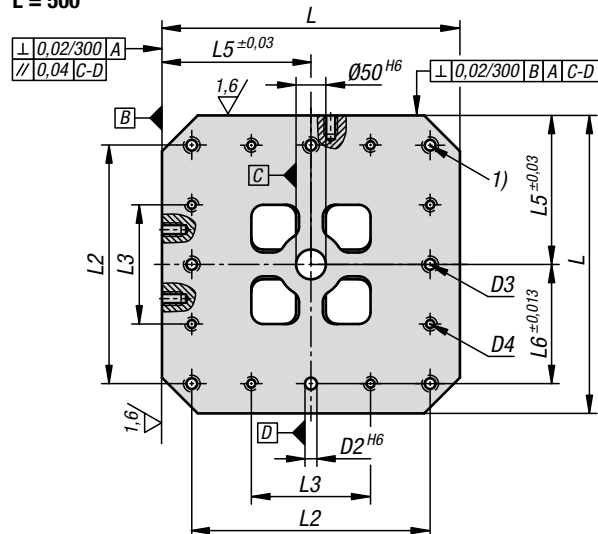
1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D3/D4)

Upínací kostky, šedá litina

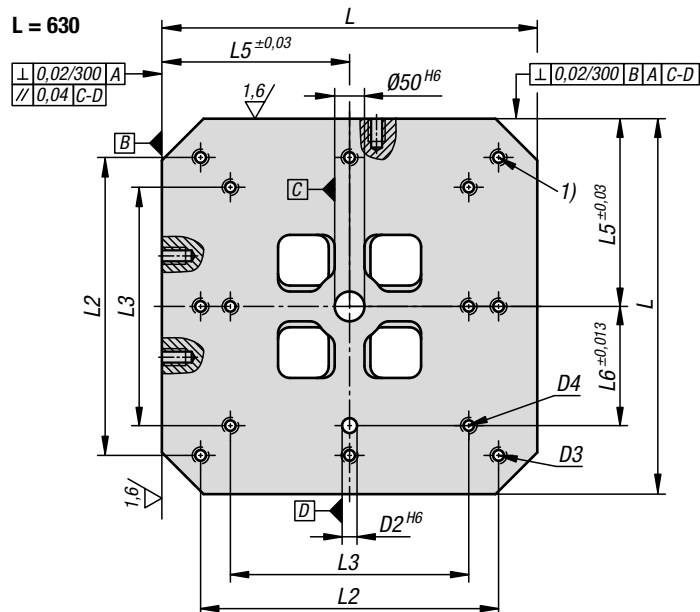
s hrubovanými upínacími plochami



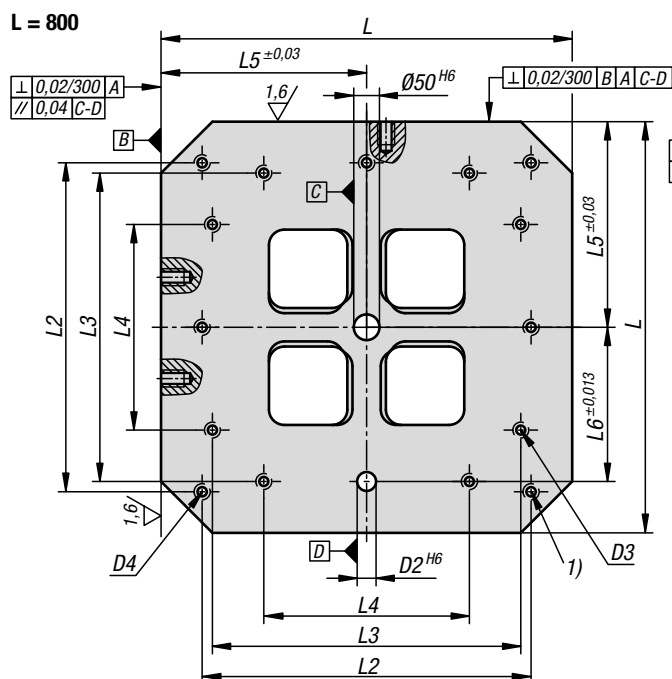
L = 500



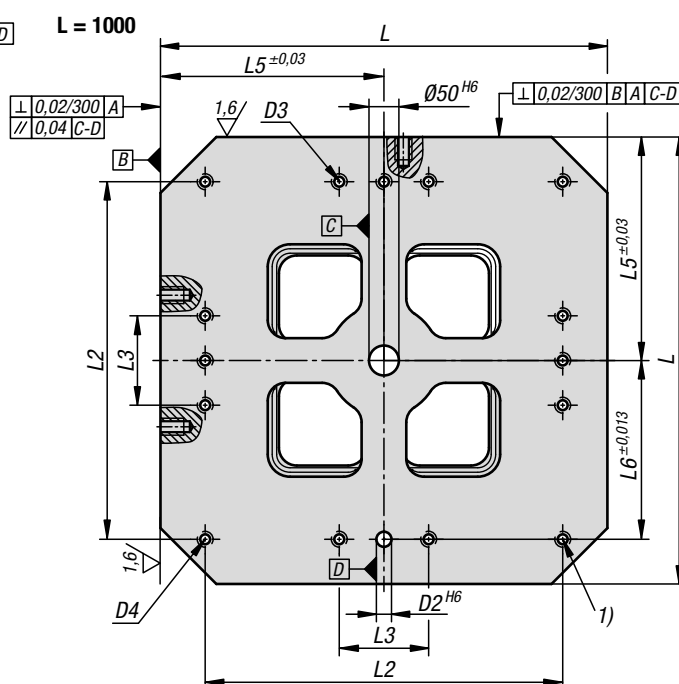
L = 630



L = 800



L = 1000



KIPP Upínací kostky, šedá litina s hrubovanými upínacími plochami

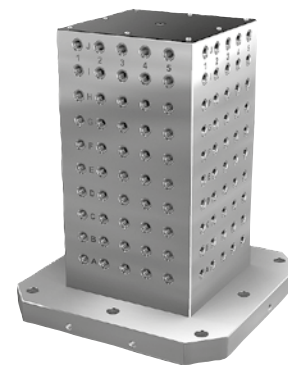
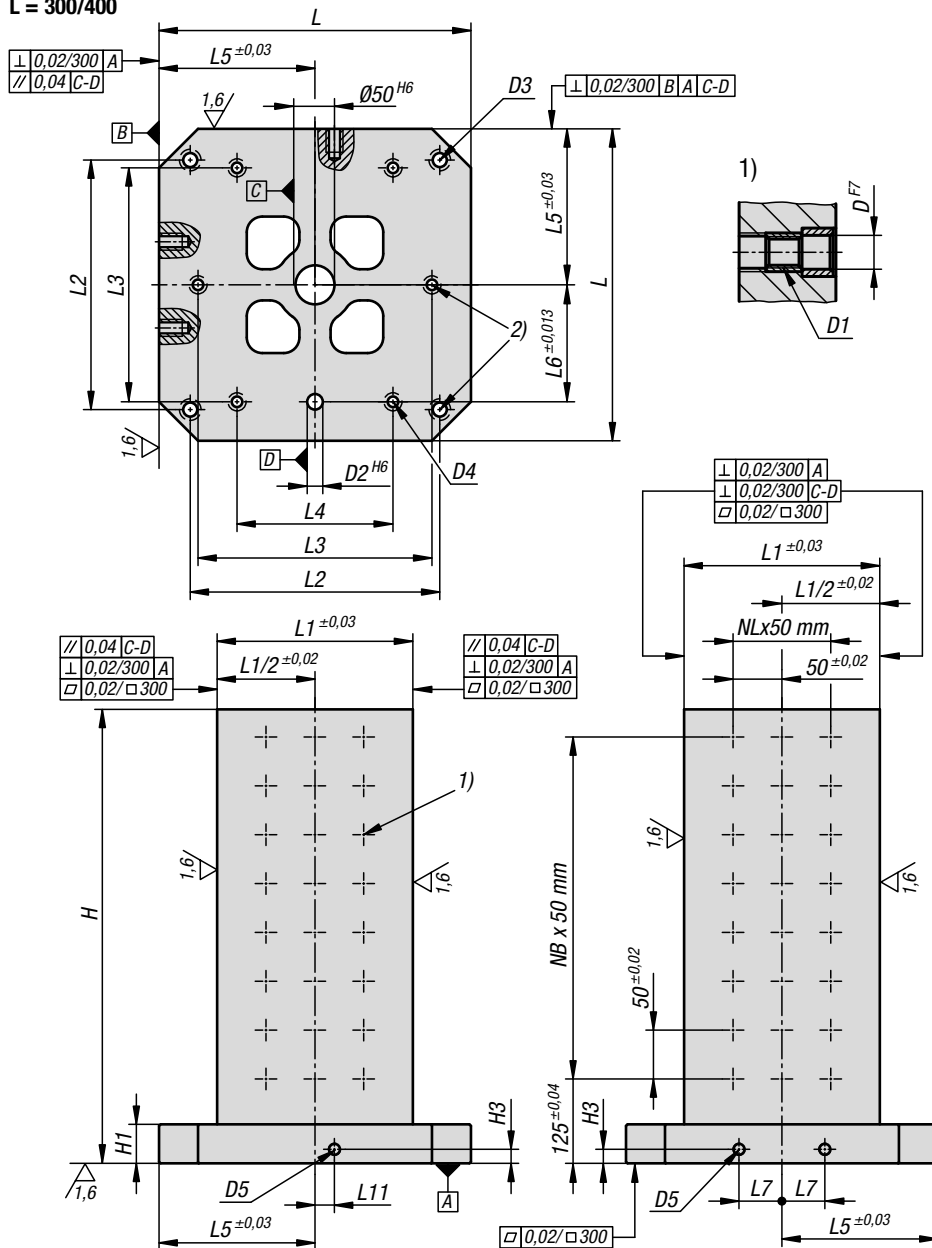
Objednací číslo	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
K0805.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
K0805.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
K0805.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25

Upínací kostky, šedá litina

s rastrovými otvory



L = 300/400



Materiál:
GJL 300.

Provedení:
Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:
K0805.212030050

Upozornění:
Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.
Upínací kostky s rastrovými otvory se používají na horizontálních obráběcích centrech.
Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.
Upínací kostky jsou přizpůsobeny stolům obráběcích strojů podle DIN55201 a JIS6337-1980.
Středící čepy k vymezení palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně.
Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů objednávejte samostatně.
Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.
Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

- 1) Rastrový otvor
- 2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

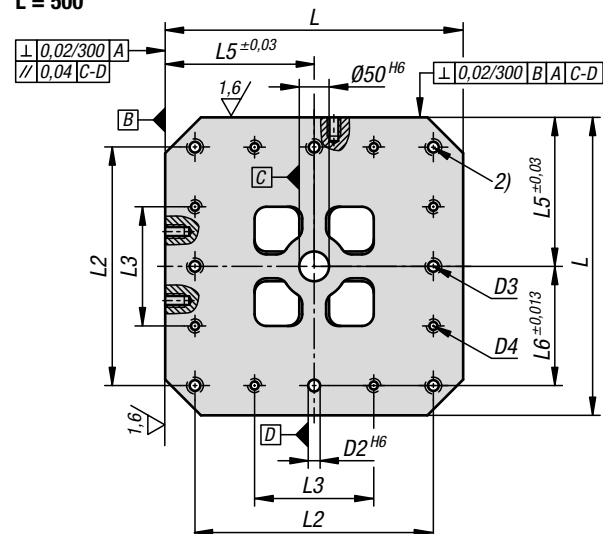
KIPP Upínací kostky, šedá litina s rastrovými otvory

Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12 D=Zalícovaný otvor 16	Objednací číslo	L	H	H1	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2
K0805.212030050	K0805.216030050	300	500	50	M12/M16	20	M12	M10	M12	15	150	250
K0805.212040050	K0805.216040050	400	500	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18	250	320
K0805.212040065	K0805.216040065	400	650	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18	250	320
K0805.212050060	K0805.216050060	500	600	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18	300	400
K0805.212050075	K0805.216050075	500	750	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18	300	400
K0805.212063070	K0805.216063070	630	700	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18	350	500
K0805.212063085	K0805.216063085	630	850	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18	350	500
K0805.212080080	K0805.216080080	800	800	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18	500	640
K0805.212080100	K0805.216080100	800	1000	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18	500	640
K0805.212100100	K0805.216100100	1000	1000	55	M12/M16	25	M20	M20	M16	18	600	800
K0805.212100125	K0805.216100125	1000	1250	55	M12/M16	25	M20	M20	M16	18	600	800

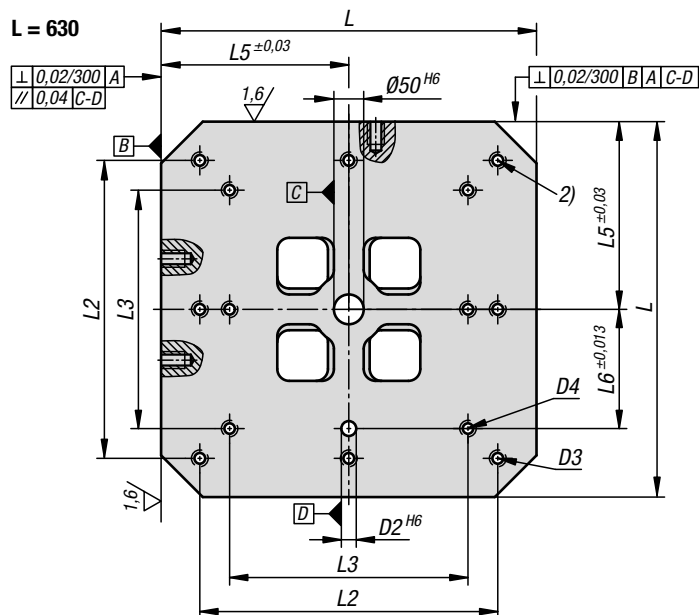
Upínací kostky, šedá litina

s rastrovými otvory

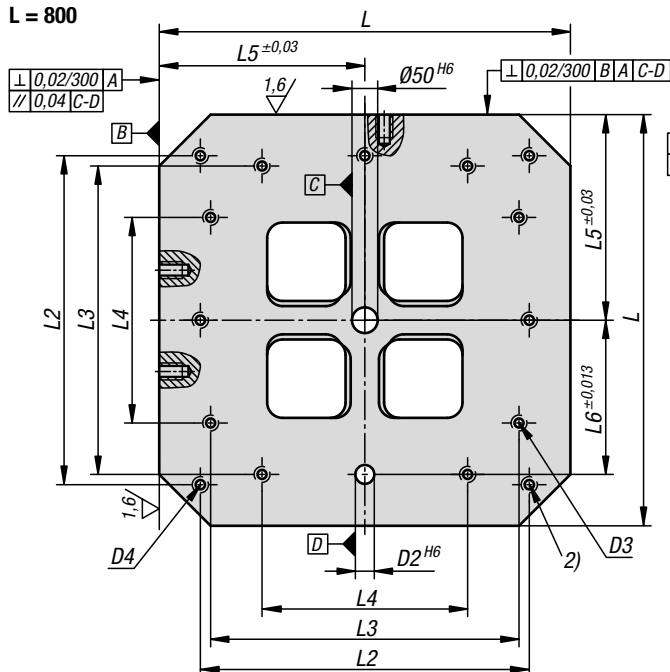
L = 500



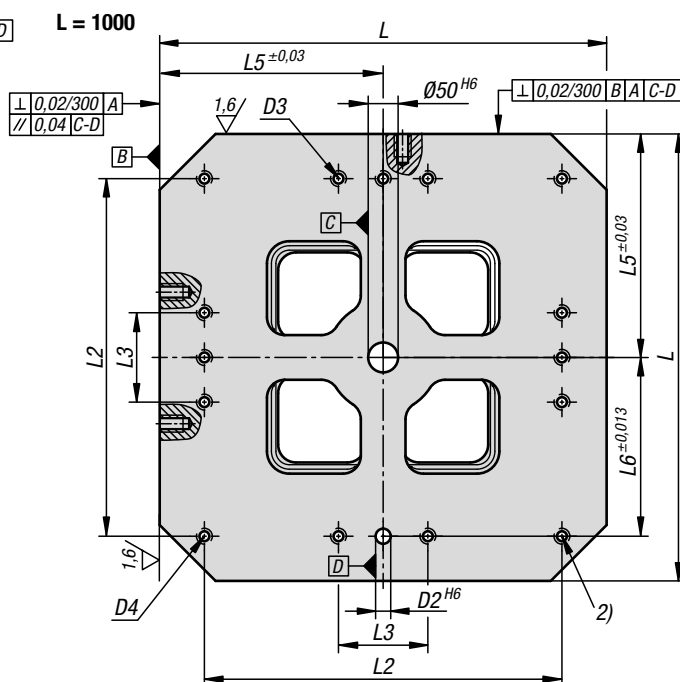
L = 630



L = 800



L = 1000



KIPP Upínací kostky, šedá litina s rastrovými otvory

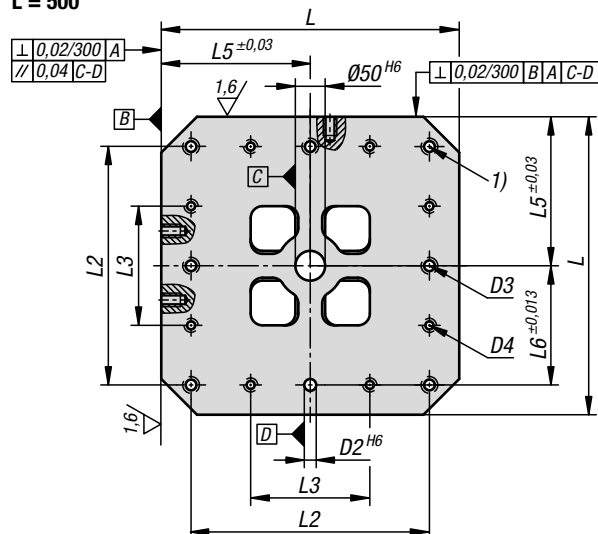
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L3	L4	L5	L6	L7	L11	Počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0805.212030050	K0805.216030050	200	-	150	100	40	0	64	1	7
K0805.212040050	K0805.216040050	300	200	200	150	55	25	128	3	7
K0805.212040065	K0805.216040065	300	200	200	150	55	25	176	3	10
K0805.212050060	K0805.216050060	200	-	250	200	75	25	200	4	9
K0805.212050075	K0805.216050075	200	-	250	200	75	25	260	4	12
K0805.212063070	K0805.216063070	400	-	315	200	100	25	288	5	11
K0805.212063085	K0805.216063085	400	-	315	200	100	25	360	5	14
K0805.212080080	K0805.216080080	600	400	400	300	135	25	504	8	13
K0805.212080100	K0805.216080100	600	400	400	300	135	25	648	8	17
K0805.212100100	K0805.216100100	200	-	500	400	165	25	792	10	17
K0805.212100125	K0805.216100125	200	-	500	400	165	25	1012	10	22

Upínací kostky, šedá litina

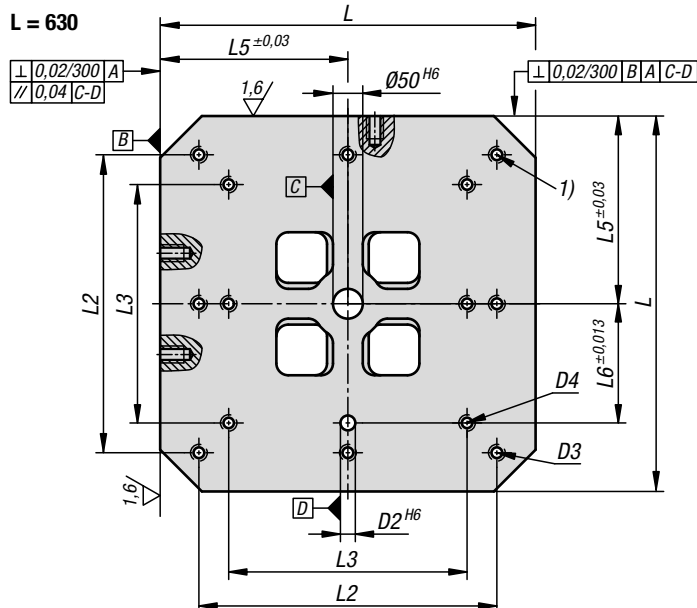
s T-drážkami



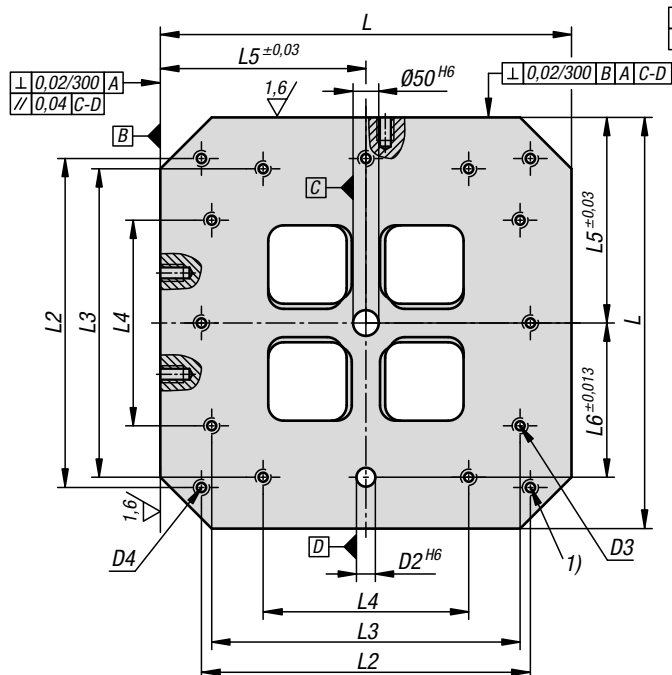
L = 500



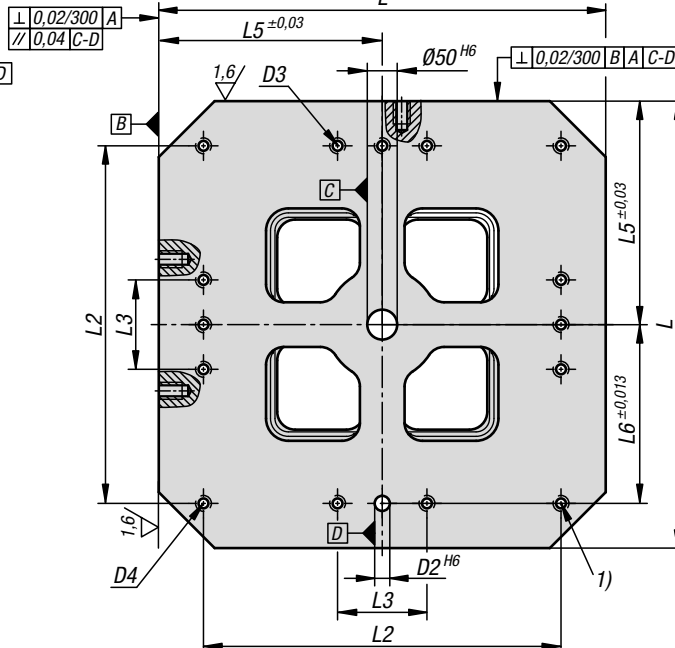
L = 630



L = 800



L = 1000

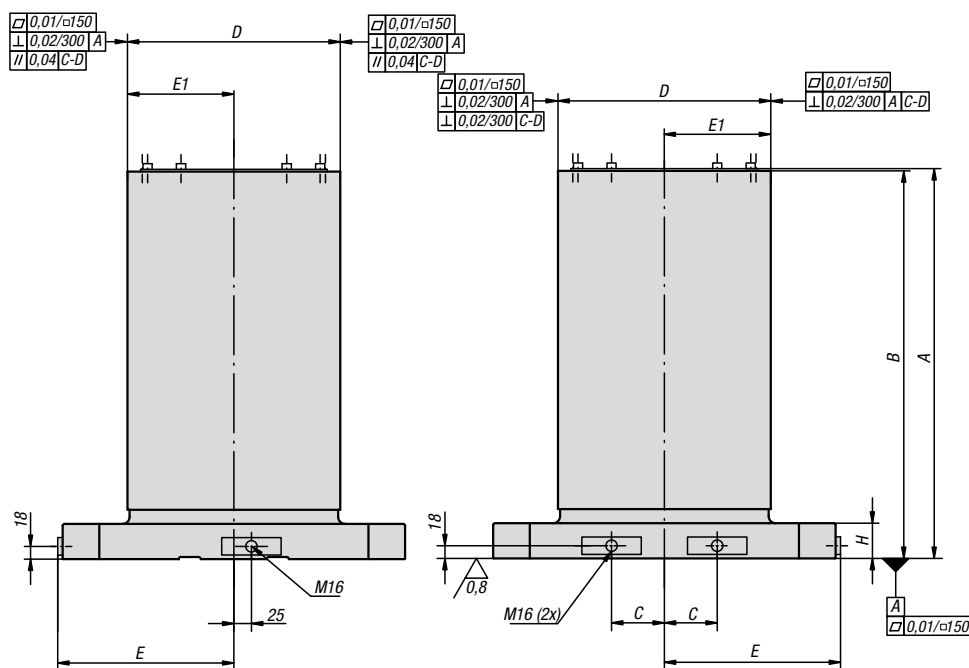


KIPP Upínací kostky, šedá litina s T-drážkami

Objednací číslo BN=Šířka drážky 14	Objednací číslo BN=Šířka drážky 18	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L11	NB=Počet v příčném směru
K0805.314040050	K0805.318040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	3
K0805.314040065	K0805.318040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	100	25	4
K0805.314050060	K0805.318050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	4
K0805.314050075	K0805.318050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	100	25	5
K0805.314063070	K0805.318063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	4
K0805.314063085	K0805.318063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	125	25	5
K0805.314080080	K0805.318080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	4
K0805.314080100	K0805.318080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	150	25	5
K0805.314100100	K0805.318100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	5
K0805.314100125	K0805.318100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	160	25	6

Upínací kostky

bez rastrových otvorů



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Základní plochy přesně obrobené.

Upínací plochy jsou ohrubovány s přídavkem 0,5 mm.

Příklad způsobu objednání:

K0805.005030

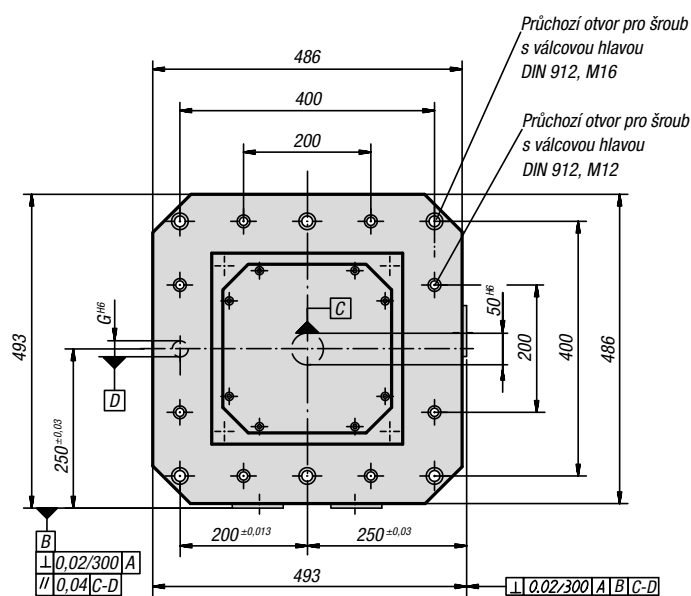
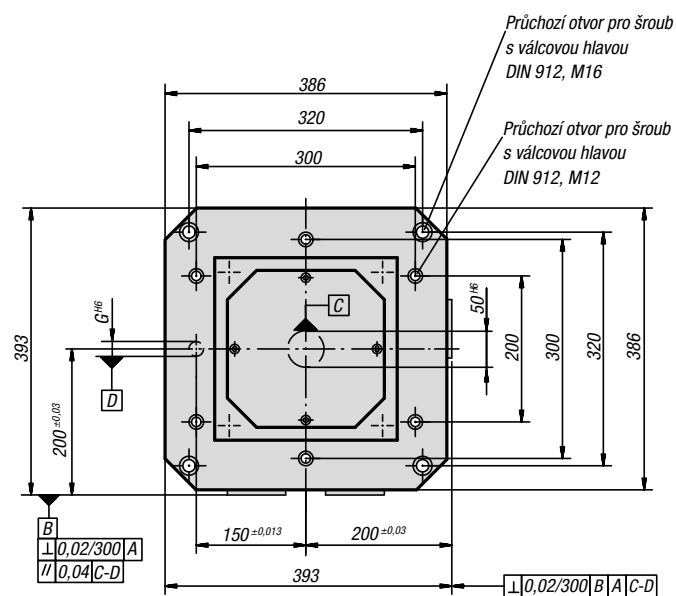
Upozornění:

Upínací kostky jsou přizpůsobeny paletám pro obráběcí stroje podle DIN 55201 a paletám pro obráběcí stroje podle JIS 6337-1980.

Šrouby s okem pro přepravu jsou přiloženy k dodávce. Víko zabraňuje, aby se dutiny upínacích úhelníků plnily třískami.

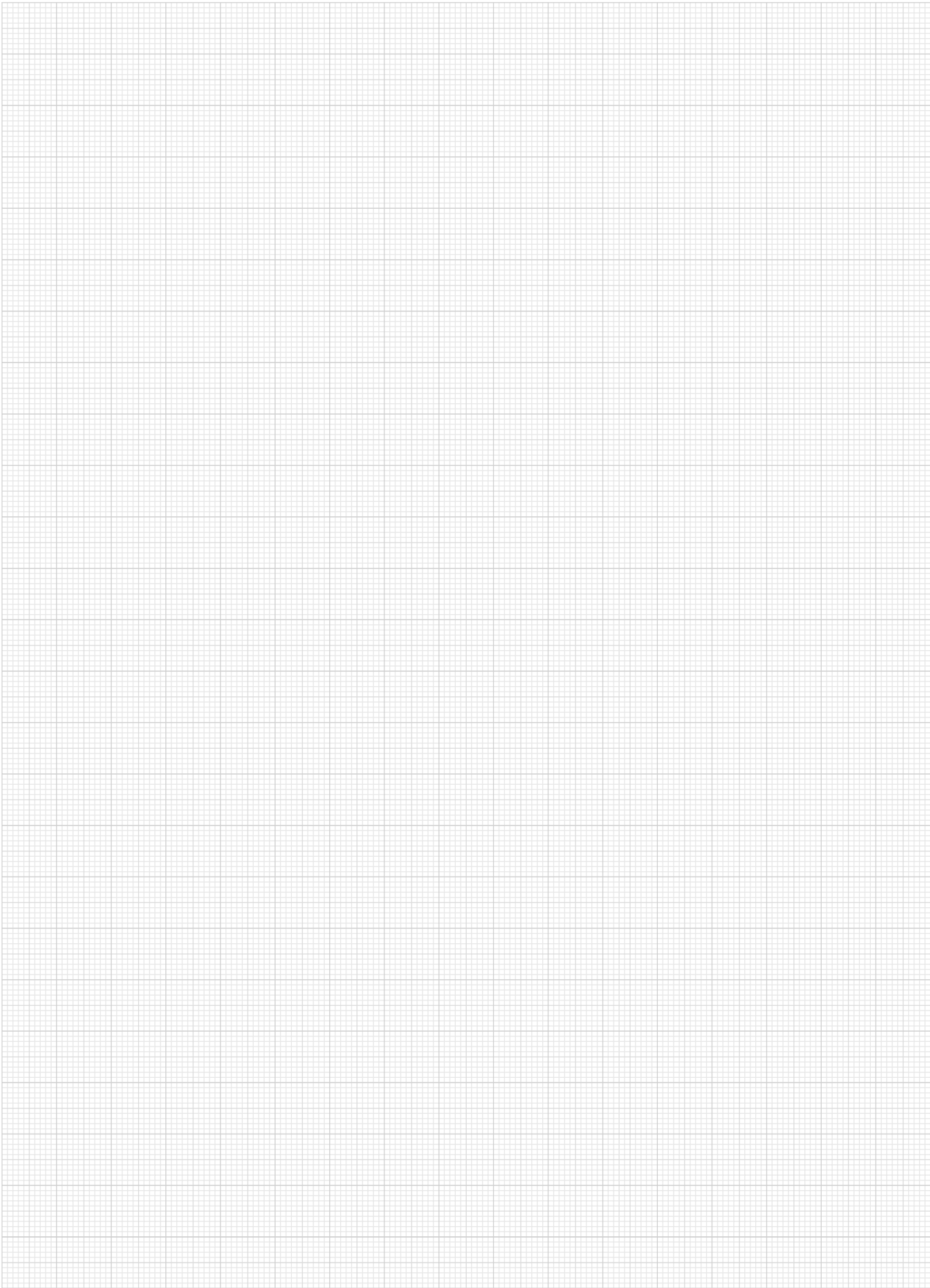
K0805.0040251

K0805.005030
K0805.0050301



KIPP Upínací kostky bez rastrových otvorů

Objednací číslo	A	B	C	D	E	E1	G	H	Hmotnost cca kg
K0805.0040251	553	550	55	251 ±0,2	200	125,5 ±0,2	20	50	183
K0805.005030	553	550	75	301 ±0,2	250	150,5 ±0,2	20	50	231
K0805.0050301	653	650	75	301 ±0,2	250	150,5 ±0,2	20	50	268

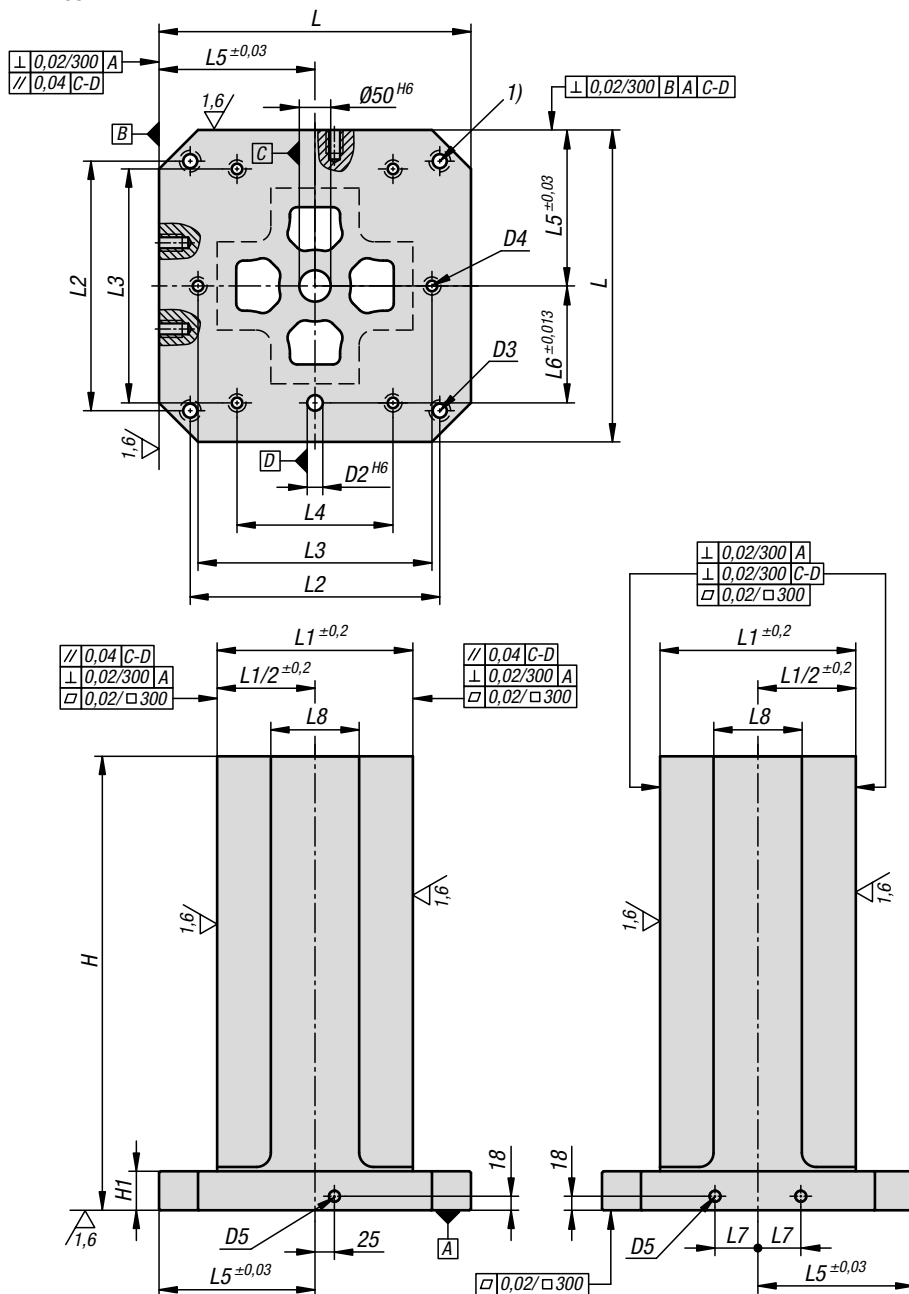


Upínací věže z šedé litiny 4stranné

s hrubovanými upínacími plochami



L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy přesně obrobené.
Upínací plochy jsou hrubované s přídkem 1 mm.

Příklad způsobu objednání:

K1533.10040050

Upozornění:

Upínací věže s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Noha má konečně opracování pro montáž na strojní stůl. Upínací plochy si zákazník může obrobít na konečný rozměr. Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980.

Středicí čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

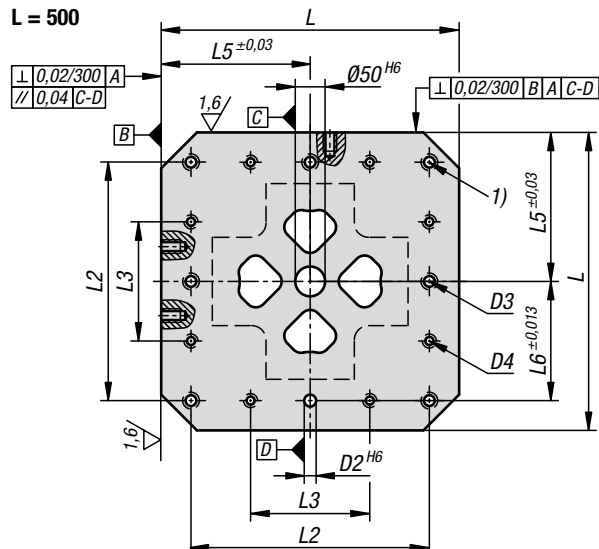
Odkaz na výkres:

- 1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D3/D4)

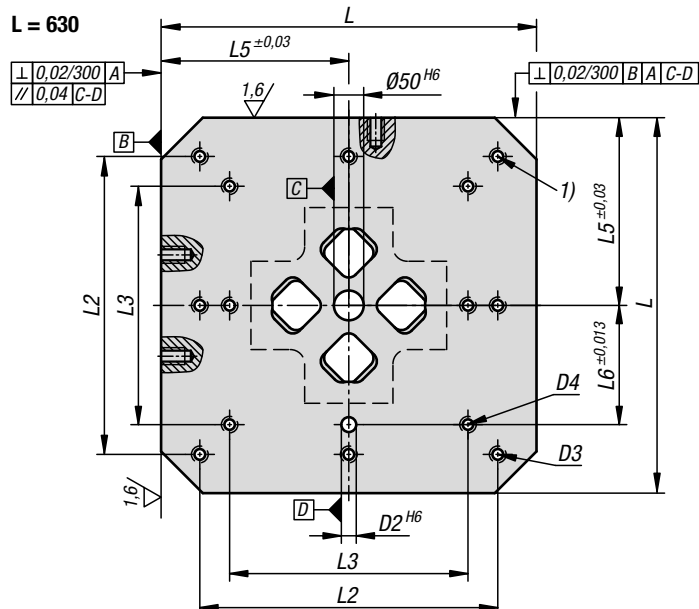
Upínací věže z šedé litiny 4stranné

s hrubovanými upínacími plochami

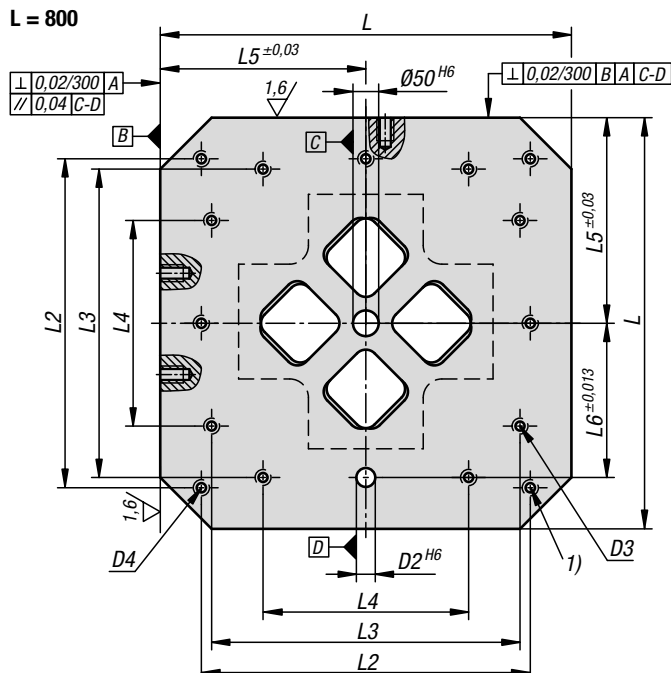
L = 500



L = 630



L = 800



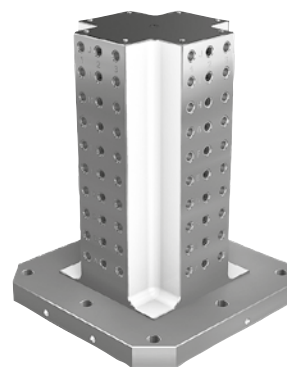
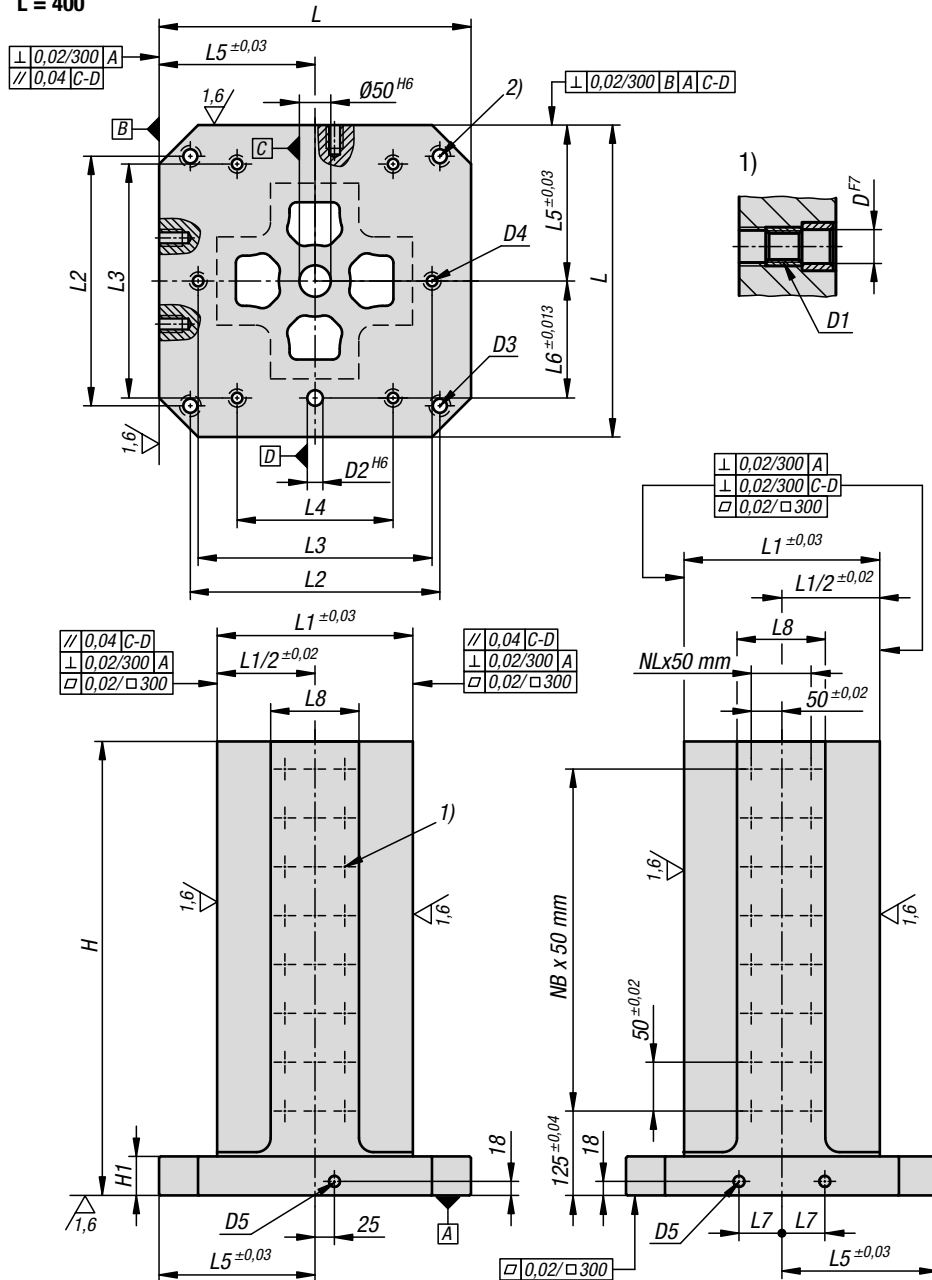
KIPP Upínací věže z šedé litiny 4stranné s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
K1533.10040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	125
K1533.10040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	125
K1533.10050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	150
K1533.10050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	150
K1533.10063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	200
K1533.10063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	200
K1533.10080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	300
K1533.10080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	300

Upínací věže z šedé litiny 4stranné

s rastrovými otvory

L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K1533.21240050

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Upínací věže s rastrovými otvory se používají na horizontálních obráběcích centrech.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

KIPP Upínací věže z šedé litiny 4stranné s rastrovými otvory

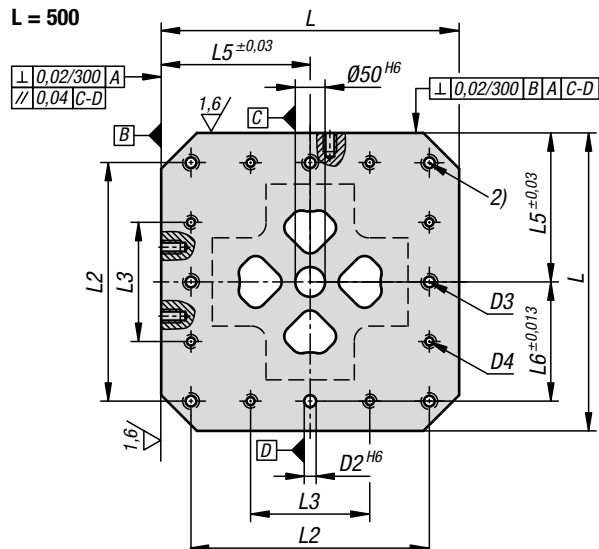
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L	H	H1	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2
K1533.21240050	K1533.21640050	400	500	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1533.21240065	K1533.21640065	400	650	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1533.21250060	K1533.21650060	500	600	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1533.21250075	K1533.21650075	500	750	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1533.21263070	K1533.21663070	630	700	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1533.21263085	K1533.21663085	630	850	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1533.21280080	K1533.21680080	800	800	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640
K1533.21280100	K1533.21680100	800	1000	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640

Upínací věže z šedé litiny 4stranné

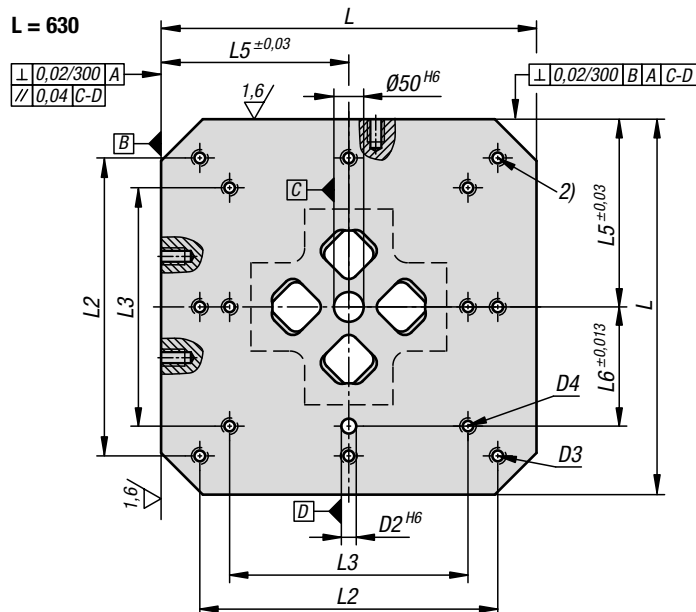
s rastrovými otvory



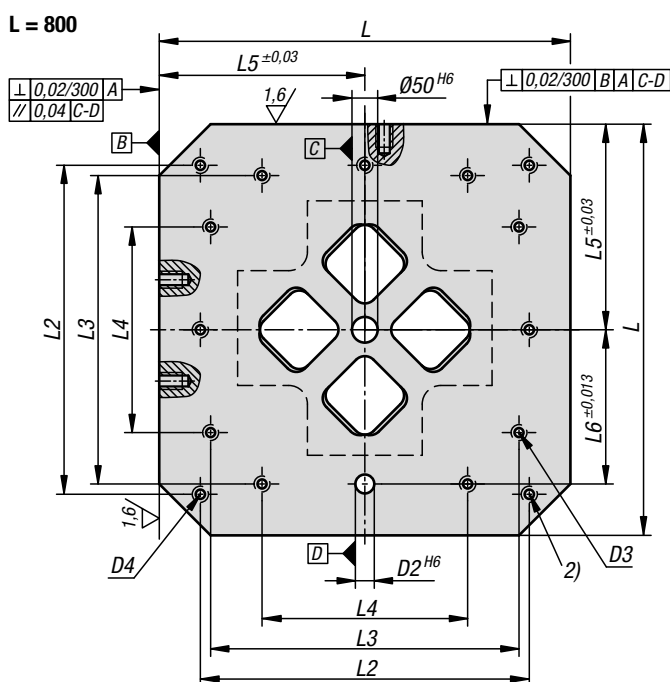
L = 500



L = 630



L = 800

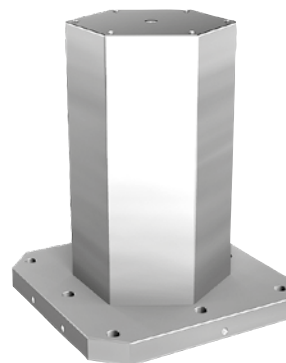


KIPP Upínací věže z šedé litiny 4stranné s rastrovými otvory

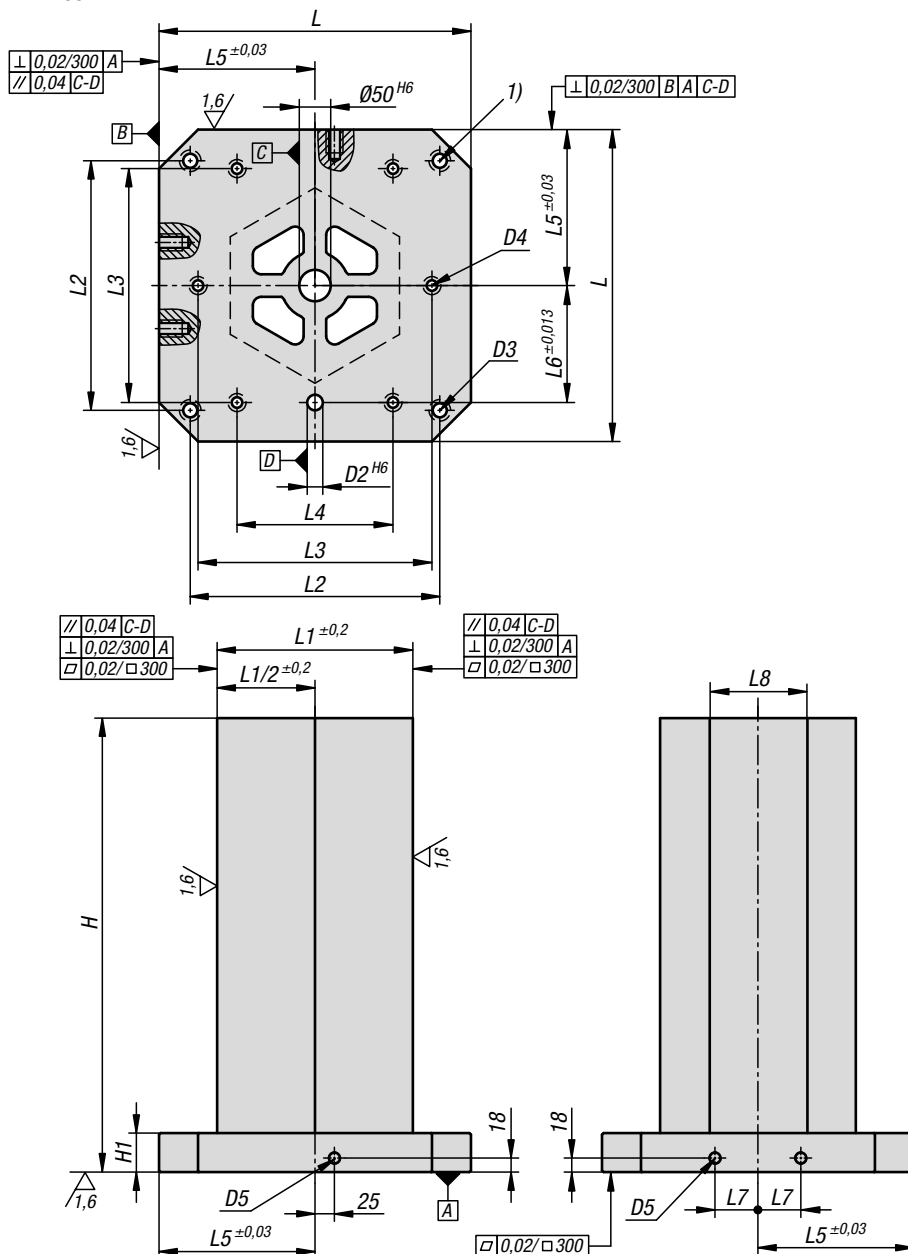
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1533.21240050	K1533.21640050	300	200	200	150	55	125	64	1	7
K1533.21240065	K1533.21640065	300	200	200	150	55	125	88	1	10
K1533.21250060	K1533.21650060	200	-	250	200	75	150	120	2	9
K1533.21250075	K1533.21650075	200	-	250	200	75	150	156	2	12
K1533.21263070	K1533.21663070	400	-	315	200	100	200	192	3	11
K1533.21263085	K1533.21663085	400	-	315	200	100	200	240	3	14
K1533.21280080	K1533.21680080	600	400	400	300	135	300	336	5	13
K1533.21280100	K1533.21680100	600	400	400	300	135	300	432	5	17

Upínací věže z šedé litiny 6stranné

s hrubovanými upínacími plochami



L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy přesně obrobené.
Upínací plochy jsou hrubované s přídavkem 1 mm.

Příklad způsobu objednání:

K1534.10040050

Upozornění:

Upínací věže s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Noha má konečné opracování pro montáž na strojní stůl. Upínací plochy si zákazník může obrobit na konečný rozměr. Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu. Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

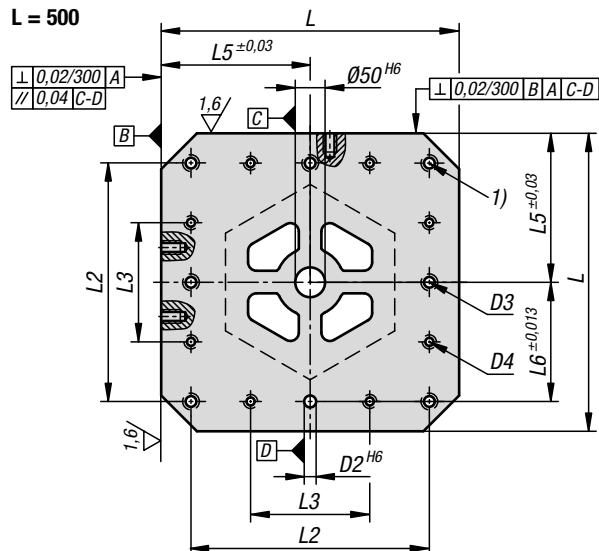
Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D3/D4)

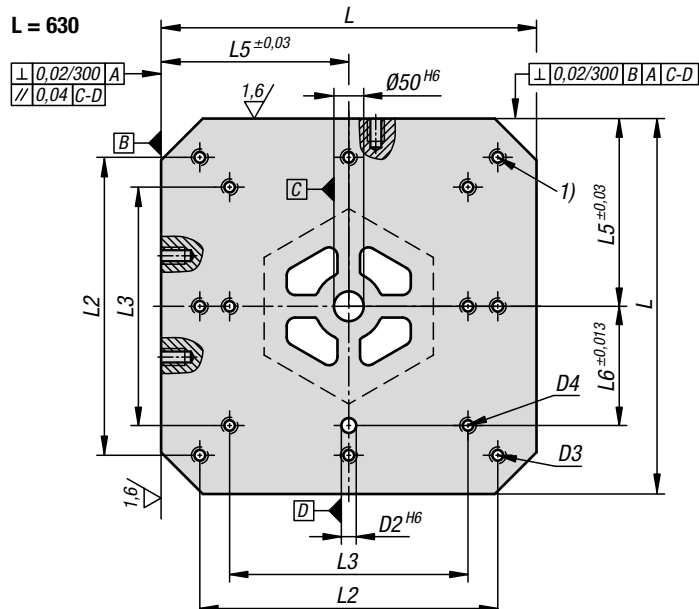
Upínací věže z šedé litiny 6stranné

s hrubovanými upínacími plochami

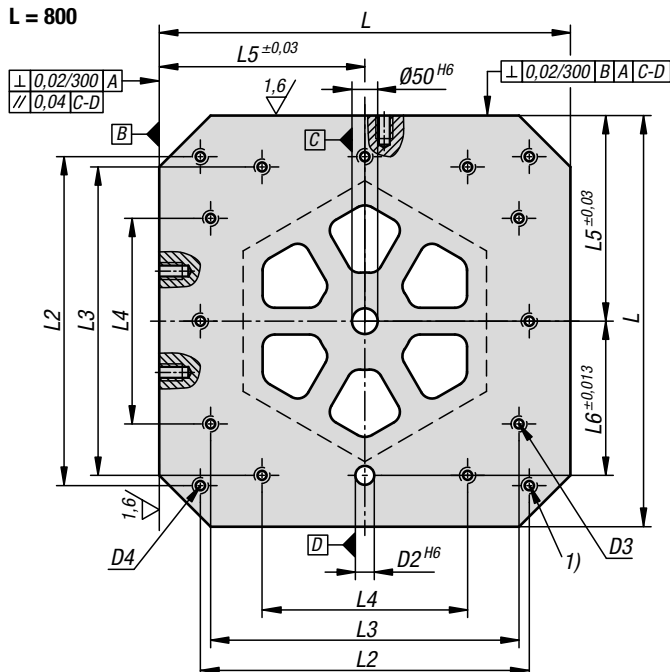
L = 500



L = 630



L = 800

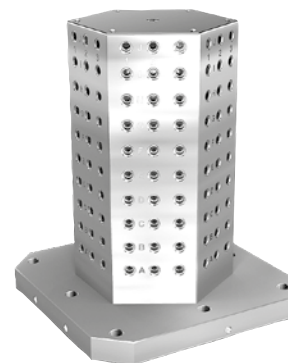


KIPP Upínací věže z šedé litiny 6stranné s hrubovanými upínacími plochami

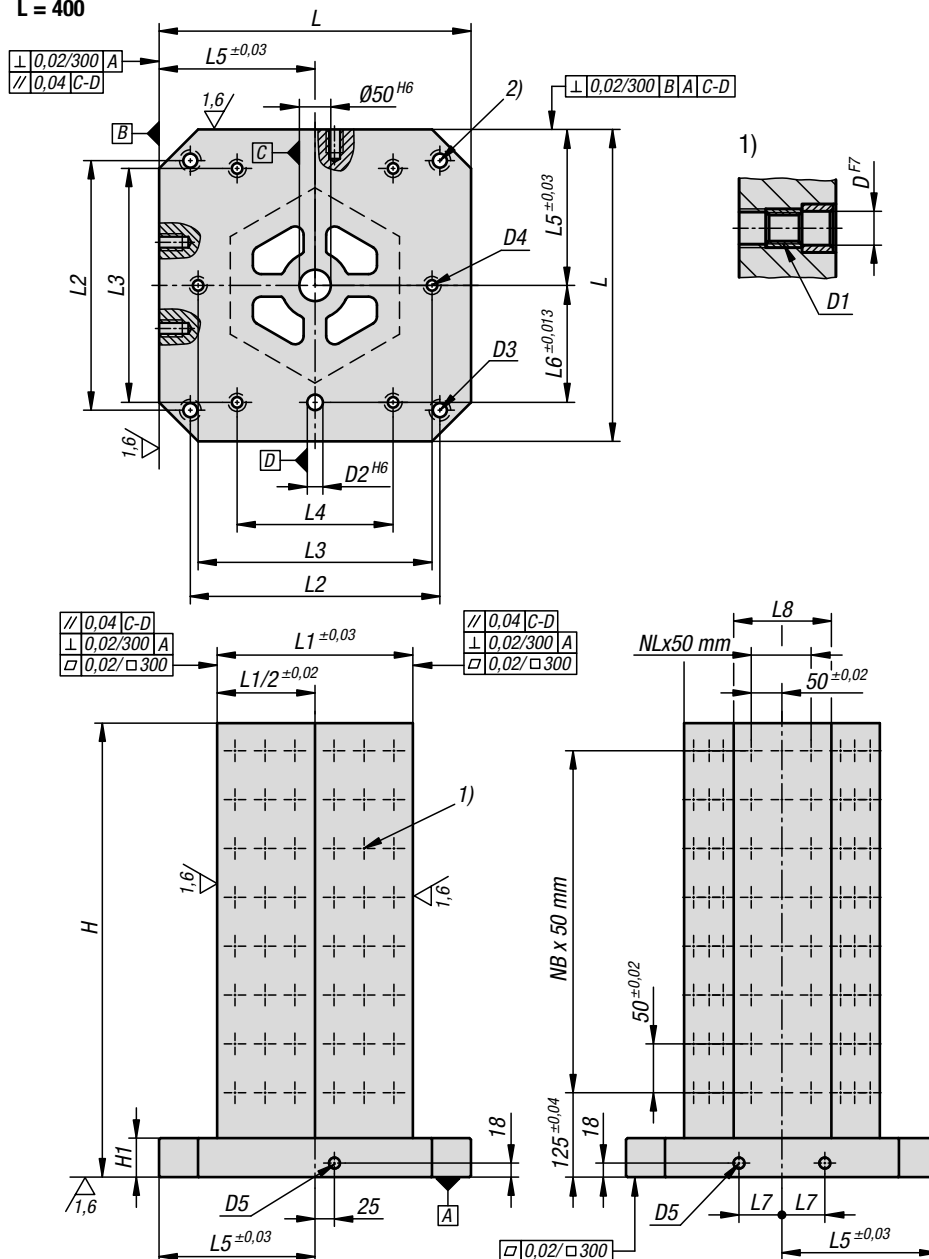
Objednací číslo	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
K1534.10040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	144,6
K1534.10040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	144,6
K1534.10050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	173,6
K1534.10050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	173,6
K1534.10063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	202,6
K1534.10063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	202,6
K1534.10080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	289,6
K1534.10080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	289,6

Upínací věže z šedé litiny 6stranné

s rastrovými otvory



L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K1534.21240050

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Upínací věže s rastrovými otvory se používají na horizontálních obráběcích centrech.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980. Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

KIPP Upínací věže z šedé litiny 6stranné s rastrovými otvory

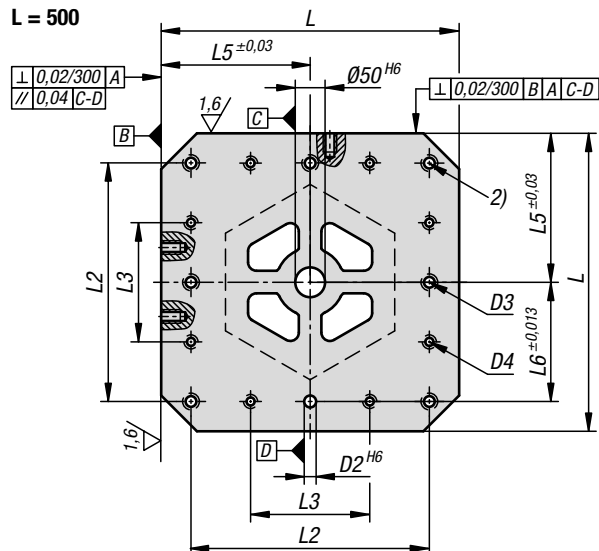
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L	H	H1	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2
K1534.21240050	K1534.21640050	400	500	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1534.21240065	K1534.21640065	400	650	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1534.21250060	K1534.21650060	500	600	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1534.21250075	K1534.21650075	500	750	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1534.21263070	K1534.21663070	630	700	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1534.21263085	K1534.21663085	630	850	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1534.21280080	K1534.21680080	800	800	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640
K1534.21280100	K1534.21680100	800	1000	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640

Upínací věže z šedé litiny 6stranné

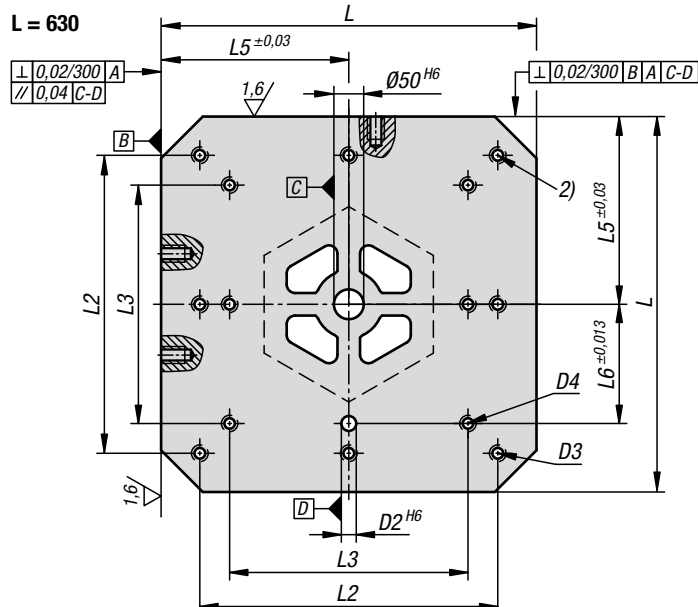
s rastrovými otvory



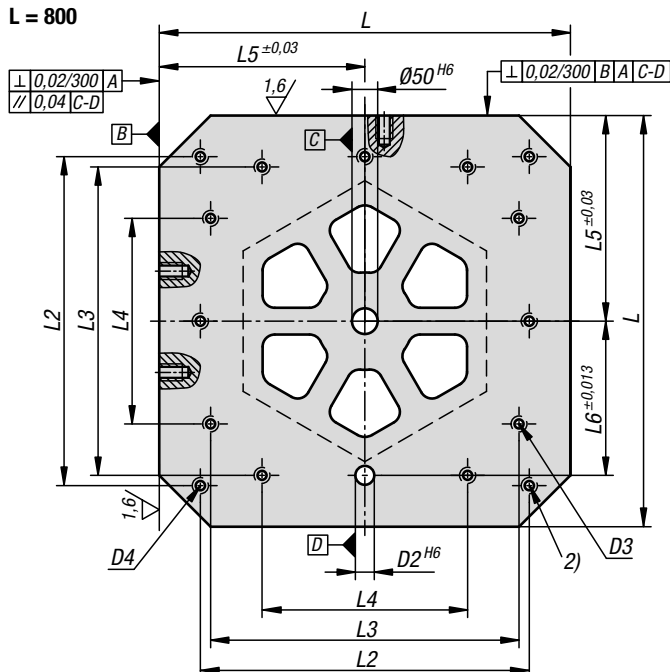
L = 500



L = 630



L = 800

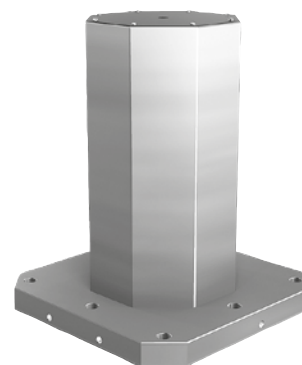


KIPP Upínací věže z šedé litiny 6stranné s rastrovými otvory

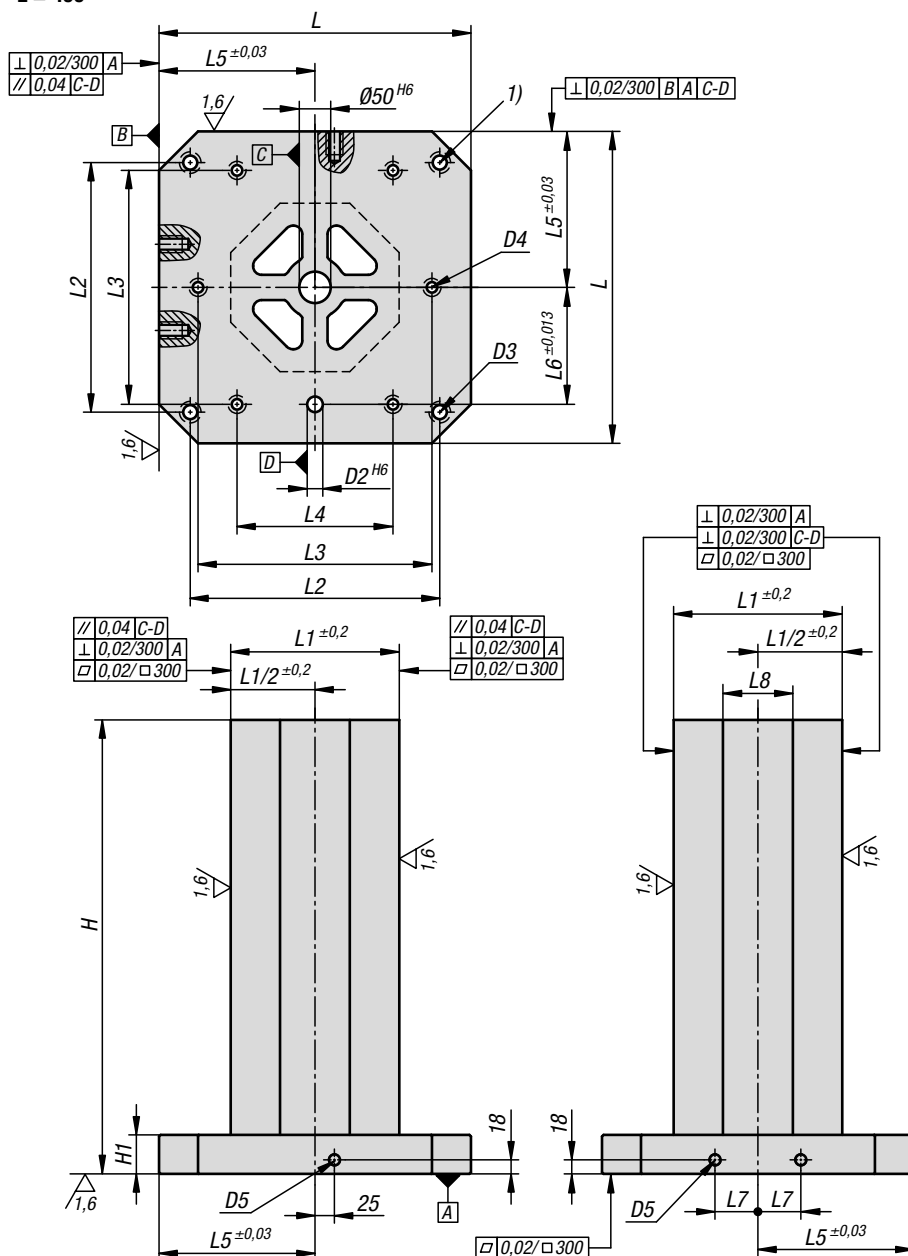
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1534.21240050	K1534.21640050	300	200	200	150	55	144	96	1	7
K1534.21240065	K1534.21640065	300	200	200	150	55	144	132	1	10
K1534.21250060	K1534.21650060	200	-	250	200	75	-	180	2	9
K1534.21250075	K1534.21650075	200	-	250	200	75	-	234	2	12
K1534.21263070	K1534.21663070	400	-	315	200	100	202	216	2	11
K1534.21263085	K1534.21663085	400	-	315	200	100	202	270	2	14
K1534.21280080	K1534.21680080	600	400	400	300	135	-	420	4	13
K1534.21280100	K1534.21680100	600	400	400	300	135	-	540	4	17

Upínací věže z šedé litiny 8stranné

s hrubovanými upínacími plochami



L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy přesně obrobené.

Upínací plochy jsou hrubované s přídkem 1 mm.

Příklad způsobu objednání:

K1535.10040050

Upozornění:

Upínací věže s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Noha má konečné opracování pro montáž na strojní stůl. Upínací plochy si zákazník může obrobít na konečný rozměr. Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

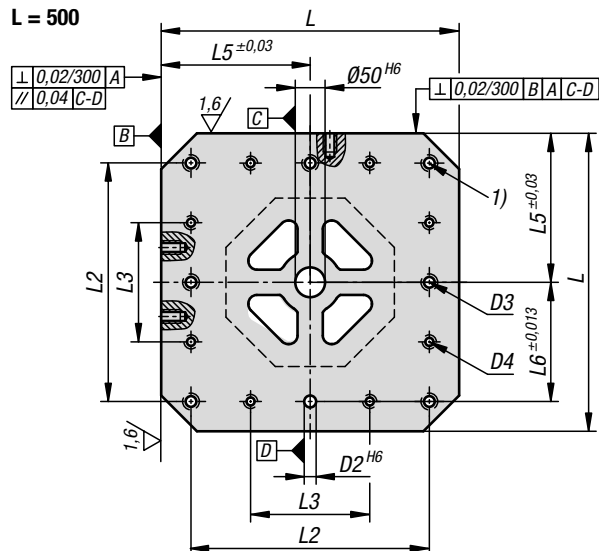
Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

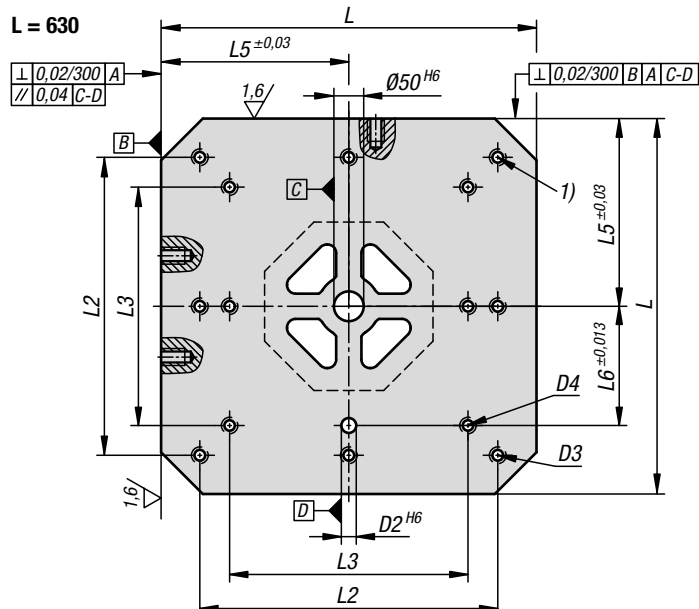
Upínací věže z šedé litiny 8stranné

s hrubovanými upínacími plochami

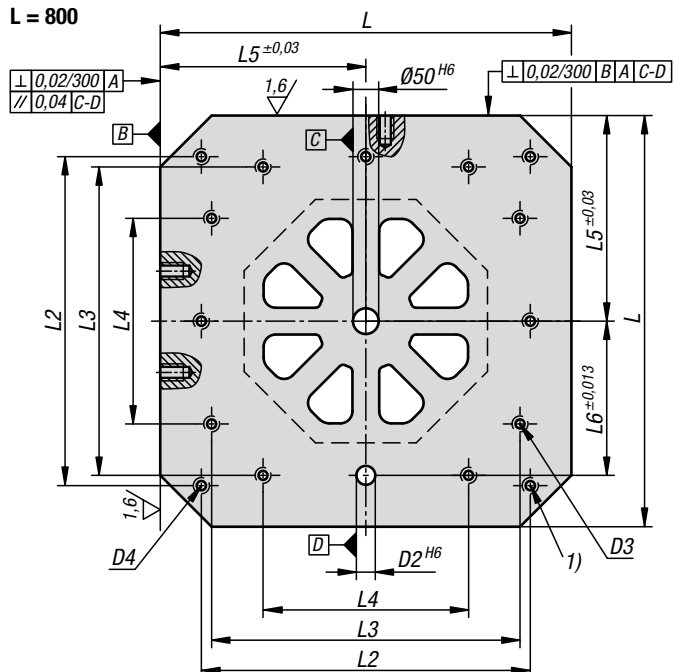
L = 500



L = 630



L = 800

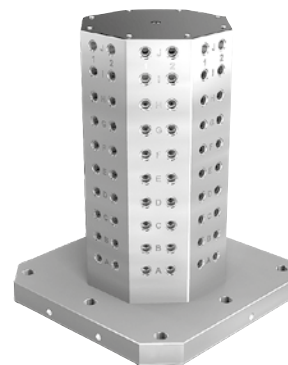


KIPP Upínací věže z šedé litiny 8stranné s hrubovanými upínacími plochami

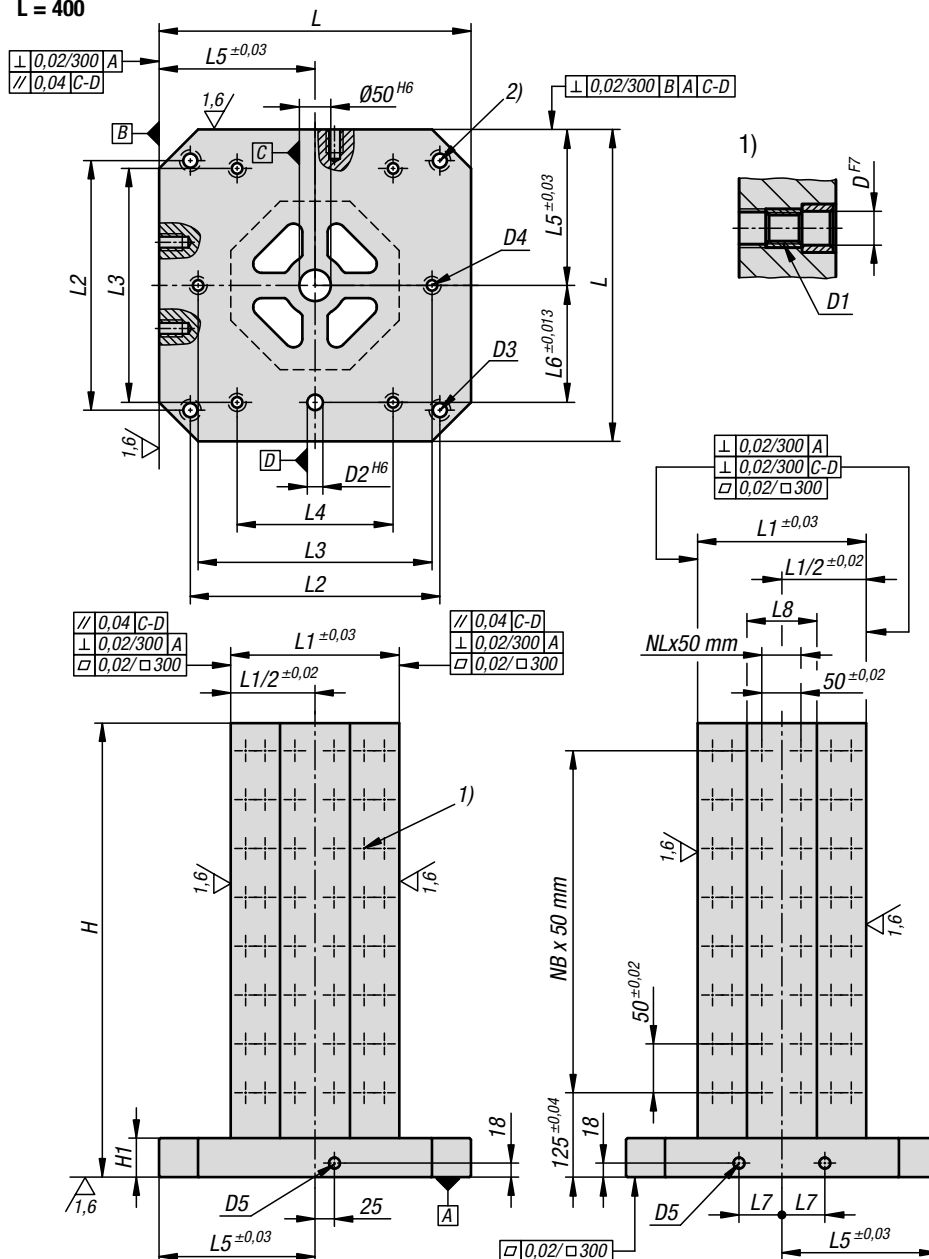
Objednací číslo	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
K1535.10040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	103,4
K1535.10040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	251	320	300	200	200	150	55	103,4
K1535.10050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	124,4
K1535.10050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	301	400	200	-	250	200	75	124,4
K1535.10063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	145,4
K1535.10063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	351	500	400	-	315	200	100	145,4
K1535.10080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	207,4
K1535.10080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	501	640	600	400	400	300	135	207,4

Upínací věže z šedé litiny 8stranné

s rastrovými otvory



L = 400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K1535.21240050

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Upínací věže s rastrovými otvory se používají na horizontálních obráběcích centrech.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Upínací věže jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

KIPP Upínací věže z šedé litiny 8stranné s rastrovými otvory

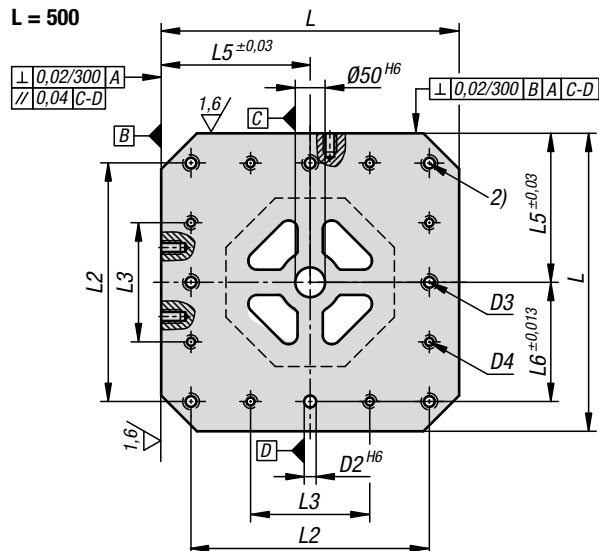
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12 D=Zalícovaný otvor 16	Objednací číslo	L	H	H1	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2
K1535.21240050	K1535.21640050	400	500	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1535.21240065	K1535.21640065	400	650	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	250	320
K1535.21250060	K1535.21650060	500	600	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1535.21250075	K1535.21650075	500	750	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	300	400
K1535.21263070	K1535.21663070	630	700	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1535.21263085	K1535.21663085	630	850	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	350	500
K1535.21280080	K1535.21680080	800	800	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640
K1535.21280100	K1535.21680100	800	1000	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	500	640

Upínací věže z šedé litiny 8stranné

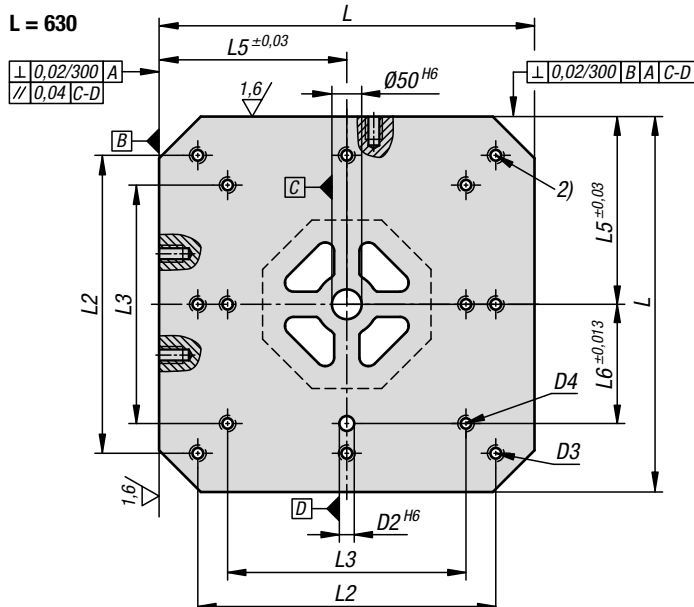
s rastrovými otvory



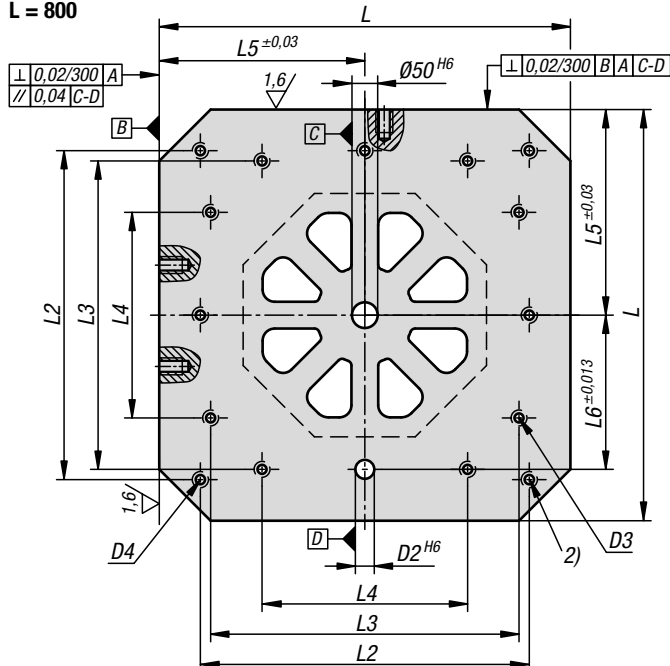
L = 500



L = 630



L = 800



KIPP Upínací věže z šedé litiny 8stranné s rastrovými otvory

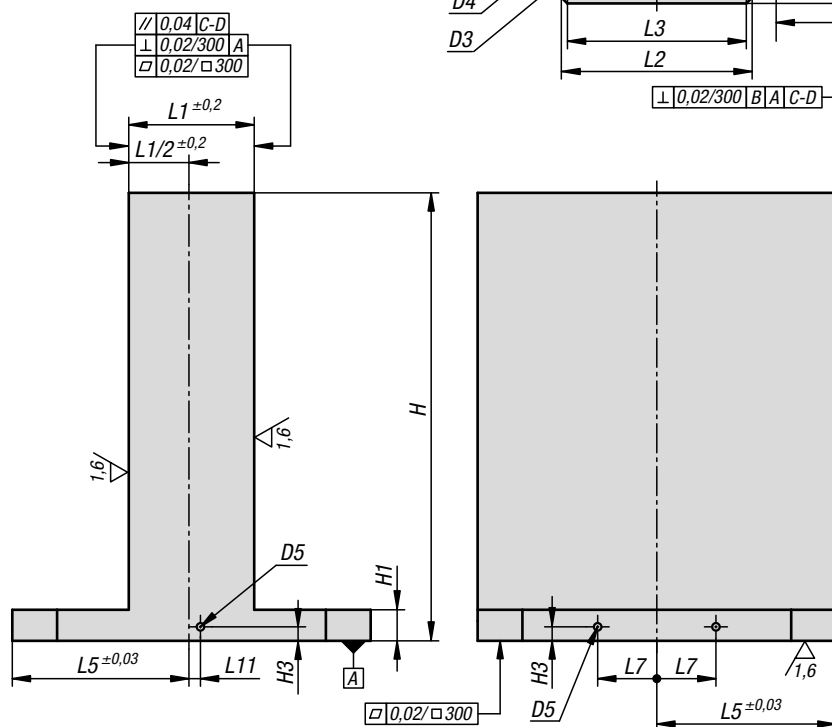
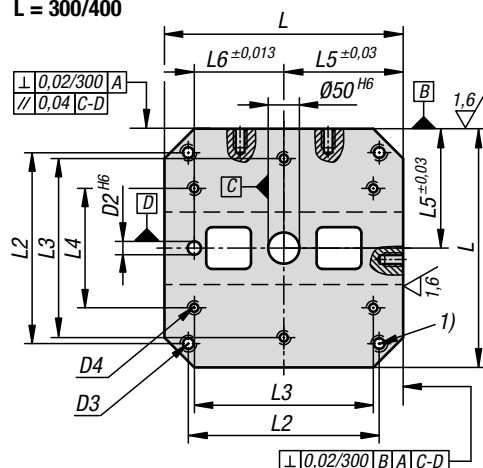
Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1535.21240050	K1535.21640050	300	200	200	150	55	103	128	1	7
K1535.21240065	K1535.21640065	300	200	200	150	55	103	176	1	10
K1535.21250060	K1535.21650060	200	-	250	200	75	124	160	1	9
K1535.21250075	K1535.21650075	200	-	250	200	75	124	208	1	12
K1535.21263070	K1535.21663070	400	-	315	200	100	145	192	1	11
K1535.21263085	K1535.21663085	400	-	315	200	100	145	240	1	14
K1535.21280080	K1535.21680080	600	400	400	300	135	207	448	3	13
K1535.21280100	K1535.21680100	600	400	400	300	135	207	576	3	17

Upínací úhelníky z šedé litiny, oboustranné

s hrubovanými upínacími plochami



L = 300/400



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy přesně obrobené.

Upínací plochy jsou hrubované s přídkem 1 mm.

Příklad způsobu objednání:

K0803.100030050

Upozornění:

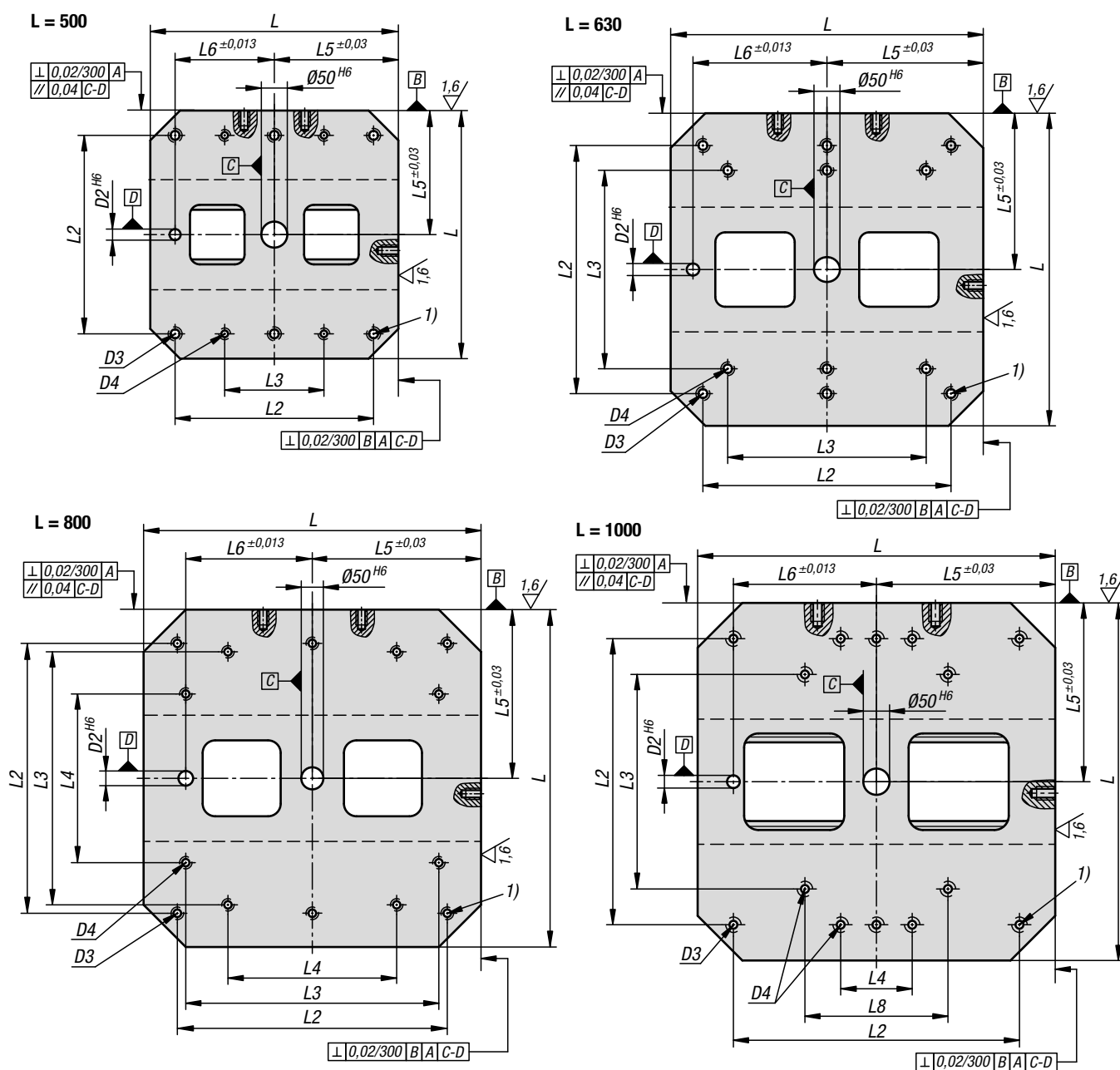
Upínací úhelníky s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Patka má konečné opracování pro montáž na strojní stůl. Dvě upínací plochy si zákazník může obrobít na konečný rozměr. Upínací úhelníky jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980. Středící čepy k vymezení palet na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu. Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D3/D4)

Upínací úhelníky z šedé litiny, oboustranné

s hrubovanými upínacími plochami

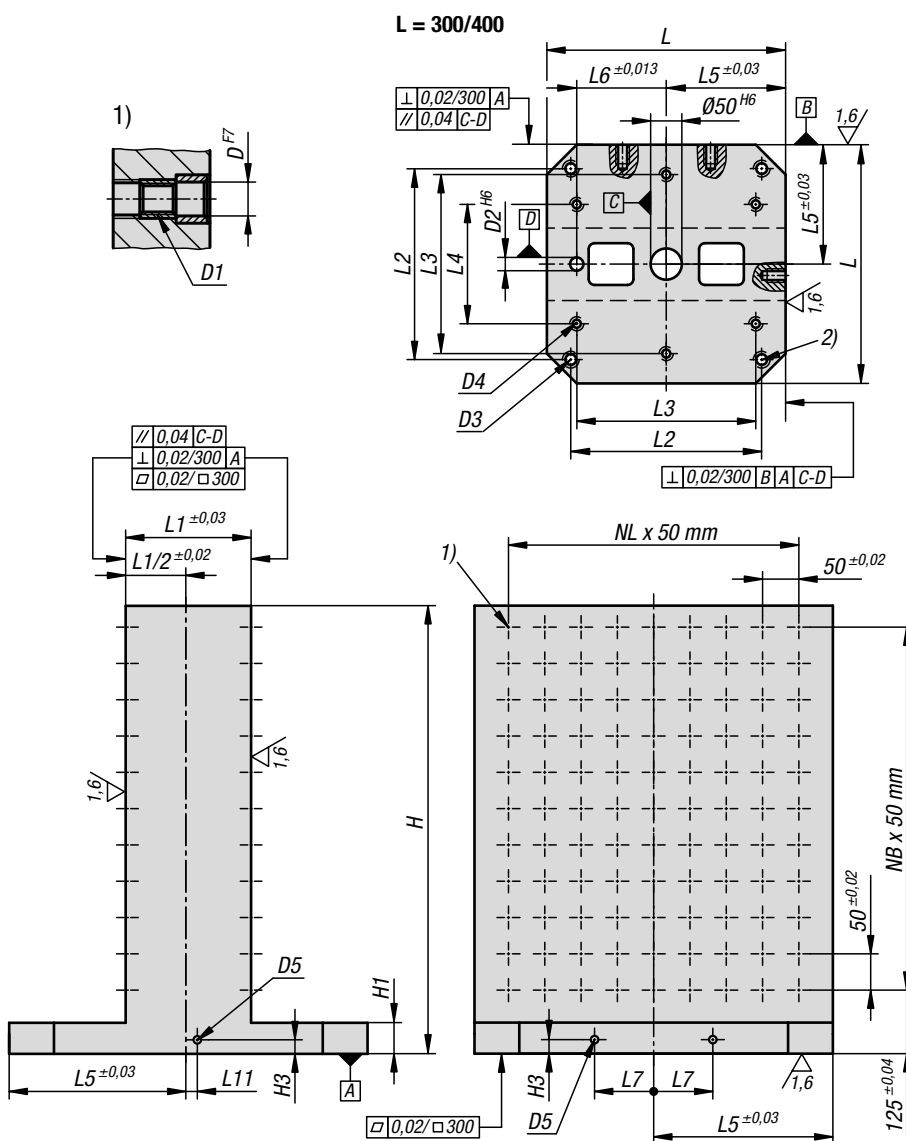
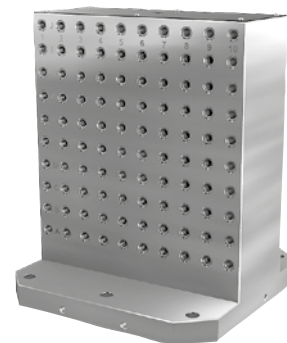


KIPP Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11
K0803.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	81	250	200	-	150	100	40	-	0
K0803.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
K0803.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
K0803.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
K0803.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
K0803.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
K0803.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
K0803.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
K0803.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
K0803.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	600	200	500	400	165	400	25
K0803.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	600	200	500	400	165	400	25

Upínací úhelníky z šedé litiny

oboustranné s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobene.

Příklad způsobu objednání:

K0803.212030050

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Upínací kostky s rastrovými otvory se používají na horizontálních obráběcích centrech.

Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování.

Upínací kostky jsou přizpůsobeny stolům obráběcích strojů podle DIN55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k vymezení palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

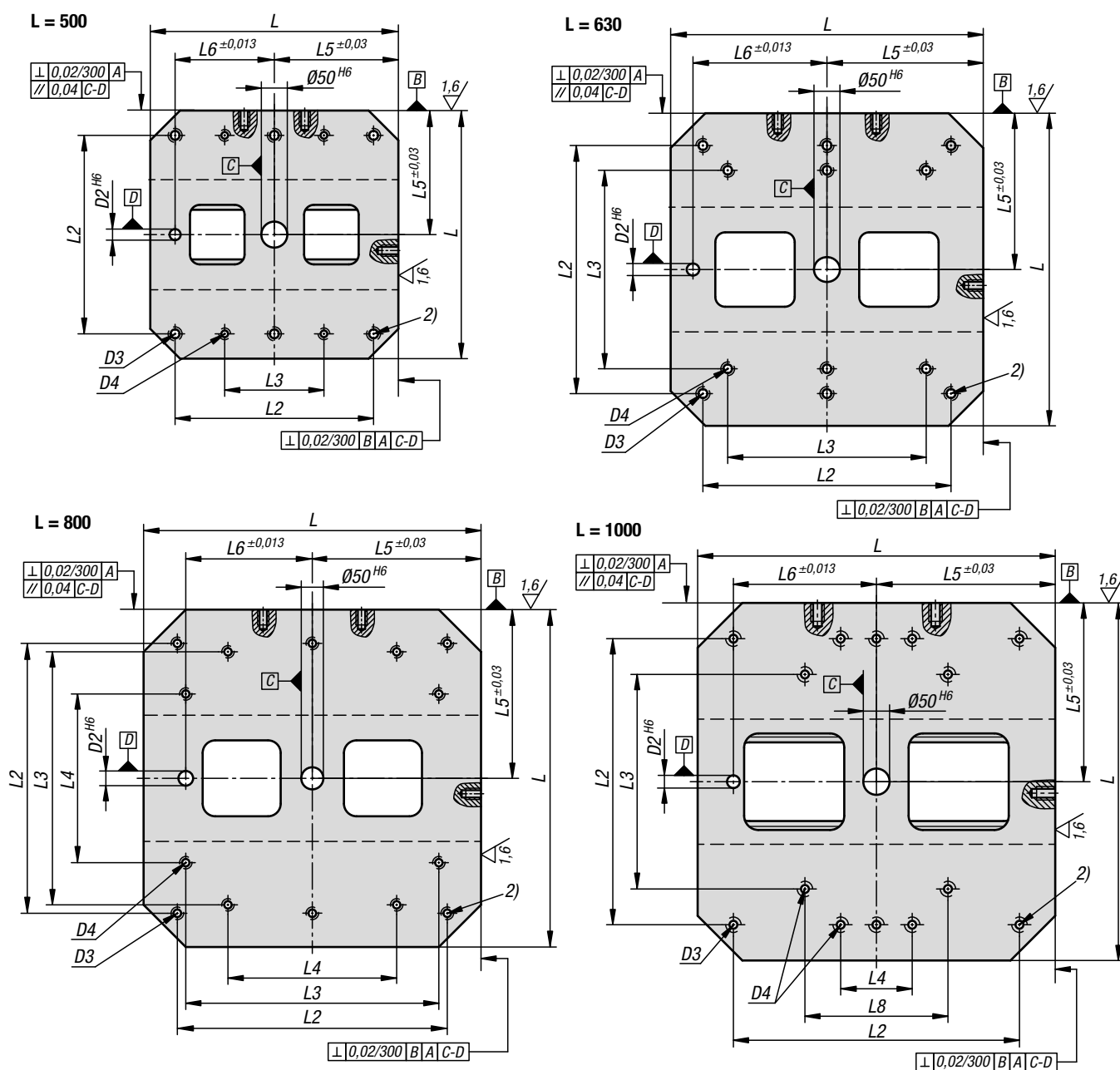
2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

KIPP Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné s rastrovými otvory

Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L	H	H1	D1	D2	D3	D4	D5	H3
K0803.212030050	K0803.216030050	300	500	50	M12/M16	20	M12	M10	M12	15
K0803.212040050	K0803.216040050	400	500	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18
K0803.212040065	K0803.216040065	400	650	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18
K0803.212050060	K0803.216050060	500	600	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18
K0803.212050075	K0803.216050075	500	750	50	M12/M16	20	M16	M12	M16	18
K0803.212063070	K0803.216063070	630	700	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18
K0803.212063085	K0803.216063085	630	850	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18
K0803.212080080	K0803.216080080	800	800	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18
K0803.212080100	K0803.216080100	800	1000	50	M12/M16	25	M16	M16	M16	18
K0803.212100100	K0803.216100100	1000	1000	55	M12/M16	25	M20	M20	M16	18
K0803.212100125	K0803.216100125	1000	1250	55	M12/M16	25	M20	M20	M16	18

Upínací úhelníky z šedé litiny

oboustranné s rastrovými otvory

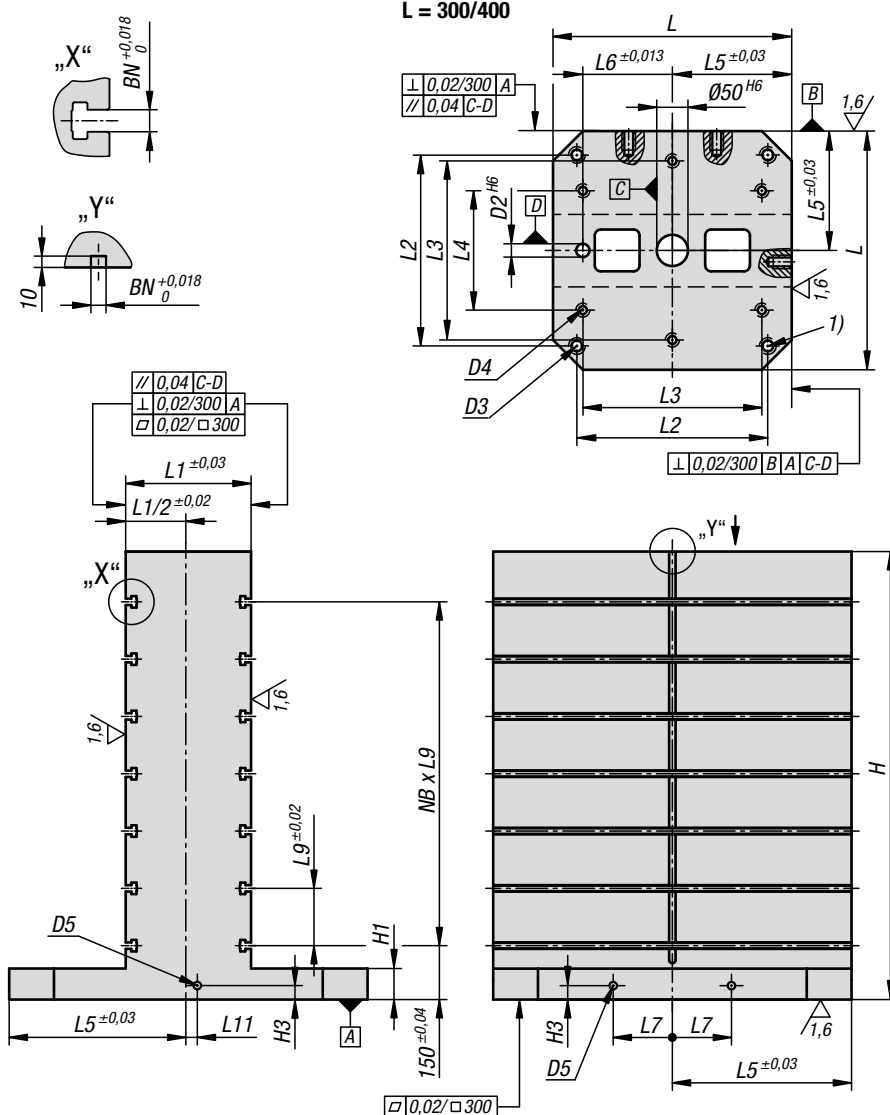


KIPP Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné s rastrovými otvory

Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 12	Objednací číslo D=Zalícovaný otvor 16	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11	Počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0803.212030050	K0803.216030050	80	250	200	-	150	100	40	-	0	96	5	7
K0803.212040050	K0803.216040050	150	320	300	200	200	150	55	-	25	128	7	7
K0803.212040065	K0803.216040065	150	320	300	200	200	150	55	-	25	176	7	10
K0803.212050060	K0803.216050060	200	400	200	-	250	200	75	-	25	200	9	9
K0803.212050075	K0803.216050075	200	400	200	-	250	200	75	-	25	260	9	12
K0803.212063070	K0803.216063070	250	500	400	-	315	200	100	-	25	288	11	11
K0803.212063085	K0803.216063085	250	500	400	-	315	200	100	-	25	360	11	14
K0803.212080080	K0803.216080080	300	640	600	400	400	300	135	-	25	420	14	13
K0803.212080100	K0803.216080100	300	640	600	400	400	300	135	-	25	540	14	17
K0803.212100100	K0803.216100100	350	800	600	200	500	400	165	400	25	684	18	17
K0803.212100125	K0803.216100125	350	800	600	200	500	400	165	400	25	874	18	22

Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné

s T-drážkami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K0803.314040050

Upozornění:

Upínací kostky s T-drážkami se používají k namontování modulárních přípravků na horizontálních strojích.

Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukční přesnost upnutí.

Upínací kostky jsou sladěny se strojními stoly pro obráběcí stroje podle DIN55201 a JIS6337-1980.

Středící čepy k upevnění palet na strojní stoly podle DIN 55201 objednávejte samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

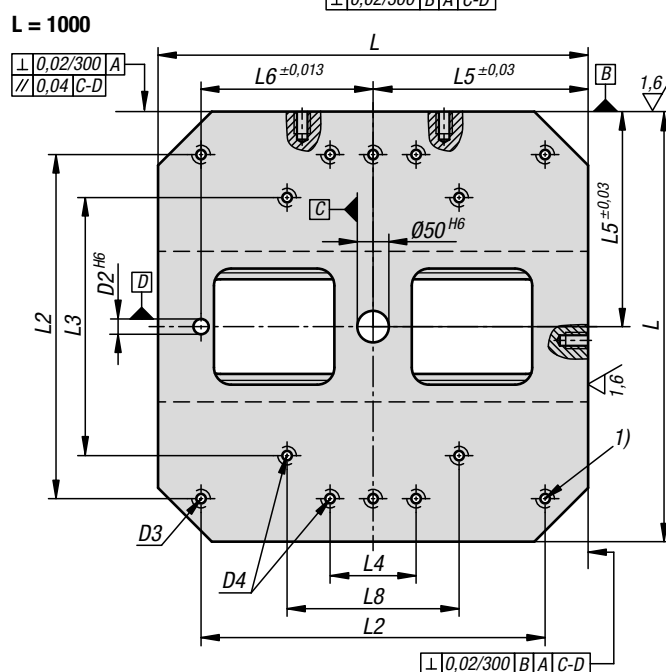
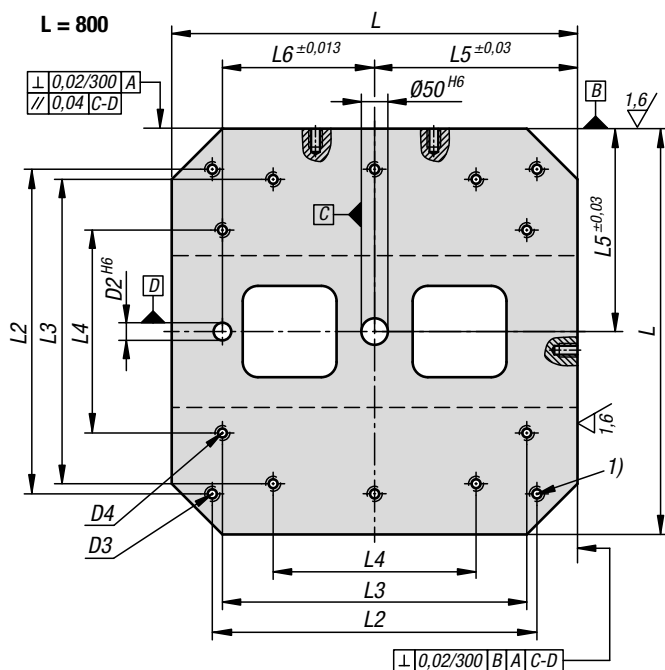
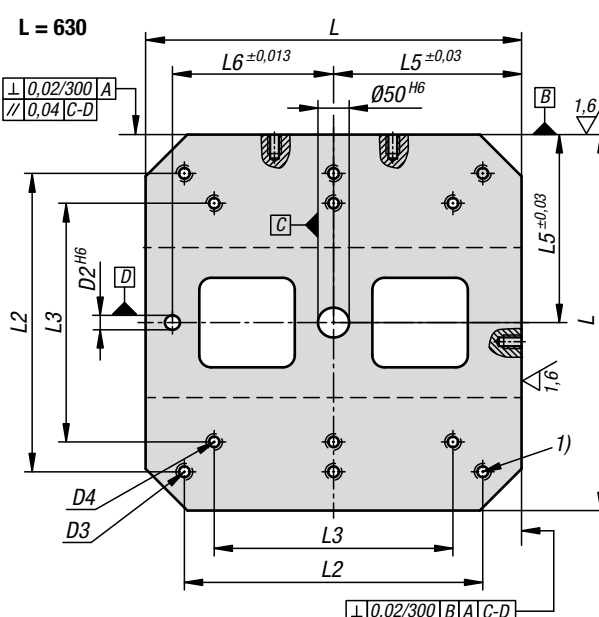
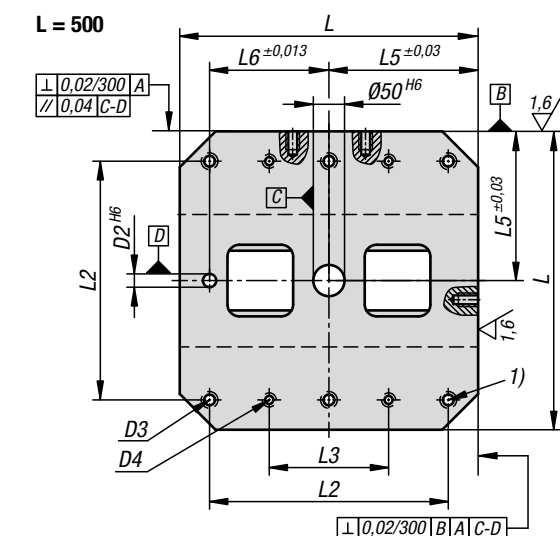
Další rozměry na poptávku.

Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D3/D4)

Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné

s T-drážkami

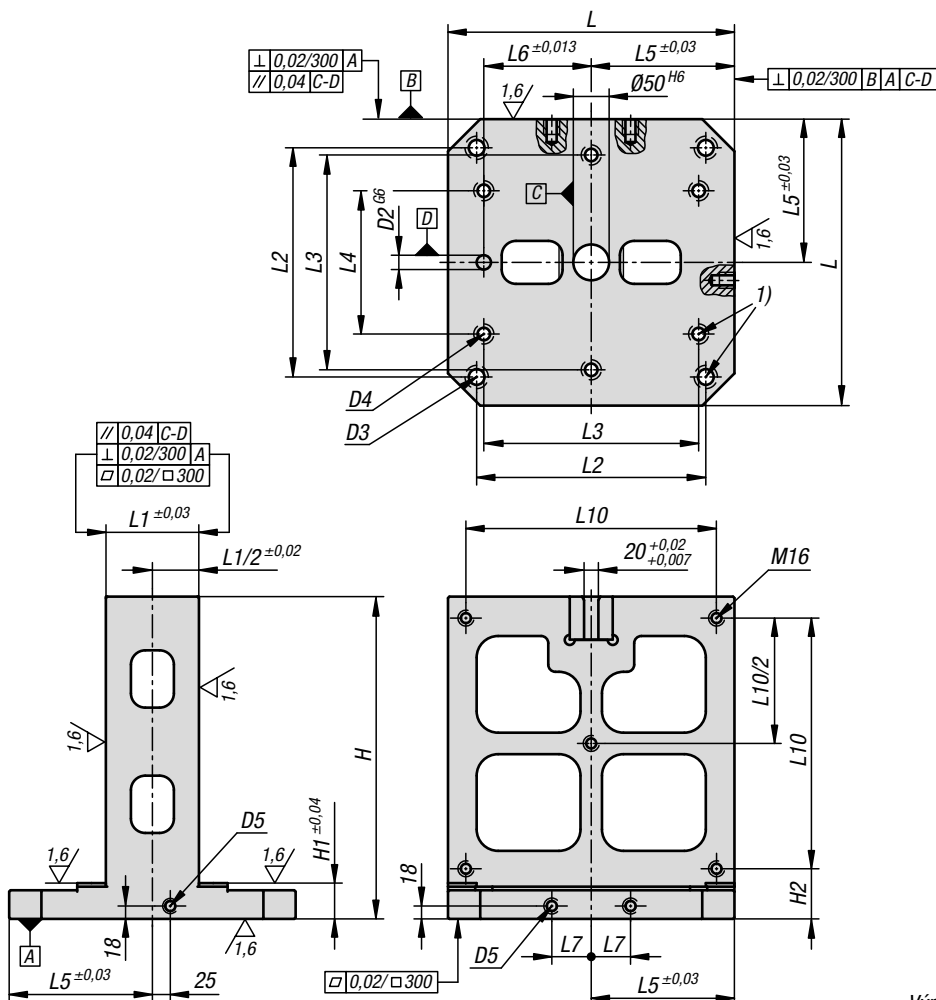


KIPP Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné s T-drážkami

Objednací číslo BN=Šířka drážky 14	Objednací číslo BN=Šířka drážky 18	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L11	NB=Počet v příčném směru
K0803.314040050	K0803.318040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	3
K0803.314040065	K0803.318040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	4
K0803.314050060	K0803.318050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	4
K0803.314050075	K0803.318050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	5
K0803.314063070	K0803.318063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	4
K0803.314063085	K0803.318063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	5
K0803.314080080	K0803.318080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	4
K0803.314080100	K0803.318080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	5
K0803.314100100	K0803.318100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	5
K0803.314100125	K0803.318100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	6

Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné

pro výměnné palety



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

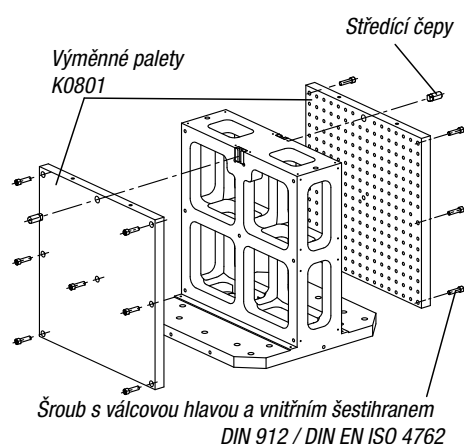
K0804.14045

Upozornění:

Na upínací úhelníky lze oboustranně umístit a připravit výměnné palety. Umožní se tím racionální výměna upínacích přípravků. Upínací úhelníky jsou přizpůsobeny strojním stolům obráběcích strojů podle DIN 55201 a JIS6337-1980. Středící čepy k vymezení upínacích úhelníků na strojních stolech podle DIN 55201 je nutné objednávat samostatně. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu a 2 kusů vymezovacích čepů pro polohování výměnných palet.

Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

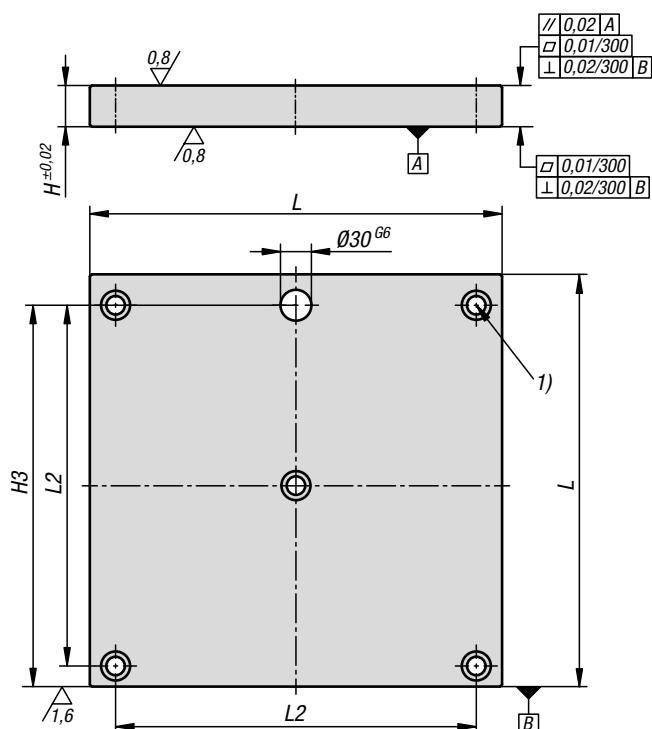
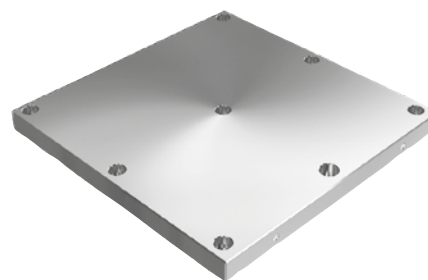


KIPP Upínací úhelníky z šedé litiny oboustranné pro výměnné palety

Objednací číslo	L	L1	H	D2	D3	D4	D5	H1	H2	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10
K0804.14045	400	130	450	20	M16	M12	M16	50	70	320	300	200	200	150	55	350
K0804.15055	500	150	550	20	M16	M12	M16	55	75	400	200	-	250	200	75	450
K0804.16369	630	220	690	25	M16	M16	M16	60	80	500	400	-	315	200	100	580
K0804.18086	800	250	860	25	M16	M16	M16	60	80	640	600	400	400	300	135	750

Výměnné palety z šedé litiny

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0801.1004040

Upozornění:

Výměnné palety s hrubovanými upínacími plochami se společně s upínacími úhelníky používají oboustranně. Výměnné palety se na upínací úhelník vymezují oboustranně a připevní. Umožní se tím racionální výměna upínacích přípravků. Výměnné palety lze obrobřit podle požadavků zákazníka.

Odkaz na výkres:

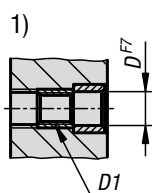
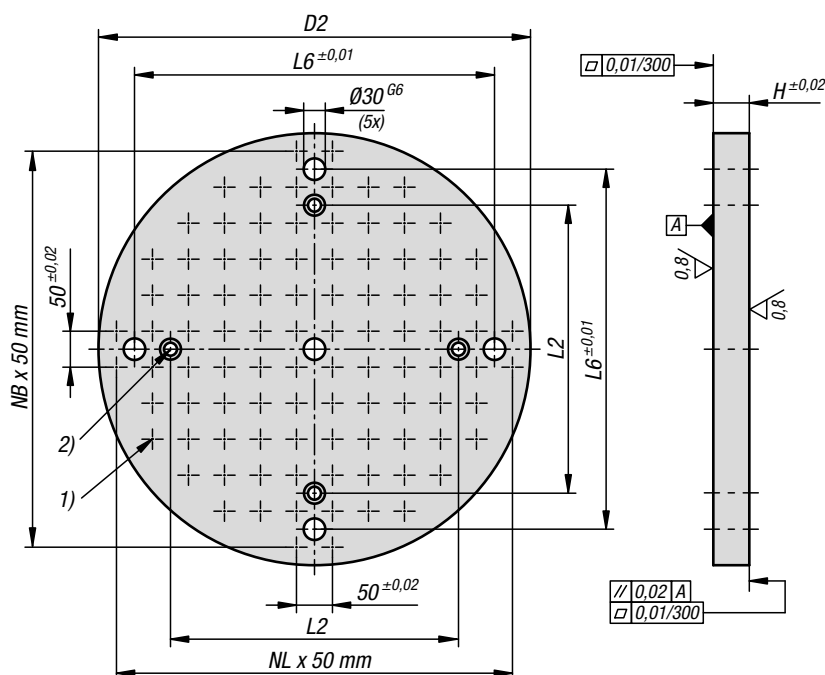
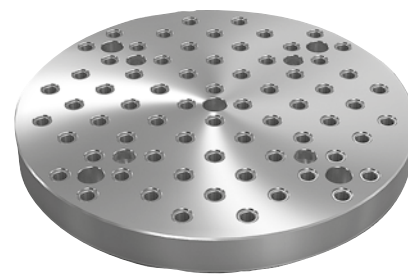
1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912, M16

KIPP Výměnné palety z šedé litiny s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	H	H3	L2	Počet upevňovacích otvorů
K0801.1004040	400	40	370	350	5
K0801.1005050	500	40	470	450	7
K0801.1006363	630	40	600	580	7
K0801.1008080	800	50	770	750	7

Základové desky z litiny, kruhové kruhové

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K1532.21230050

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Základové desky kruhové s rastrovými otvory se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto základové desky se polohují a připevňují přímo na strojní stoly.

Vyrovňovací otvory slouží k vyrovnání základové desky na strojním stole.

Středící čepy k vytyčování základových desek je nutné objednat samostatně.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

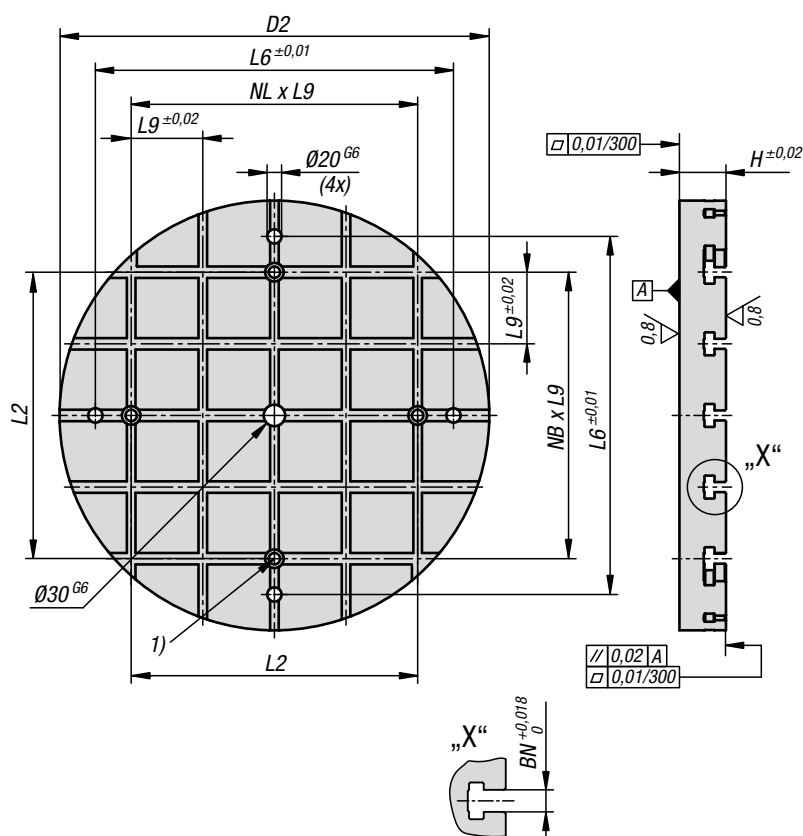
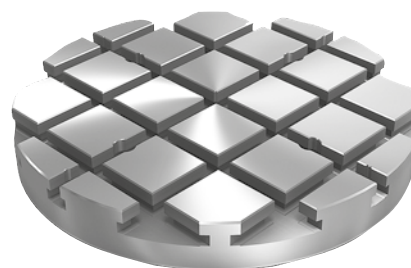
2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912 (D4)

KIPP Základové desky z šedé litiny, kruhové s rastrovými otvory

Objednáací číslo	D2	H	D	D1	D4	L2	L6	N1=počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1532.21230050	300	50	12	M12	M12	150	220	24	5	5
K1532.21240050	400	50	12	M12	M12	250	320	44	7	7
K1532.21250050	500	50	12	M12	M16	300	400	68	9	9
K1532.21260050	600	50	12	M12	M16	400	500	96	11	11
K1532.21650050	500	50	16	M16	M16	300	400	68	9	9
K1532.21660050	600	50	16	M16	M16	400	500	96	11	11

Základní desky z šedé litiny, kruhové

s T drážkami

**Materiál:**

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K1532.31430050

Upozornění:

Základové desky kruhové s T-drážkami se používají k namontování modulárních přípravků. Tyto základové desky se polohují a připevňují přímo na strojní stoly. Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukční přesnost upnutí.

Vyrovňovací otvory slouží k vyrovnaní základové desky na strojním stole.

Středící čepy k vytyčování základových desek je nutné objednat samostatně.

Dodání včetně šroubů s okem s vodicími vložkami do T-drážky pro přepravu.

Další rozměry na poptávku.

Na vyžádání:

další rozměry.

Odkaz na výkres:

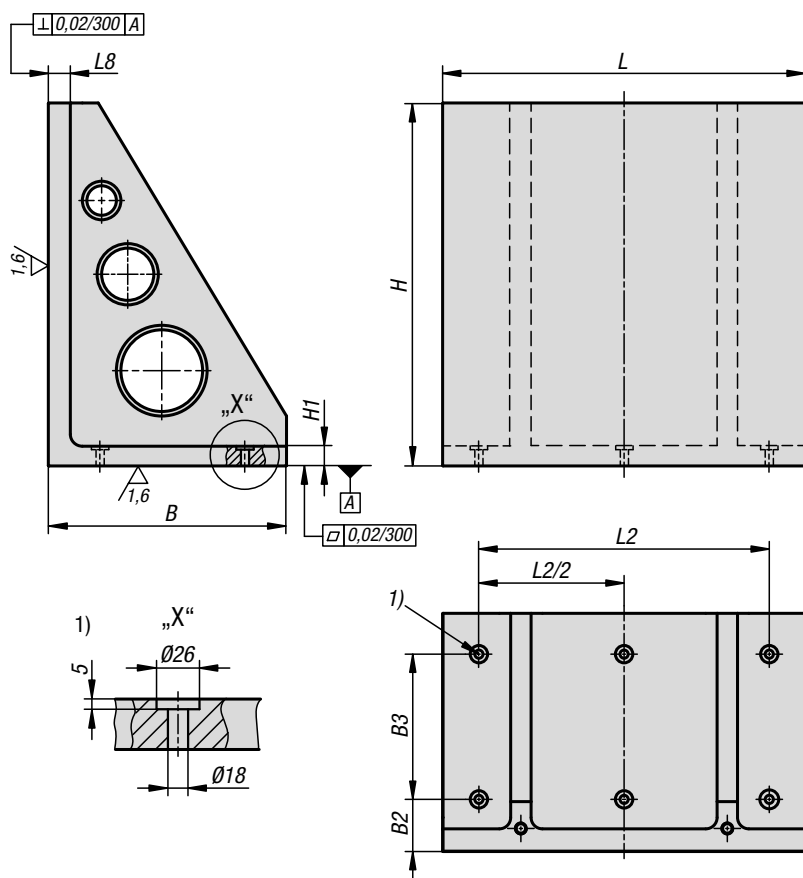
1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou
DIN 912 (D4)

KIPP Základní desky z šedé litiny, kruhové s T drážkami

Objednací číslo	D2	H	D4	L2	L6	L9	BN=Šířka drážky	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1532.31430050	300	50	M12	150	250	75	14	2	2
K1532.31440050	400	50	M12	250	350	75	14	4	4
K1532.31850065	500	65	M16	300	450	100	18	4	4
K1532.31860065	600	65	M16	400	550	100	18	4	4

Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné široké

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K1531.100302230

Upozornění:

Upínací úhelníky jsou vhodné ke svislému polohování a upevňování obrobků a přípravků. Upínací úhelník, jednostranný s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory.

Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Odkaz na výkres:

1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

KIPP Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné široké s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	B	H	L2	B2	B3	H1	L8
K1531.100302230	300	220	300	250	90	100	30	40
K1531.100402840	400	280	400	320	90	160	30	40
K1531.100503450	500	340	500	400	90	200	35	50
K1531.100634363	630	435	630	500	100	250	40	50
K1531.100805280	800	525	800	640	115	320	45	50

Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné široké

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobene.

Příklad způsobu objednání:

K1531.212302230

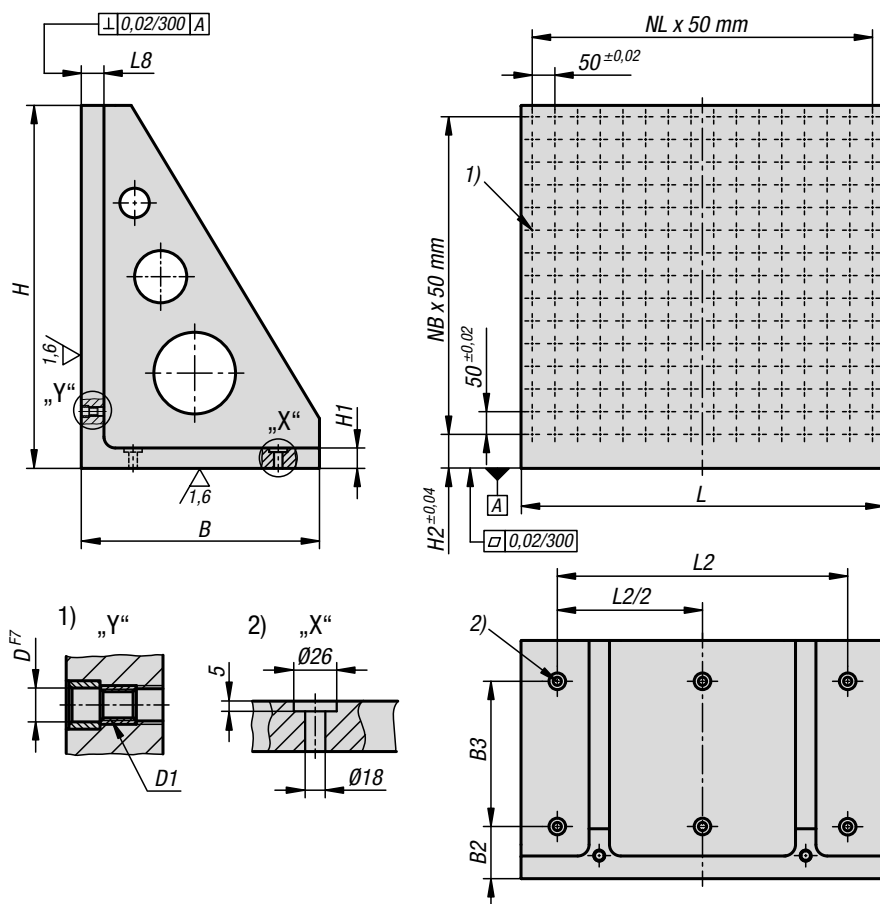
Upozornění:

+ Rozteč rastrových prvků $50 \pm 0,02$ mm.
Upínací úhelníky jsou vhodné ke svislému polohování a upevňování obrobků a přípravků. Tyto upínací úhelníky s rastrovými otvory poskytují rychlou a hospodárnou možnost upínání obrobků standardizovanými upínacími prvky. Alfanumericky popsané rastrové otvory zaručují definované přiřazení upínacích prvků v případě opakování. Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Odkaz na výkres:

- 1) Rastrový otvor
- 2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912



KIPP Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné široké s rastrovými otvory

Objednávací číslo	L	H	L2	B	B2	B3	H1	H2	L8	D	D1	N1=počet rastrových otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1531.212302230	300	300	250	220	90	100	30	75	40	12	M12	30	5	4
K1531.212402840	400	400	320	280	90	160	30	75	40	12	M12	56	7	6
K1531.212503450	500	500	400	340	90	200	35	75	50	12	M12	90	9	8
K1531.212634363	630	630	500	435	100	250	40	40	50	12	M12	144	11	11
K1531.212805280	800	800	640	525	115	320	45	75	50	12	M12	240	15	14
K1531.216302230	300	300	250	220	90	100	30	75	40	16	M16	30	5	4
K1531.216402840	400	400	320	280	90	160	30	75	40	16	M16	56	7	6
K1531.216503450	500	500	400	340	90	200	35	75	50	16	M16	90	9	8
K1531.216634363	630	630	500	435	100	250	40	40	50	16	M16	144	11	11
K1531.216805280	800	800	640	525	115	320	45	75	50	16	M16	240	15	14

Upínací úhelníky, šedá litina jednostranné široké

s T-drážkami



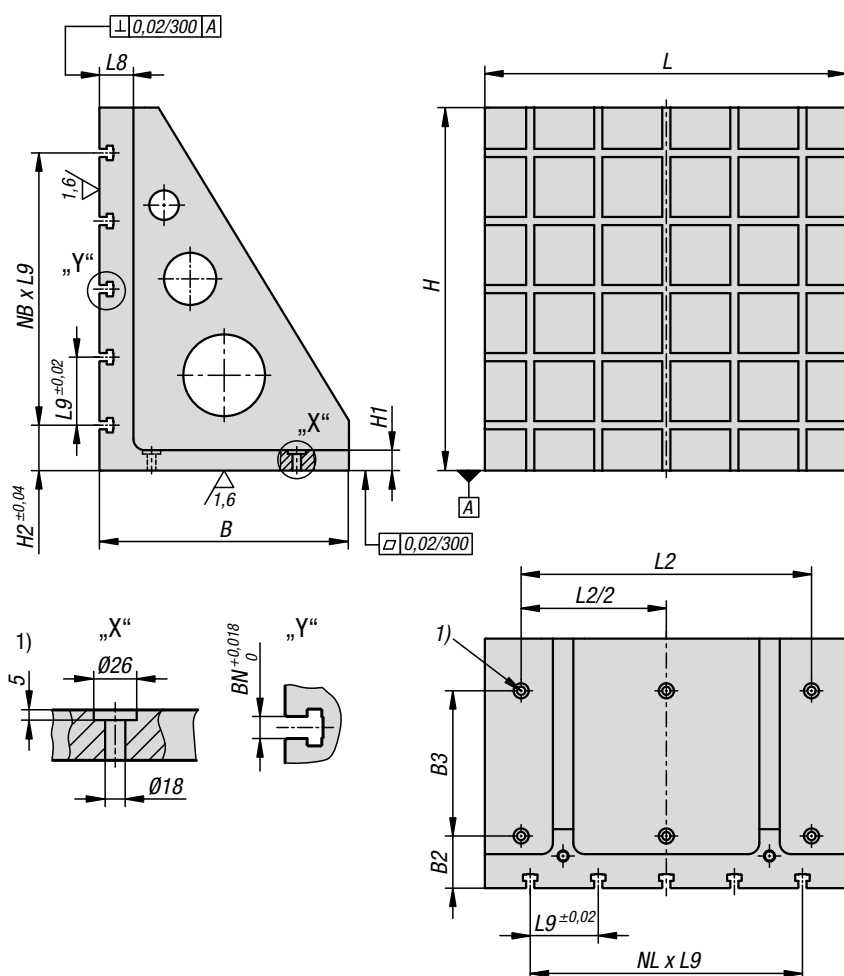
Materiál:
GJL 300.

Provedení:
Dosedací a upínací plochy, přesně obrobene.

Příklad způsobu objednání:
K1531.314302230

Upozornění:
Upínací úhelníky, jednostranné široké jsou vhodné ke svislému polohování a upevňování obrobků a přípravků. Tyto upínací úhelníky s T-drážkami poskytují rychlou a hospodárnou možnost upínání obrobků standardizovanými upínacími prvky. Přesné rozteče drážek v podélném a příčném směru zaručují vysokou reprodukční přesnost upnutí.
Dodání včetně šroubů s okem pro přepravu.

Odkaz na výkres:
1) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

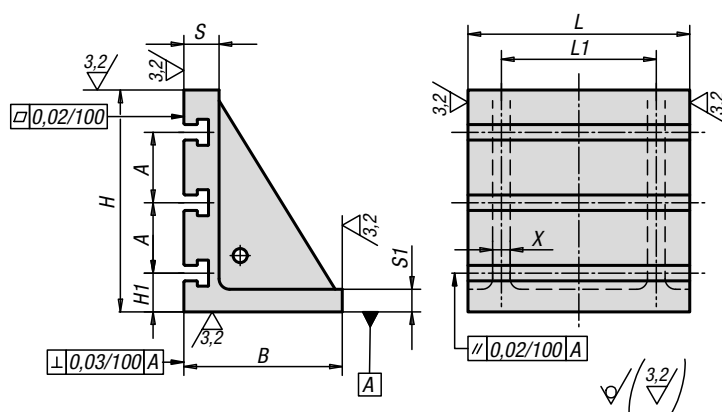


KIPP Upínací úhelníky, šedá litina jednostranné široké s T-drážkami

Objednací číslo	L	B	H	L2	B2	B3	H1	H2	L8	L9	BN=Šířka drážky	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K1531.314302230	300	220	300	250	90	100	30	50	60	100	14	2	2
K1531.314402840	400	300	400	320	90	160	30	50	60	100	14	3	3
K1531.314503450	500	350	500	400	90	200	35	50	60	100	14	4	4
K1531.314634363	630	450	630	500	100	250	40	65	65	125	14	4	4
K1531.314805280	800	550	800	640	115	320	45	100	75	150	14	4	4
K1531.318302230	300	220	300	250	90	100	30	50	60	100	18	2	2
K1531.318402840	400	300	400	320	90	160	30	50	60	100	18	3	3
K1531.318503450	500	350	500	400	90	200	35	50	60	100	18	4	4
K1531.318634363	630	450	630	500	100	250	40	65	65	125	18	4	4
K1531.318805280	800	550	800	640	115	320	45	100	75	150	18	4	4

Upínací úhelníky s T drážkou a bez ní

šedé litiny



Materiál:

GJL 250 žhánno.

Příklad způsobu objednání:

K1451.3203701

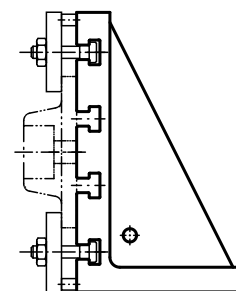
Na vyžádání:

Další šířky drážek.

Odkaz na výkres:

Opracované plochy: +0,2 mm/ +0,5 mm

Neopracované plochy: ±2 mm



KIPP Upínací úhelníky s T drážkou a bez ní, šedé litiny

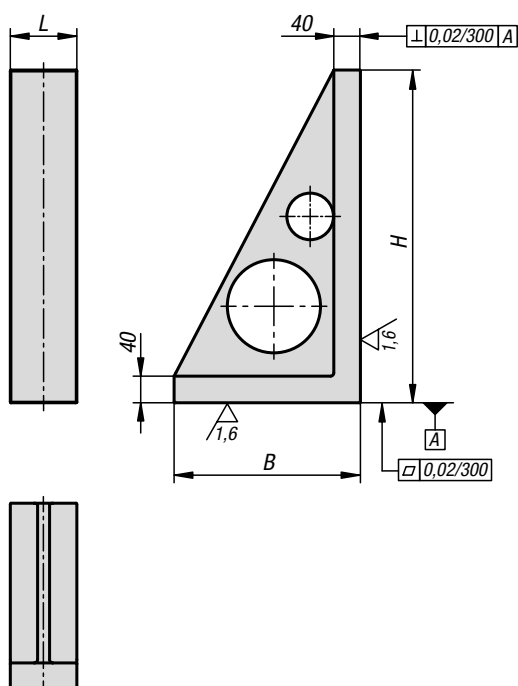
Objednací číslo bez drážky	Objednací číslo s t-drážkou	L	L1	B	H	H1	S	S1	A	X	T drážka
K1451.100125	-	100	40	100	125	-	20	10	-	10	-
K1451.125160	-	125	100	100	160	-	20	10	-	10	-
K1451.200250	-	200	120	125	250	-	30	15	-	15	-
K1451.250300	-	250	200	150	300	-	40	20	-	20	-
K1451.320370	K1451.3203701	320	280	200	370	-/65	50	25	-/80	25	-/14
K1451.400450	K1451.4004501	400	280	265	450	-/75	60	30	-/100	30	-/18
K1451.500550	K1451.5005501	500	360	315	550	-/75	70	35	-/100	35	-/18

Nástavbové prvky



Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné úzké

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K0807.100181030

Upozornění:

Upínací úhelníky jsou vhodné ke svislému polohování a upevňování obrobků a přípravků. Upínací úhelníky, jednostranné s hrubovanými upínacími plochami poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory.

KIPP Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné úzké s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	B	H
K0807.100181030	100	180	300
K0807.100231040	100	230	400
K0807.100281050	100	280	500

Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné úzké

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, přesně obrobené.

Příklad způsobu objednání:

K0807.212181030

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Upínací úhelníky jsou vhodné ke svislému polohování a upevňování obrobků a přípravků. K polohování a upevňování upínacích úhelníků na rastrové desky K0800 a palety K0806 se používají lícované šrouby K0815.

Upínací úhelníky systémové velikosti M12 se připevňují lícovanými šrouby K0815.112065.

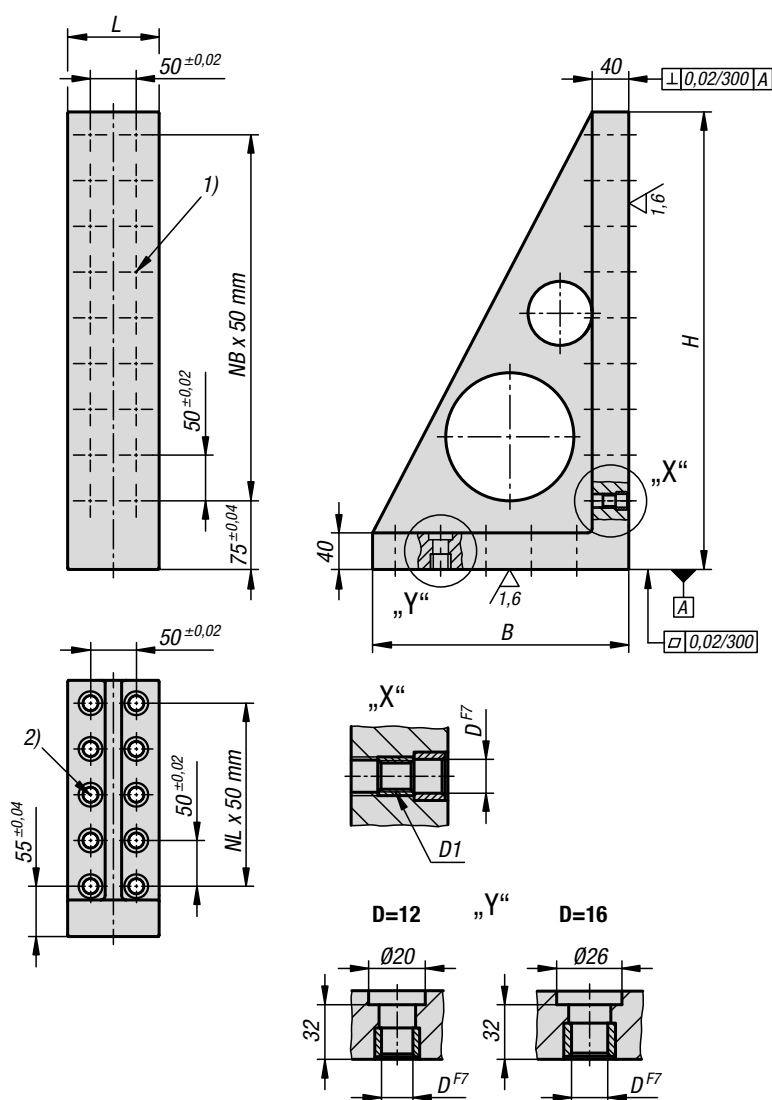
Upínací úhelníky systémové velikosti M16 se připevňují lícovanými šrouby K0815.116065.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

2) Otvoru pro lícovaný šroub

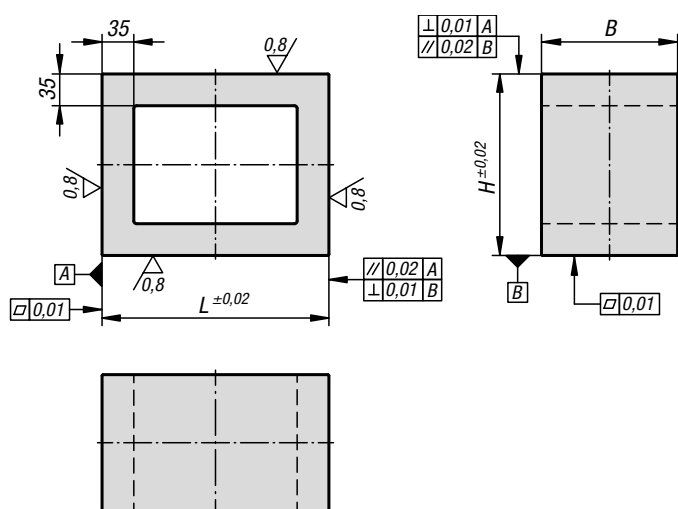


KIPP Upínací úhelníky, šedá litina, jednostranné úzké s rastrovými otvory

Objednací číslo	L	B	H	D	D1	N1=počet rastrových otvorů	Počet upevňovacích otvorů	NL=Počet v podélném směru	NB=Počet v příčném směru
K0807.212181030	100	180	300	12	M12	10	6	2	4
K0807.212231040	100	230	400	12	M12	14	8	3	6
K0807.212281050	100	280	500	12	M12	18	10	4	8
K0807.216181030	100	180	300	16	M16	10	6	2	4
K0807.216231040	100	230	400	16	M16	14	8	3	6
K0807.216281050	100	280	500	16	M16	18	10	4	8

Konzoly, šedá litina

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0809.100201515

Upozornění:

Konzoly s hrubovanými upínacími plochami se používají k montáži přípravků. Tyto konzoly poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Konzoly slouží též jako základní tělesa pro upínání menších obrobků.

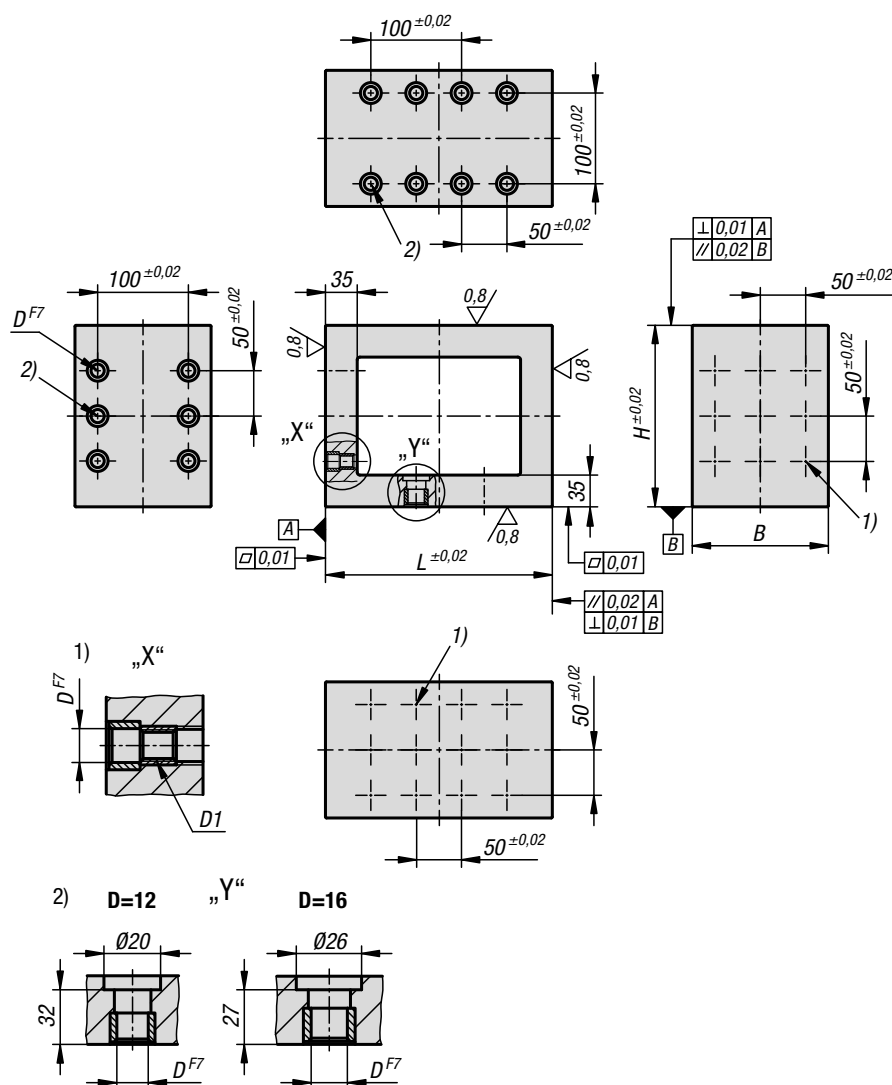
U délky $L=300$ je třeba zohlednit výstužné žebro uprostřed.

KIPP Konzoly, šedá litina s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	B	H
K0809.100201515	200	150	150
K0809.100251520	250	150	200
K0809.100302025	300	200	250

Konzoly, šedá litina

s rastrovými otvory

**Materiál:**

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0809.212201515

Upozornění:Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Konzoly se používají k namontování modulárních přípravků. Lze je přesně umístit a upevnit na rastrové systémy. Poloha rastrových otvorů tak může pokračovat na vyšší upínací ploše. Konzoly slouží též jako základní tělesa pro upínání menších obrobků.

Konzoly systémové velikosti M12 se připevňují lícovanými šrouby K0815.112065. Konzoly systémové velikosti M16 se připevňují lícovanými šrouby K0815.116065.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Odkaz na výkres:

1) Rastrový otvor

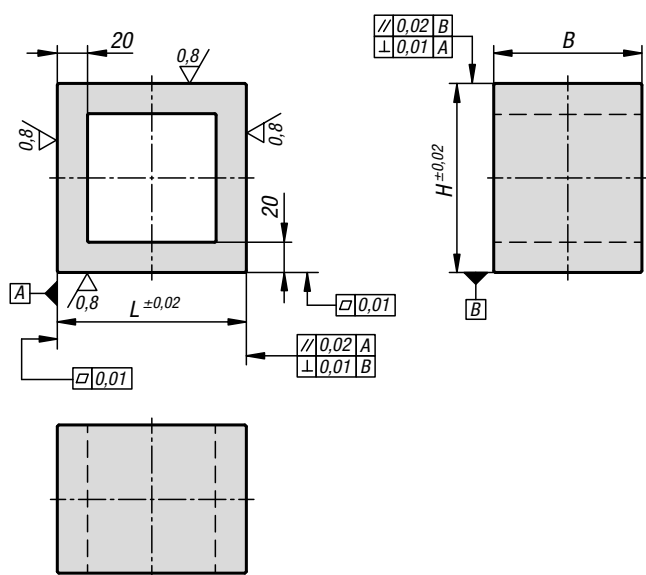
2) Otvoru pro lícovaný šroub

KIPP Konzoly, šedá litina s rastrovými otvory

Objednací číslo	L	B	H	D	D1	N1=počet rastrových otvorů	Počet upevňovacích otvorů
K0809.212201515	200	150	150	12	M12	15	10
K0809.2122515201	250	150	200	12	M12	21	14
K0809.216201515	200	150	150	16	M16	15	10
K0809.2162515201	250	150	200	16	M16	21	14

Minikonzoly, šedá litina

s hrubovanými upínacími plochami



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0809.10012598125

Upozornění:

Konzoly s hrubovanými upínacími plochami se používají montáží přípravků. Tyto konzoly poskytují rychlou a hospodárnou možnost vytvářet základní tělesa se specifickými rastrovými či individuálními otvory. Konzoly slouží též jako základní tělesa pro upínání menších obrobků.

KIPP Minikonzoly, šedá litina s hrubovanými upínacími plochami

Objednací číslo	L	B	H
K0809.10012598125	125	98	125

Minikonzoly, šedá litina

s rastrovými otvory



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0809.21212598125

Upozornění:

Rozteč rastru $50 \pm 0,02$ mm.

Konzoly se používají k namontování modulárních přípravků. Lze je přesně umístit a upevnit na rastrové systémy. Poloha rastrových otvorů tak může pokračovat na vyšší upínací ploše.

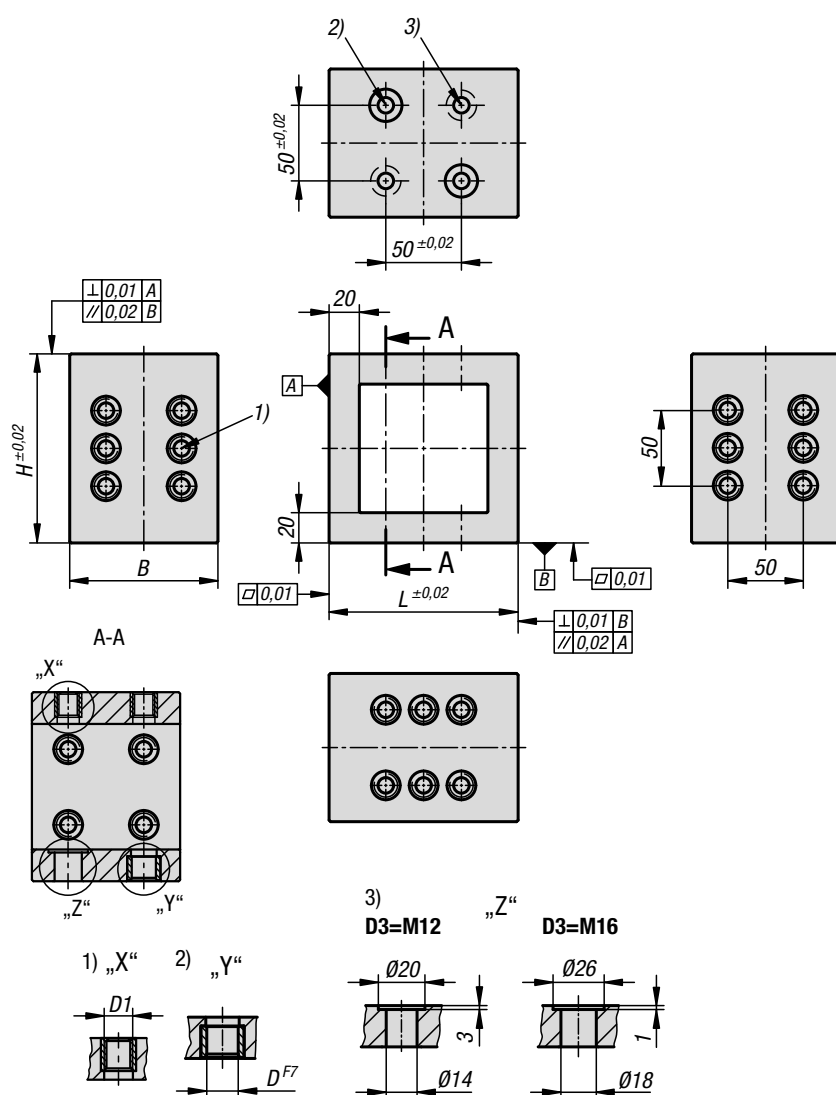
Konzoly slouží též jako základní tělesa pro upínání menších obrobků.

Konzoly systémové velikosti M12 se připevňují lícovanými šrouby K0815.112065. Konzoly systémové velikosti M16 se připevňují lícovanými šrouby K0815.116065.

Ochranné zátky k uzavření rastrových otvorů je nutné objednávat samostatně.

Odkaz na výkres:

- 1) Závitový otvor
- 2) Otvoru pro lícovaný šroub
- 3) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

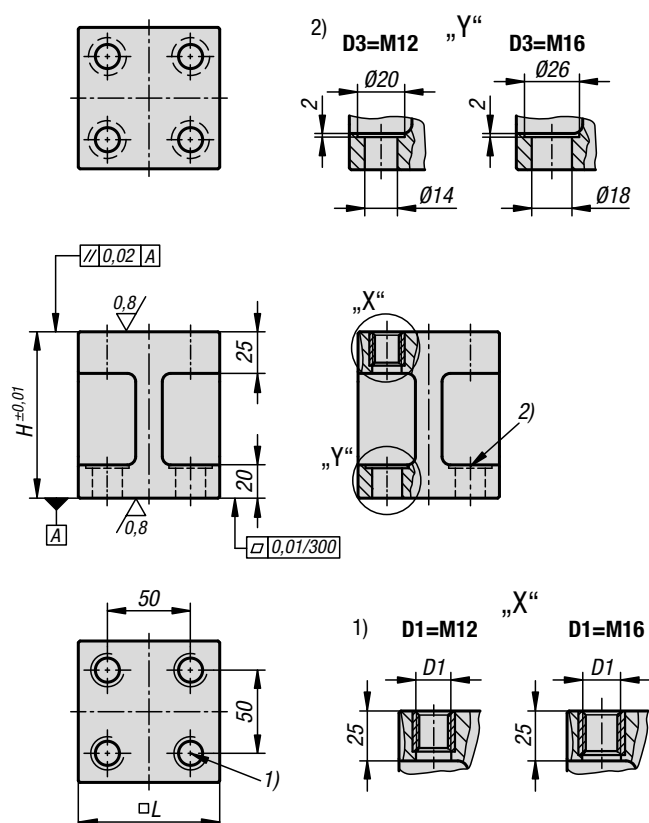
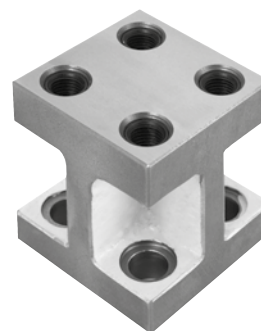


KIPP Minikonzoly, šedá litina s rastrovými otvory

Objednáací číslo	L	B	H	D	D1	D3
K0809.21212598125	125	98	125	12	M12	M12
K0809.21612598125	125	98	125	16	M16	M16

Výškové bloky, šedá litina

provedení H, dlouhé provedení



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K1536.21208585100

Upozornění:

Výškové bloky se používají k namontování modulárních přípravků. Je možné namontovat několik výškových bloků nad sebou. Na nejvýše položený výškový blok se montují opěrné prvky, upínací prostředky a dorazy. Výškové bloky se upevňují šrouby s válcovou hlavou DIN 912

Odkaz na výkres:

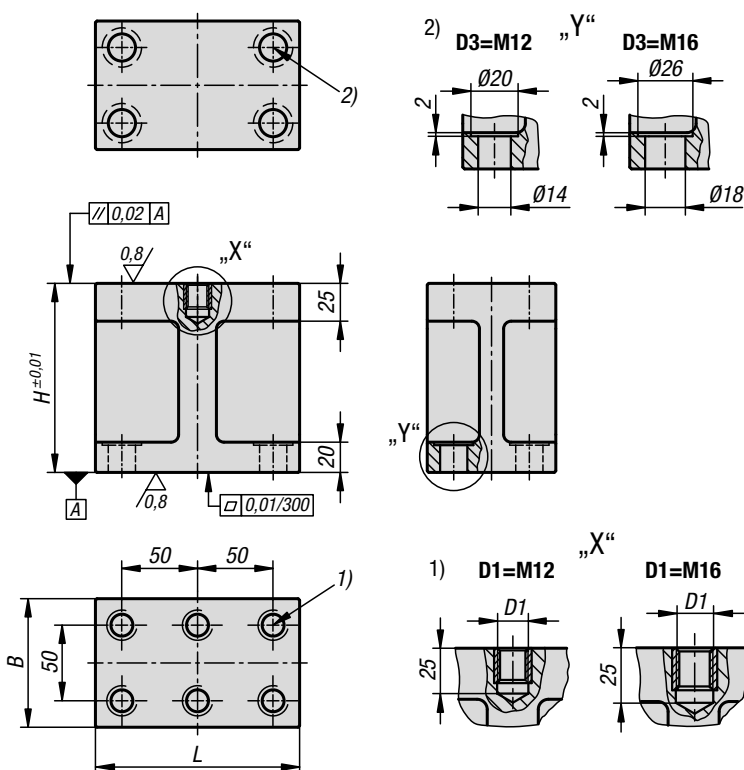
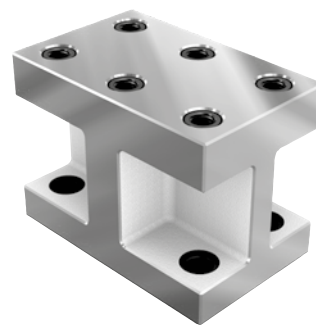
- 1) Závitový otvor
- 2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

KIPP Výškové bloky, šedá litina provedení H, dlouhé provedení

Objednací číslo	D1	D3	H	L
K1536.21208585100	M12	M12	100	85
K1536.21208585125	M12	M12	125	85
K1536.21608585100	M16	M16	100	85
K1536.91608585125	M16	M16	125	85

Výškové bloky šedá litina

provedení H, dlouhé provedení



Materiál:

GJL 300.

Provedení:

Dosedací a upínací plochy, broušené.

Příklad způsobu objednání:

K1536.21213585100

Upozornění:

Výškové bloky se používají k namontování modulárních přípravků. Je možné namontovat několik výškových bloků nad sebou. Na nejvýše položený výškový blok se montují opěrné prvky, upínací prostředky a dorazy. Výškové bloky se upevňují šrouby s válcovou hlavou DIN 912

Odkaz na výkres:

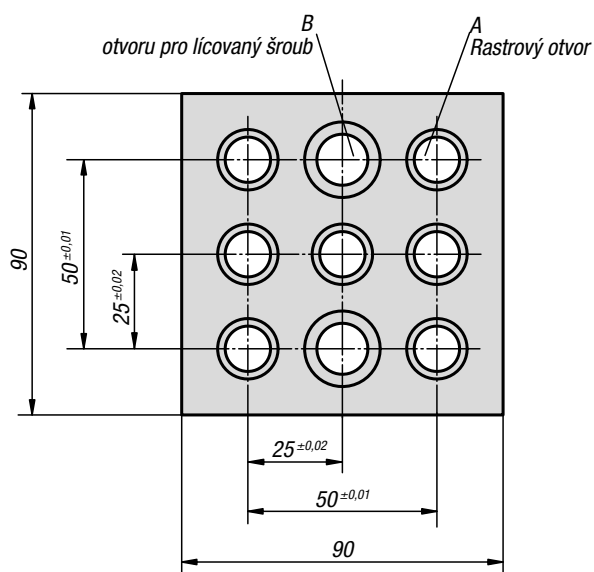
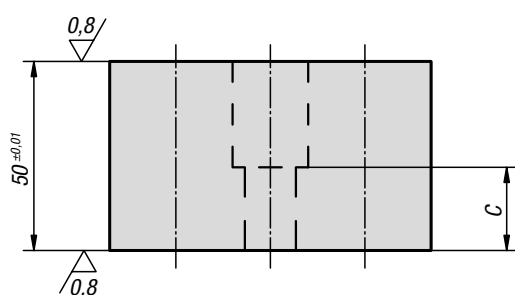
- 1) Závrtový otvor
- 2) Průchozí otvor pro šroub s válcovou hlavou DIN 912

KIPP Výškové bloky, šedá litina provedení H, dlouhé provedení

Objednací číslo	L	B	H	D1	D3
K1536.21213585100	135	85	100	M12	M12
K1536.21213585125	135	85	125	M12	M12
K1536.21613585100	135	85	100	M16	M16
K1536.21613585125	135	85	125	M16	M16

Fixační bloky

provedení M

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

brynýrováno.

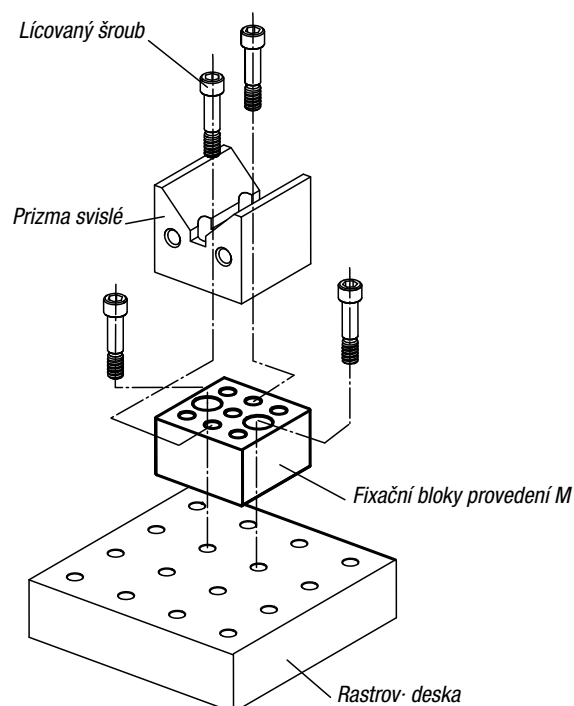
Dosedací plochy broušeny.

Příklad způsobu objednání:

K0810.12112050

Upozornění:

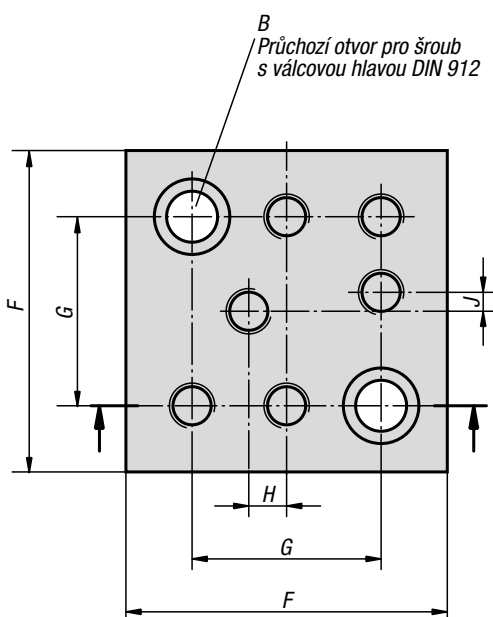
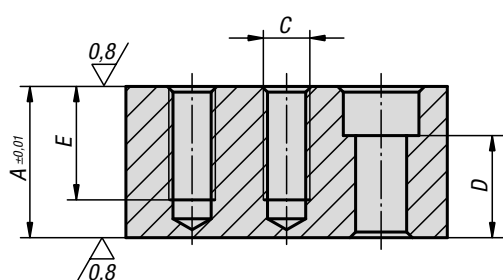
Fixační bloky se používají jako výškový prvek pro všechny systémové prvky, které nemají žádné pohyblivé dosedací a dorazové plochy. Jsou to např. opěrná a dorazová tělesa K0816, prizmata svislá K0819.600. Kromě toho poskytují možnost nastavovat polohu a upevňovat prvky uvnitř rastrování $50 \pm 0,01$ mm (viz příklad použití).

**KIPP Fixační bloky provedení M**

Objednací číslo	A kalibrovaný otvor	A Závit	B Ø pro zalicovaný šroub	C	Počet rastrových otvorů	Počet montážních otvorů	Příslušný lícovaný šroub	Hmotnost kg
K0810.12112050	12 F7	M12	12 F7	22	7	2	K0815.112055	2,693
K0810.12116050	16 F7	M16	16 F7	26	7	2	K0815.116055	2,38

Podložné bloky

provedení D

**Materiál:**

Zušlechtnutá ocel.

Provedení:

brynýrováno.

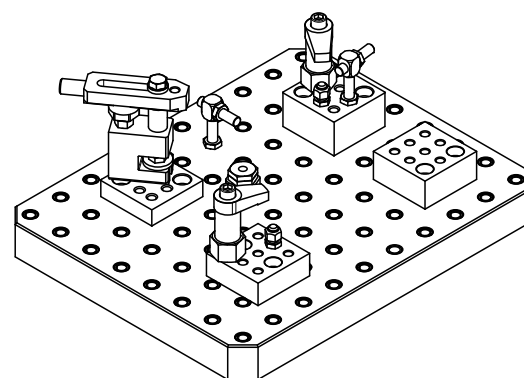
Dosedací plochy broušeny.

Příklad způsobu objednání:

K0811.14012025

Upozornění:

Podkládací bloky slouží k dosažení určité výšky dosedací plochy. Dodatečné závitové otvory v podkládacích blocích se používají pro uchycení dalších prvků přípravků.

**KIPP Podložné bloky provedení D**

Objednávací číslo	A	B průchozí otvor pro šroub DIN 912	C	D	E	F	G	H	J	Hmotnost kg
K0811.14012025	25	M12	M12	12	25	85	50	10	5	1,218
K0811.14012032	32	M12	M12	19	32	85	50	10	5	1,56
K0811.14012040	40	M12	M12	27	30	85	50	10	5	1,97
K0811.14012050	50	M12	M12	37	30	85	50	10	5	2,5
K0811.14016025	25	M16	M16	8	25	85	50	10	5	1,039
K0811.14016032	32	M16	M16	15	32	85	50	10	5	1,33
K0811.14016040	40	M16	M16	23	35	85	50	10	5	1,7
K0811.14016050	50	M16	M16	33	35	85	50	10	5	2,123

Podložné bloky

provedení M

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

brynýrováno.

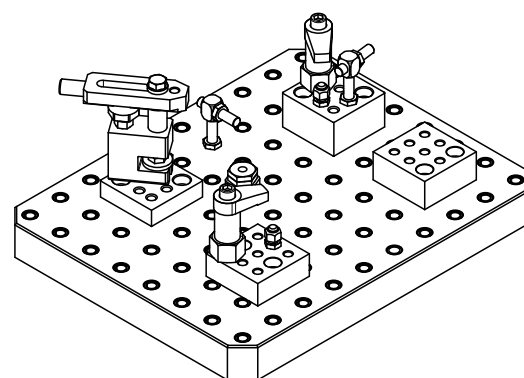
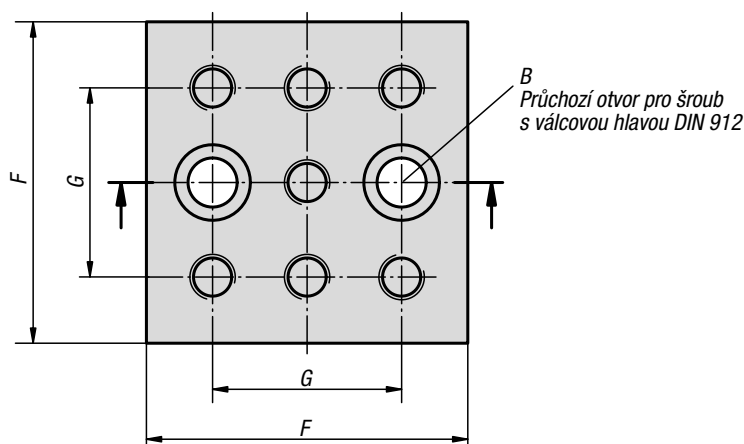
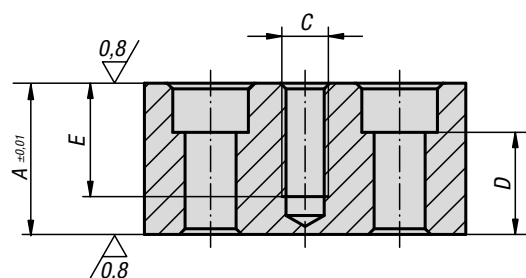
Dosedací plochy broušeny.

Příklad způsobu objednání:

K0811.14112025

Upozornění:

Podkládací bloky slouží k dosažení určité výšky dosedací plochy. Dodatečné závitové otvory v podkládacích blocích se používají pro uchycení dalších prvků přípravků.

**KIPP Podložné bloky provedení M**

Objednáací číslo	A	B průchozí otvor pro šroub DIN 912	C	D	E	F	G	Hmotnost kg
K0811.14112025	25	M12	M12	12	25	85	50	1,199
K0811.14112032	32	M12	M12	19	32	85	50	1,535
K0811.14112040	40	M12	M12	27	30	85	50	1,955
K0811.14112050	50	M12	M12	37	30	85	50	2,43
K0811.14116025	25	M16	M16	8	25	85	50	1,007
K0811.14116032	32	M16	M16	15	32	85	50	1,31
K0811.14116040	40	M16	M16	23	35	85	50	1,648
K0811.14116050	50	M16	M16	33	35	85	50	2,104

Podložné bloky

provedení E

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

brynýrováno.

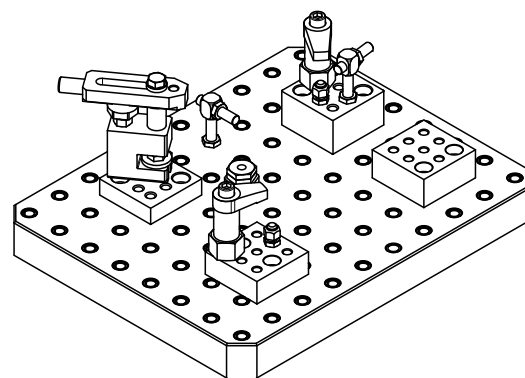
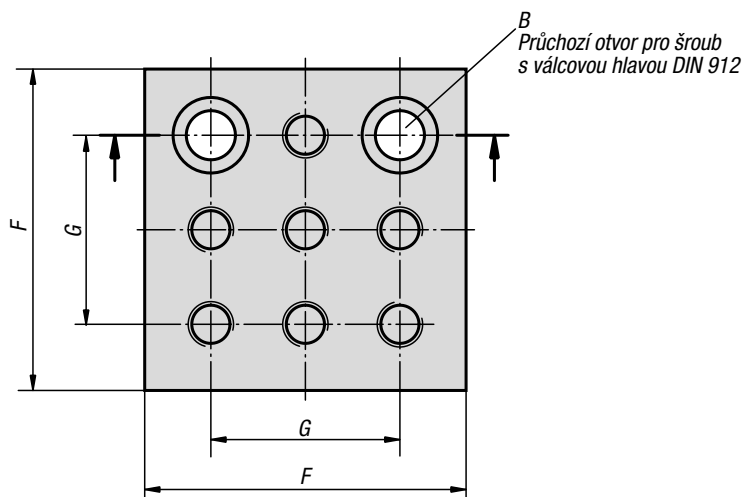
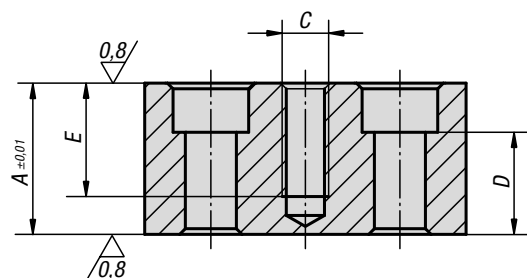
Dosedací plochy broušeny.

Příklad způsobu objednání:

K0811.14212025

Upozornění:

Podkládací bloky slouží k dosažení určité výšky dosedací plochy. Dodatečné závitové otvory v podkládacích blocích se používají pro uchycení dalších prvků přípravků.

**KIPP Podložné bloky provedení E**

Objednáací číslo	A	B průchozí otvor pro šroub DIN 912	C	D	E	F	G	Hmotnost kg
K0811.14212025	25	M12	M12	12	25	85	50	1,208
K0811.14212032	32	M12	M12	19	25	85	50	1,52
K0811.14212040	40	M12	M12	27	30	85	50	1,95
K0811.14212050	50	M12	M12	37	30	85	50	2,454
K0811.14216025	25	M16	M16	8	25	85	50	1,005
K0811.14216032	32	M16	M16	15	32	85	50	1,289
K0811.14216040	40	M16	M16	23	35	85	50	1,68
K0811.14216050	50	M16	M16	33	35	85	50	2,18

Spojovací prvky, příslušenství



**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

brynýrováno.

Dosedací plochy broušeny.

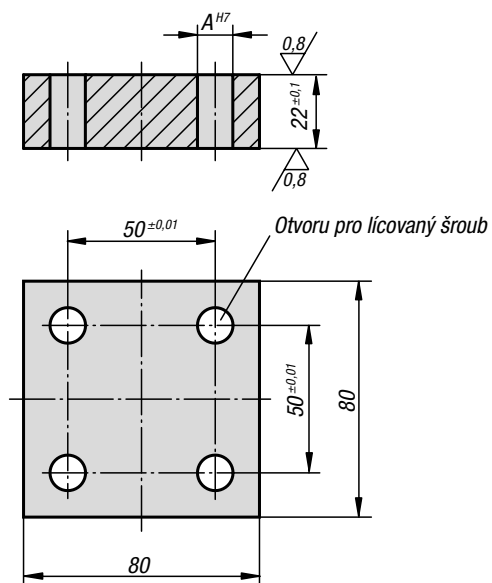
Příklad způsobu objednání:

K0854.40012050

Upozornění:

Při použití několika rastrových desek K0800 jsou zapotřebí spojovací kusy, aby bylo možné dodržet rozteč rastru od jedné rastrové desky k druhé.

Upevnění se provádí pomocí 4 lícovaných šroubů K0815.1....

**KIPP Spojovací prvky**

Objednací číslo	A	Příslušný lícovaný šroub
K0854.40012050	12	K0815.112055
K0854.40016050	16	K0815.116065



Material:

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

Zušlechtěno a brynýrováno.

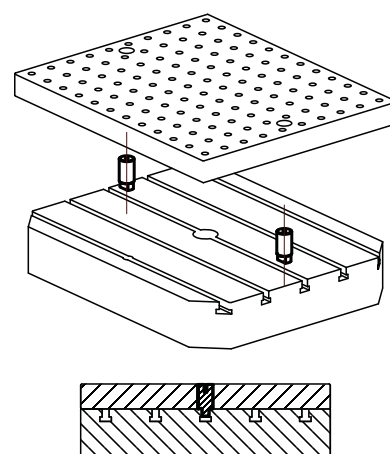
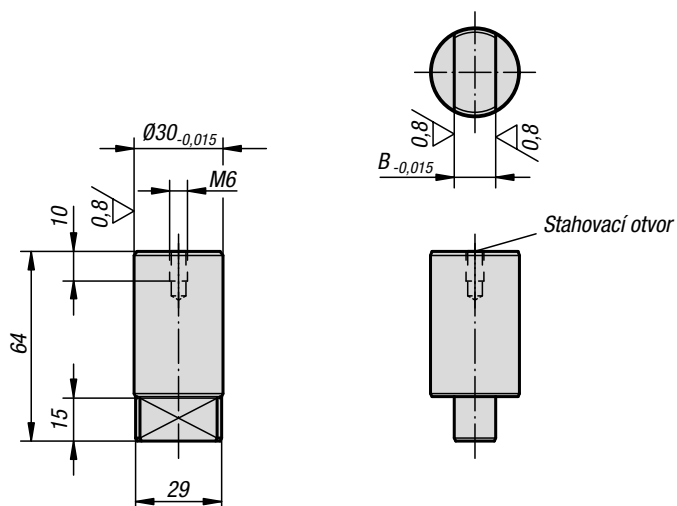
Lícovaný průměr a vodící plochy broušené.

Příklad způsobu objednání:

K0855.14030

Upozornění:

Polohovací čepy se používají při nastavování polohy rastrových desek K0800 na stolech strojů.

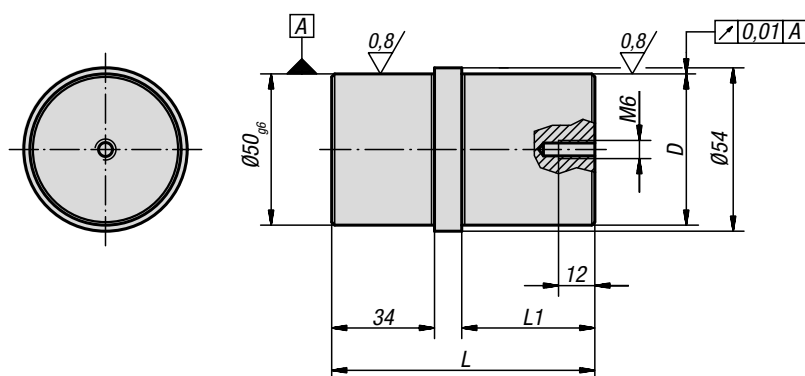


KIPP Ustavovací čepy

Objednací číslo	B
K0855.14030	14
K0855.18030	18
K0855.20030	20
K0855.22030	22

Středicí čepy

pro středový otvor



Materiál:

Ocel.

Provedení:

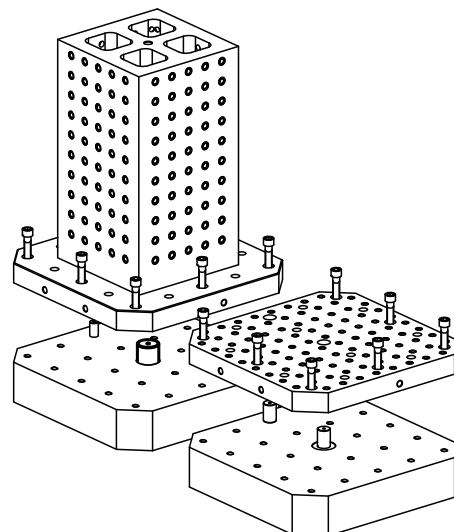
cementováno a kaleno.
Lícovaný průměr broušený.

Příklad způsobu objednání:

K0856.5025

Upozornění:

Středicí čepy pro středový otvor jsou přizpůsobeny základním prvkům K0806, K0803, K0804 a K0805.

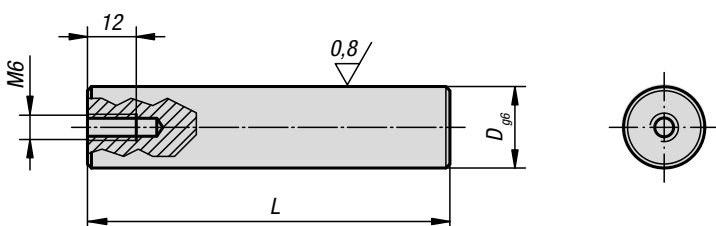


KIPP Středicí čepy pro středový otvor

Objednací číslo	D	L	L1
K0856.5025	25 g6	77	34
K0856.5030	30 h6	87	44
K0856.5050	50 g6	87	44

Středicí čepy

pro vyrovnávací otvor



Materiál:

Ocel.

Provedení:

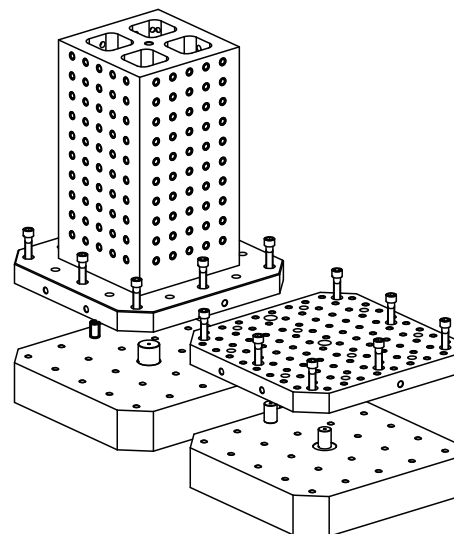
cementováno a kaleno.
Lícovaný průměr broušený.

Příklad způsobu objednání:

K0857.25125

Upozornění:

Středicí čepy pro vyrovnávací otvor jsou přizpůsobeny základním prvkům K0803 a K0805.

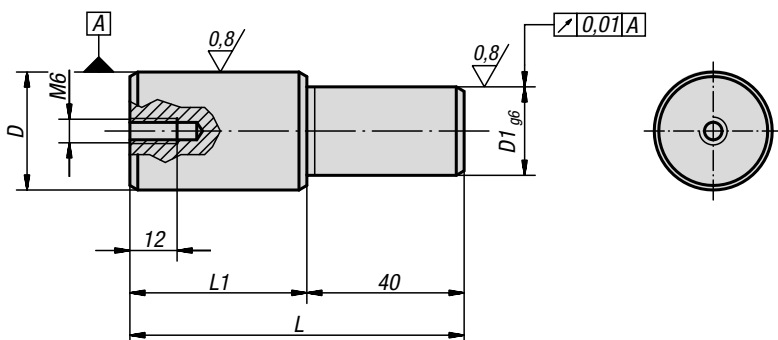


KIPP Středicí čepy pro vyrovnávací otvor

Objednací číslo	D	L
K0857.20075	20	75
K0857.20089	20	89
K0857.25125	25	125

Středicí čepy

pro vyrovnávací otvor



Materiál:

Ocel.

Provedení:

cementováno a kaleno.

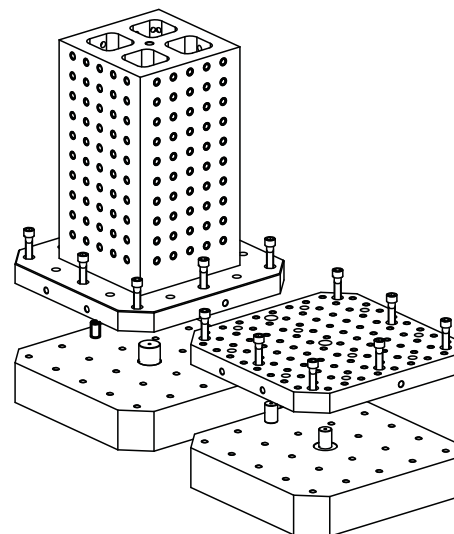
Licovaný průměr broušený.

Příklad způsobu objednání:

K0858.2520

Upozornění:

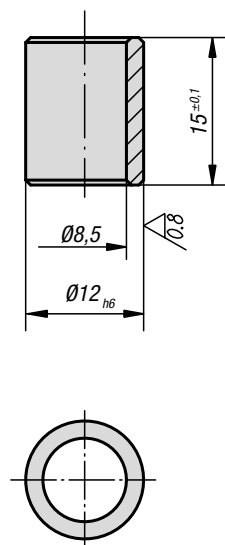
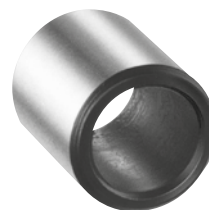
Středicí čepy pro vyrovnávací otvor jsou přizpůsobeny paletám K0806.



KIPP Středicí čepy pro vyrovnávací otvor

Objednáací číslo	D	D1	L	L1
K0858.2520	25 g6	20	75	35
K0858.3020	30 h6	20	85	45
K0858.3025	30 h6	25	85	45

Nástrčné pouzdro



Materiál:
Nástrojová ocel.

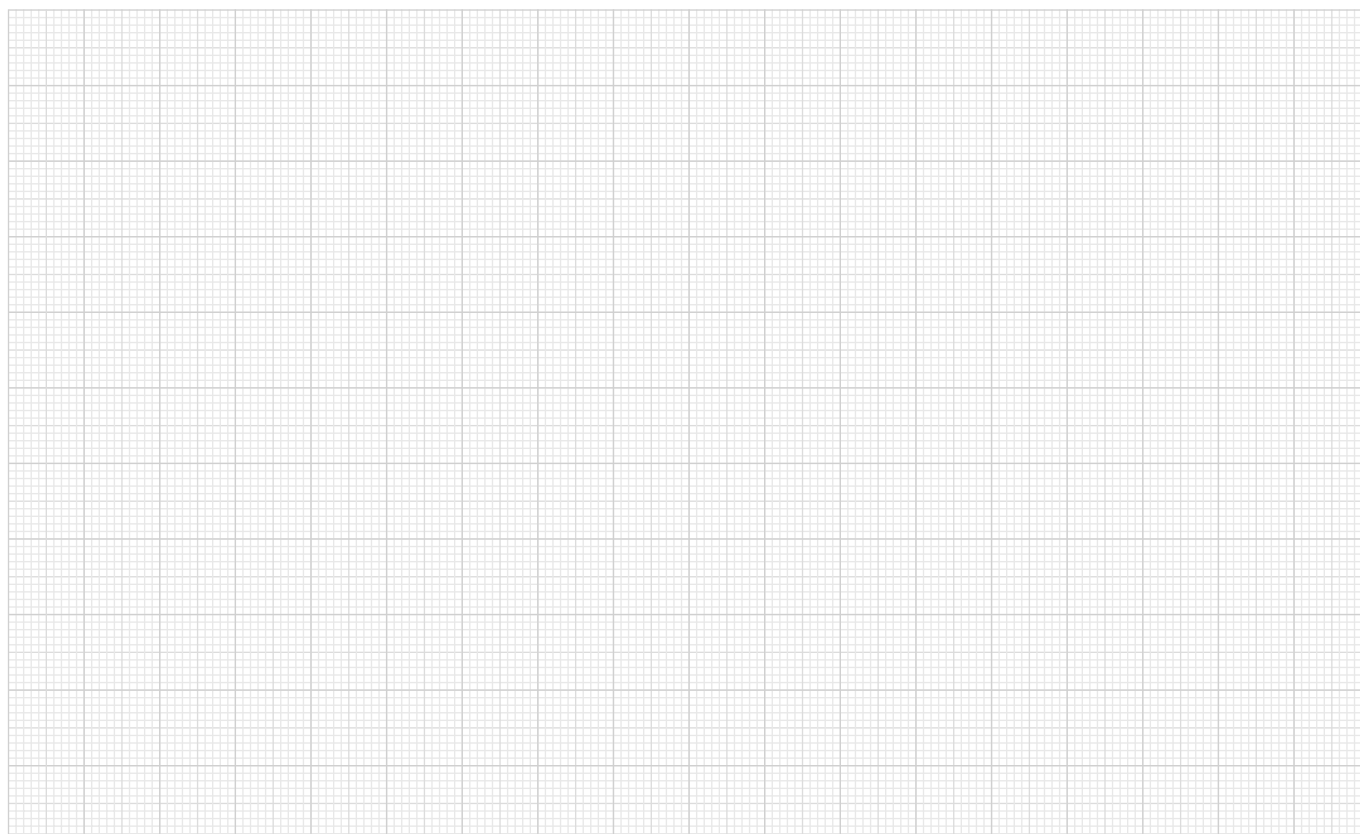
Provedení:
kaleno a brynýrováno.
Lícovaný průměr broušený.

Příklad způsobu objednání:
K0814.44008012

KIPP Nástrčné pouzdro

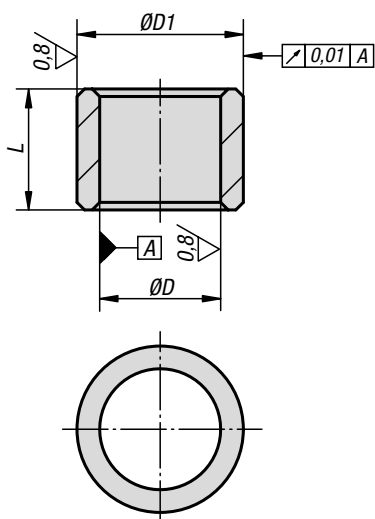
Objednací číslo	Rozměry
K0814.44008012	viz výkres

Pro poznámky



Lícovaná pouzdra

pro rastrové systémy


Materiál:

Speciální cementační ocel.

Provedení:

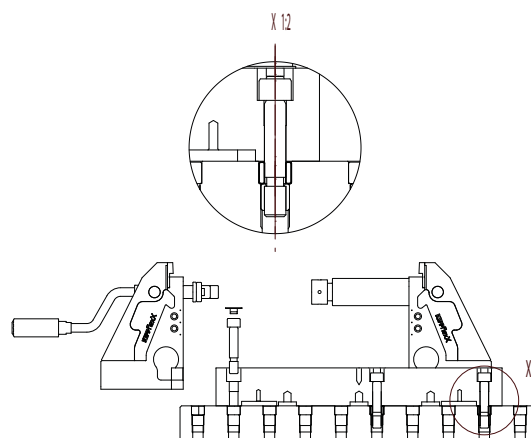
Tvrzeno a broušeno.

Příklad způsobu objednání:

K0861.01508305002

Upozornění:

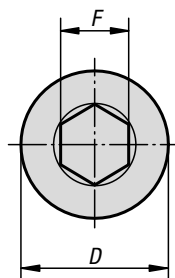
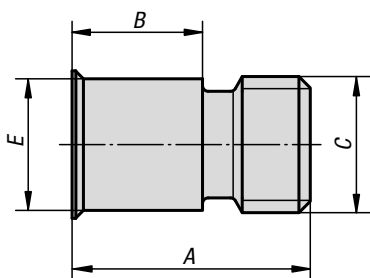
Návod na výměnu lícovaných šroubů na další straně.


KIPP Lícovaná pouzdra pro rastrové systémy

Objednací číslo	D	D1	L
K0861.01508305002	12 H6	16 g5	8
K0861.01012304002	12 F7	18 g6	12
K0861.01016405002	16 F7	22 g6	16

Ochranné zátky

z hliníku



Materiál:

Hliník.

Provedení:

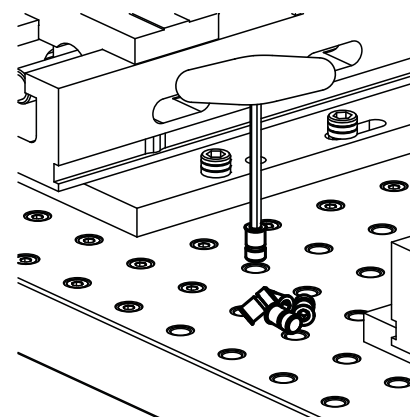
Bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0862.60108015

Upozornění:

Za účelem ochrany rastrových otvorů před třískami a prachem je třeba je uzavřít ochrannými zátkami. Ochranné zátky v nepoužitých otvorech ponechte! Ochranné zátky z hliníku se uplatňují tehdy, jestliže se používají agresivní chladicí emulze nebo probíhá-li obrábění bez chladicího prostředku.

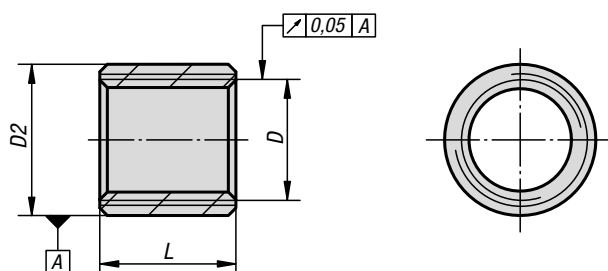


KIPP Ochranné zátky z hliníku

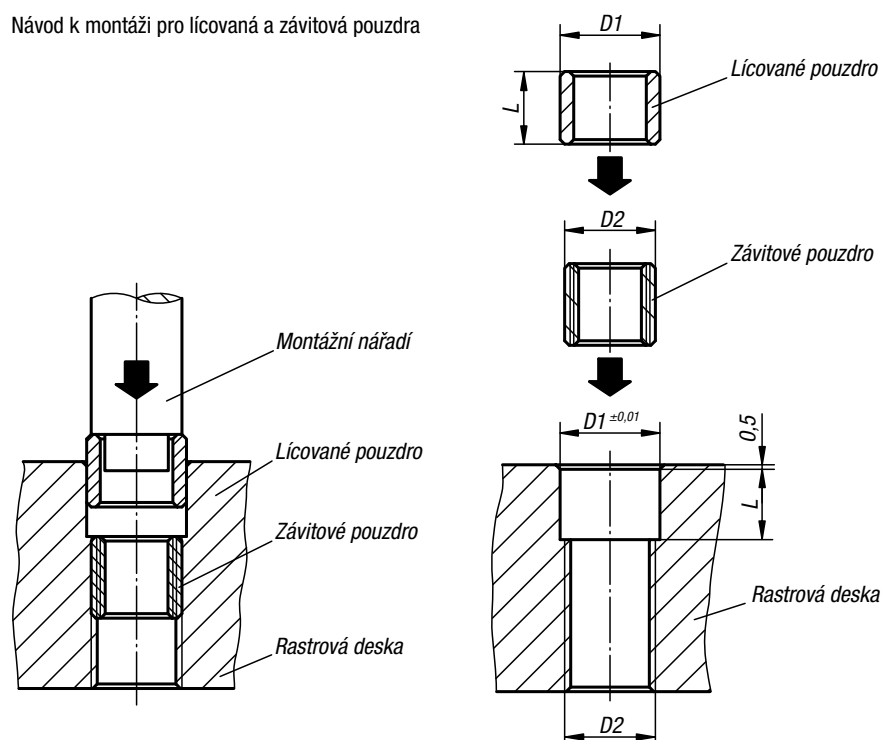
Objednací číslo	A	B	C	D	E	F
K0862.60108015	15	7,5	M8	12,6	11,8	5
K0862.60112021	21	11,5	M12	13	11,6	6
K0862.60116026	26	15	M16	17	15,6	8

Závitová pouzdra

pro rastrové systémy



Návod k montáži pro lícovaná a závitová pouzdra



Materiál:

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

zušlechtěno na 1100-1300 N/mm².

Příklad způsobu objednání:

K0863.01508305003

Upozornění:

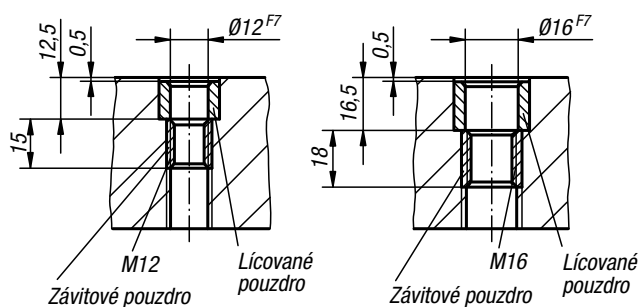
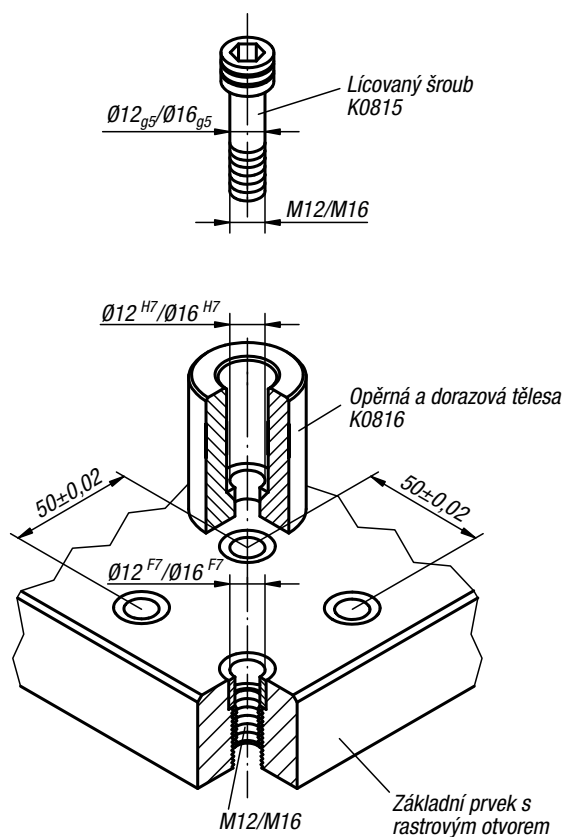
Montážní návod na výměnu závitového pouzdra.

Vložení lícovaného a závitového pouzdra:

1. Lícované a závitové pouzdro namažte tukem.
2. Do otvoru dejte lepidlo (Loctite 638).
3. Lepidlo (Loctite 638) naneste na závitové pouzdro a našroubujte.
4. Lepidlo (Loctite 638) naneste na lícované pouzdro a vložte. Pokud by lícované pouzdro nešlo vsadit rukou, použijte montážní nářadí podle znázornění v příkladu použití.
5. Před vytvrzením odstraňte lepidlo vytlačené při vkládání lícovaného a závitového pouzdra.

KIPP Závitová pouzdra pro rastrové systémy

Objednací číslo	D	D2	L
K0863.01508305003	M8	M12x1,75	12
K0863.01012304003	M12	M16x1,5	15
K0863.01016405003	M16	M20x1,5	18



Díry v rástru:

Rastrový otvor: Charakteristické pro rastrový otvor je jeho dvojitá funkce. Díky koaxiálnímu uspořádání lícované a závitové části je možné v jednom rastrovém otvoru současně ustavit polohu a upevňovat (viz obrázky). Bylo tak možné na minimum snížit konstrukční velikost obráběcích prvků a zvýšit jejich flexibilitu.

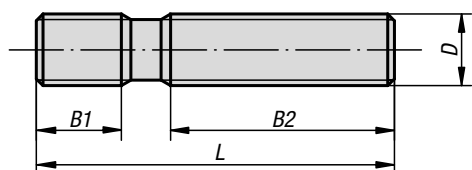
Každý rastrový otvor se skládá ze 2 částí:

- pouzdro s lícovaným otvorem, materiál: nástrojová ocel kalená.
- Závitové pouzdro, materiál: ocel k zušlechtění, zušlechtěno na cca 1100-1300 N/mm².

Jelikož pouzdra jsou v lícovaných otvorech zapuštěna o 0,5 mm pod povrch základních těles, je možné upínací plochy při známkách opotřebení popřípadě ještě dodatečně opracovat.

Závrtné šrouby

DIN 6379

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

Závit válcovaný.

M6–M12 zušlechtěno na 10.9, černý.

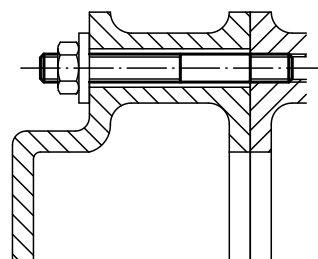
M14–M36 zušlechtěno na 8.8, černý.

Příklad způsobu objednání:

K0697.12125

KIPP Závrtné šrouby DIN 6379

Objednací číslo	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315



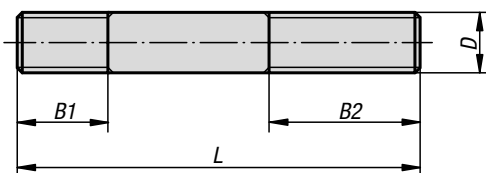
Závrtné šrouby

DIN 6379



Objednací číslo	D	L	B1	B2
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400

Závrtné šrouby

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel 1.1181.

Provedení:

Kaleno na 8.8 a brynýrováno.

Příklad způsobu objednání:

K1910.308

Upozornění:

Přípustné zatížení viz Technické pokyny.

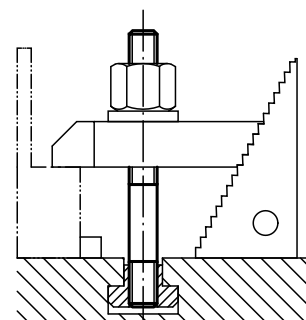
Konec závitu s čochkovitou hlavou je přípustný.

Na vyžádání:

Provedení z nerezové oceli.

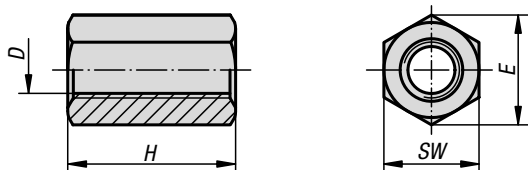
KIPP Závrtné šrouby

Objednací číslo	D	L	B1	B2
K1910.105	M5	20	7	10
K1910.205	M5	30	7	10
K1910.106	M6	25	10	12
K1910.206	M6	35	10	12
K1910.306	M6	45	10	12
K1910.406	M6	60	10	12
K1910.108	M8	40	12	25
K1910.208	M8	50	12	25
K1910.308	M8	70	12	25
K1910.408	M8	80	12	25
K1910.110	M10	50	15	30
K1910.210	M10	67	15	30
K1910.310	M10	80	15	30
K1910.410	M10	100	15	30
K1910.112	M12	56	18	30
K1910.212	M12	67	18	30
K1910.312	M12	80	18	30
K1910.412	M12	100	18	30
K1910.512	M12	125	18	30
K1910.114	M14	60	20	30
K1910.214	M14	80	20	30
K1910.314	M14	100	20	30
K1910.414	M14	125	20	30
K1910.514	M14	150	20	30
K1910.116	M16	75	25	30
K1910.216	M16	100	25	30
K1910.316	M16	125	25	30
K1910.416	M16	150	25	30
K1910.120	M20	100	30	40
K1910.220	M20	125	30	40
K1910.320	M20	150	30	40
K1910.420	M20	180	30	40



Prodlužovací matice

výška 3 D



Materiál:

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

Ocel třídy pevnosti 10, brynýrováno.

Příklad způsobu objednání:

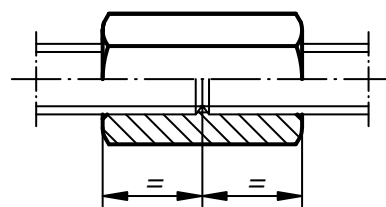
K0865.16

Upozornění:

Z funkčních a bezpečnostních důvodů by šrouby měly být z obou stran zašroubovány max. do poloviny výšky matice. Minimální délka zašroubování 1x průměr.

Na vyžádání:

Otvory klíčů podle DIN ISO 272.

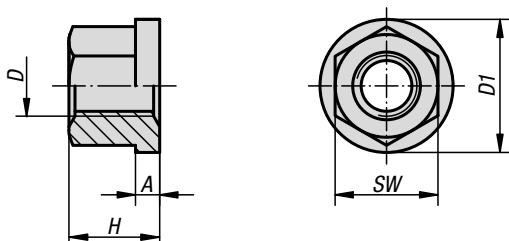


KIPP Prodlužovací matice o výšce 3D

Objednací číslo	D	H = 3 x D	SW	E
K0865.06	M6	18	10	11,5
K0865.08	M8	24	13	15
K0865.10	M10	30	17	19,6
K0865.12	M12	36	19	21,9
K0865.16	M16	48	24	27,7
K0865.20	M20	60	30	34,6

Šestihranné matice

výška 1,5 D s nákrůžkem DIN 6331 rozšířené



Materiál:

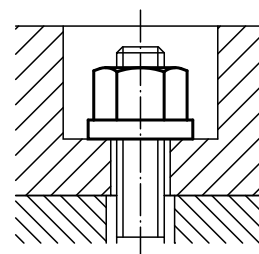
Zušlechtěná ocel, nerezová ocel A2 nebo nerezová ocel A4.

Provedení:

Ocel třídy pevnosti 10, bez povrchové (černá).
Nerezová ocel, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0701.16

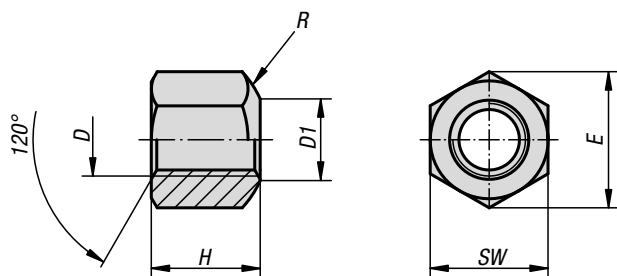
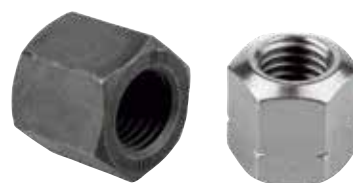


KIPP Šestihranné matice výška 1,5D s nákrůžkem DIN 6331

Objednací číslo zušlechtěná ocel	Objednací číslo nerezová ocel A2	Objednací číslo nerezová ocel A4	D	H = 1,5 x D	A	D1	SW
K0701.05	-	-	M5	7,5	2	12	9
K0701.06	K0701.806	-	M6	9	3	14	10
K0701.08	K0701.808	K0701.908	M8	12	3,5	18	13
K0701.10	K0701.810	-	M10	15	4	22	16
K0701.101	K0701.811	K0701.910	M10	15	4	22	17
K0701.12	K0701.812	-	M12	18	4	25	18
K0701.121	K0701.8121	K0701.912	M12	18	4	25	19
K0701.14	-	-	M14	21	4,5	28	22
K0701.16	K0701.816	K0701.916	M16	24	5	31	24
K0701.18	-	-	M18	27	5	34	27
K0701.20	K0701.820	K0701.920	M20	30	6	37	30
K0701.22	-	-	M22	33	6	40	34
K0701.24	-	-	M24	36	6	45	36
K0701.30	-	-	M30	45	8	58	46
K0701.36	-	-	M36	54	10	68	55

Šestihranné matice

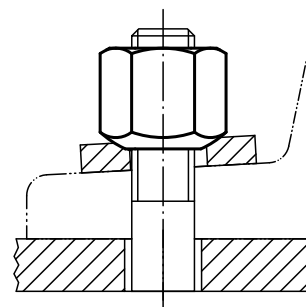
výška 1,5 D DIN 6330 rozšířené

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel nebo nerezová ocel A2.

Provedení:Ocel třídy pevnosti 10, bez povrchové úpravy (černá).
Nerezová ocel A2-70, bez povrchové úpravy.**Příklad způsobu objednání:**

K0702.12

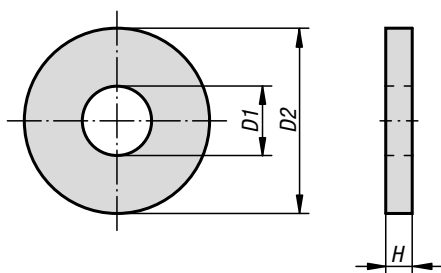
Upozornění:K šestihranné matici lze použít kónické pánvičky
K0729 provedení D a G.

KIPP Šestihranné matice výška 1,5 D DIN 6330 rozšířená

Objednací číslo	Materiál základní těleso	D	H = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	zušlechtěná ocel	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	zušlechtěná ocel	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	zušlechtěná ocel	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	zušlechtěná ocel	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	zušlechtěná ocel	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	zušlechtěná ocel	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	zušlechtěná ocel	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	zušlechtěná ocel	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	zušlechtěná ocel	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	zušlechtěná ocel	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	zušlechtěná ocel	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	zušlechtěná ocel	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	zušlechtěná ocel	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	zušlechtěná ocel	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	zušlechtěná ocel	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	nerezová ocel A2	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	nerezová ocel A2	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	nerezová ocel A2	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	nerezová ocel A2	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	nerezová ocel A2	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	nerezová ocel A2	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	nerezová ocel A2	M20	30	22	30	34,6	27

Podložky pro upínací přípravky

DIN 6340

**Materiál:**

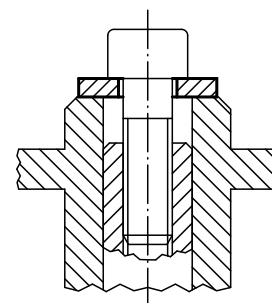
Ocel.

Provedení:raženo, lisováno do roviny a zušlechtěno na pevnost 1200-1400 N/mm², černá.**Příklad způsobu objednání:**

K0867.16

KIPP Podložky pro upínací přípravky DIN 6340

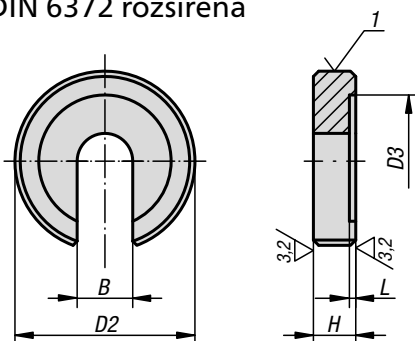
Objednací číslo Ocel	D1	D2	H	pro šroub
K0867.06	6,4	17	3	M6
K0867.08	8,4	23	4	M8
K0867.10	10,5	28	4	M10
K0867.12	13	35	5	M12
K0867.16	17	45	6	M16
K0867.20	21	50	6	M20



K0730

Podsuvné podložky pro přípravky

DIN 6372 rozšířená

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

Zušlechtěno a brynýrováno.

Příklad způsobu objednání:

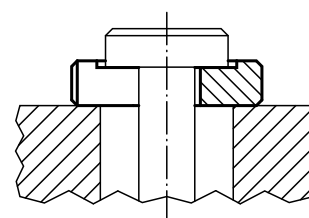
K0730.12

KIPP Podsuvné podložky pro přípravky DIN 6372 rozšířená

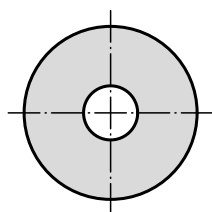
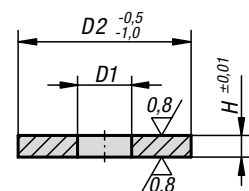
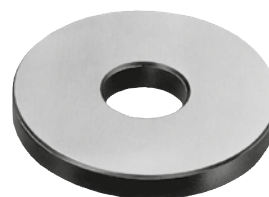
Objednací číslo	B	D2	D3	H	L
K0730.05	5,25	17	12	5	0,75
K0730.06	6,4	22	16	6	0,8
K0730.08	8,4	28	21	7	1
K0730.10	10,5	34	25	8	1,2
K0730.12	13	40	30	9	1,8
K0730.14	14,5	48	33	12	1,8
K0730.16	17	56	37	12	1,8
K0730.20	21	64	45	14	2
K0730.24	25	75	52	16	2
K0730.30	31	90	65	18	2
K0730.36	37	100	75	20	2,5

Odkaz na výkres:

1) Kosoúhlé vroubkování



Distanční podložky broušené

**Materiál:**

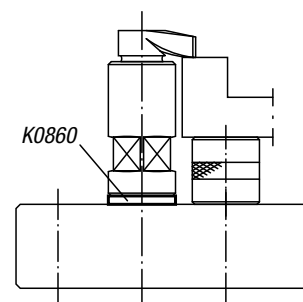
Zušlechtěná ocel.

Provedení:Zušlechtěno a brynýrováno.
Dosedací plochy, broušené.**Příklad způsobu objednání:**

K0860.16005

Upozornění:

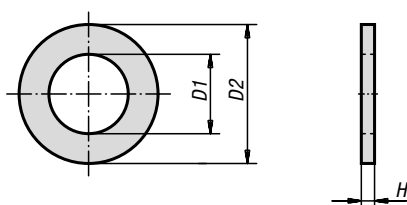
Pomocí distanční podložky lze měnit rozsah upnutí upínacích háků a jejich uchycení. Vložíme-li distanční podložku mezi základní těleso a uchycení upínacího háku popř. výškového válce, zabráníme poškození dosedací plochy.



KIPP Distanční podložky broušené

Objednací číslo	D1	D2	H
K0860.08003	9	24	3
K0860.08005	9	24	5
K0860.08008	9	24	8
K0860.12001	12,5	40	1
K0860.12003	12,5	40	3
K0860.12005	12,5	40	5
K0860.16001	16,5	50	1
K0860.16003	16,5	50	3
K0860.16005	16,5	50	5
K0860.16105	16,5	60	5

Podložky provedení střední DIN EN ISO 7089 A

**Materiál:**

Ocel, nerezová ocel A2 nebo nerezová ocel A4.

Provedení:

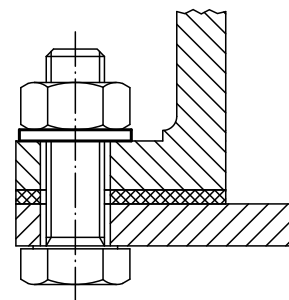
Ocel, bez povrchové úpravy.

Nerezová ocel A2, bez povrchové úpravy.

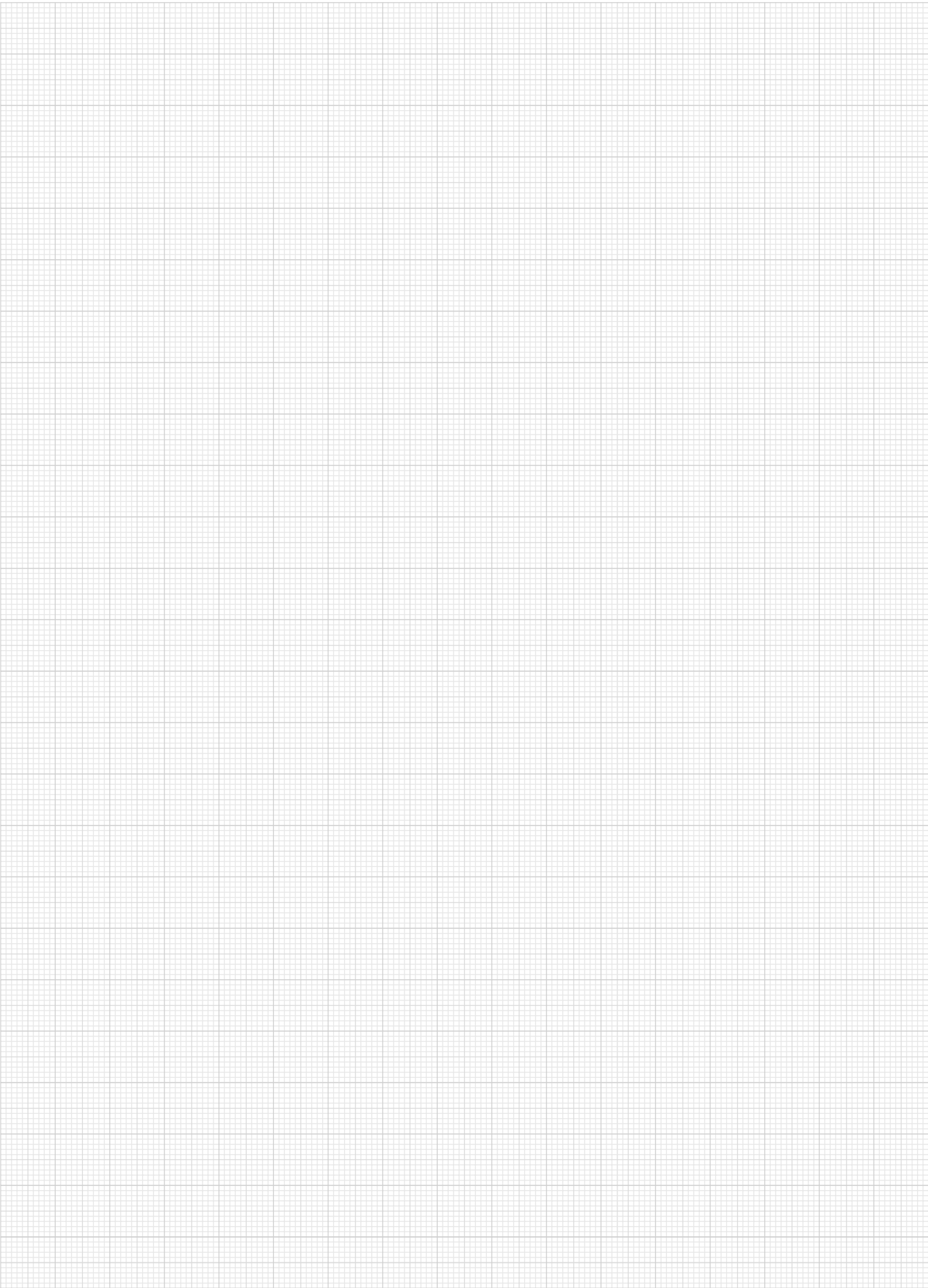
Nerezová ocel A4, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0868.10

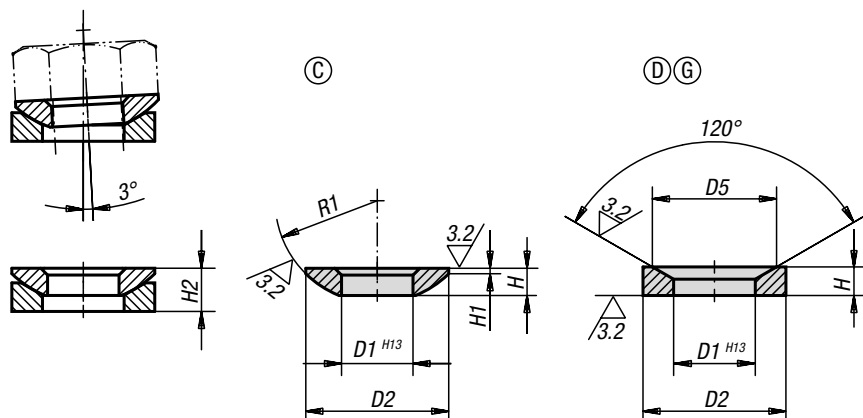
**KIPP Podložky provedení střední DIN EN ISO 7089 A**

Objednací číslo ocel	Objednací číslo nerezová ocel A2	Objednací číslo nerezová ocel A4	pro šrouby	D1	D2	H
K0868.03	K0868.103	K0868.603	M3	3,2	7	0,5
K0868.04	K0868.104	K0868.604	M4	4,3	9	0,8
K0868.05	K0868.105	K0868.605	M5	5,3	10	1
K0868.06	K0868.106	K0868.606	M6	6,4	12	1,6
K0868.08	K0868.108	K0868.608	M8	8,4	16	1,6
K0868.10	K0868.110	K0868.610	M10	10,5	20	2
K0868.12	K0868.112	K0868.612	M12	13	24	2,5
K0868.14	K0868.114	K0868.614	M14	15	28	2,5
K0868.16	K0868.116	K0868.616	M16	17	30	3
K0868.20	K0868.120	K0868.620	M20	21	37	3
K0868.24	K0868.124	K0868.624	M24	25	44	4
K0868.30	K0868.130	K0868.630	M30	31	56	4
K0868.36	K0868.136	K0868.636	M36	37	66	5



Kulové podložky, kuželové pánvičky

DIN 6319, vydání 10/01

**Materiál:**

Cementační ocel, zušlechtěná ocel nebo nerezová ocel.

Provedení:

Cementační ocel, vytvrzená, zušlechtěná a manganfosfátována.

Zušlechtěná ocel, zušlechtěná (HV 390 ±40), manganfosfátována.

Nerezová ocel, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0729.216

Upozornění:

Pro podélné díry by měly být použity kuželové pánvičky provedení G.

Odkaz na výkres:

Provedení C: kulová podložka

Provedení D: kuželová pánvička

Provedení G: kuželová pánvička

KIPP Podložky s kulovou plochou, provedení C, DIN 6319, vydání 10/01

Objednací číslo cementační ocel	Objednací číslo nerezová ocel	Provedení	D1	D2	H	H1	R1	Zatížitelnost max. kN (jen při statickém zatížení)
K0729.105	-	C	5,25	10,5	2	0,4	7,5	6,5
K0729.106	K0729.0106	C	6,4	12	2,3	0,7	9	9/6
K0729.108	K0729.0108	C	8,4	17	3,2	0,6	12	17/12
K0729.110	K0729.0110	C	10,5	21	4	0,8	15	26/16
K0729.112	K0729.0112	C	13	24	4,6	1,1	17	38/24
K0729.114	-	C	15	28	5	1,2	22	53
K0729.116	K0729.0116	C	17	30	5,3	1,3	22	73/45
K0729.120	K0729.0120	C	21	36	6,3	2	27	117/71
K0729.124	K0729.0124	C	25	44	8,2	2,4	32	168/105
K0729.130	K0729.0130	C	31	56	11,2	3,6	41	269/191
K0729.136	K0729.0136	C	37	68	14	4,6	50	394/-
K0729.142	K0729.0142	C	43	78	17	6,5	58	542/-
K0729.148	K0729.0148	C	50	92	21	8	67	714/-
K0729.156	-	C	58	103	23	9,5	79	960
K0729.164	-	C	66	120	27	12	93	1269

Kulové podložky, kuželové pánvičky

DIN 6319, vydání 10/01



KIPP Kuželové pánvičky v provedení D, DIN 6319, vydání 10/01

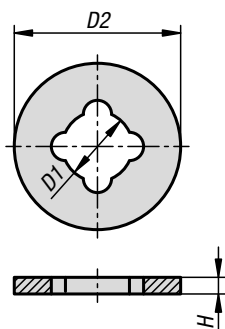
Objednací číslo cementační ocel	Objednací číslo nerezová ocel	Provedení	D1	D2	D5	H	H2	Zatížitelnost max. kN (jen při statickém zatížení)
K0729.205	-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	6,5
K0729.206	K0729.0206	D	7,1	12	11	2,8	4,2	9/6
K0729.208	K0729.0208	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	17/12
K0729.210	K0729.0210	D	12	21	18,5	4,2	6,5	26/16
K0729.212	K0729.0212	D	14,2	24	20	5	8	38/24
K0729.214	-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,5	53
K0729.216	K0729.0216	D	19	30	26	6,2	9,5	73/45
K0729.220	K0729.0220	D	23,2	36	31	7,5	11,7	117/71
K0729.224	K0729.0224	D	28	44	37	9,5	15,2	168/105
K0729.230	K0729.0230	D	35	56	49	12	19,2	269/191
K0729.236	K0729.0236	D	42	68	60	15	23,5	394/-
K0729.242	K0729.0242	D	49	78	70	18	29	542/-
K0729.248	K0729.0248	D	56	92	82	22	35,5	714/-
K0729.256	-	D	65	103	92	25	39,7	960
K0729.264	-	D	75	120	110	30	46,5	1269

KIPP Kuželové pánvičky v provedení G, DIN 6319, vydání 10/01

Objednací číslo zušlechtěná ocel	Objednací číslo nerezová ocel	Provedení	D1	D2	D5	H	H2	Zatížitelnost max. kN (jen při statickém zatížení)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	6,5
K0729.306	K0729.0306	G	7,1	17	11	4	5,4	9/6
K0729.308	K0729.0308	G	9,6	24	14,5	5	7,1	17/12
K0729.310	K0729.0310	G	12	30	18,5	5	7,3	26/16
K0729.312	K0729.0312	G	14,2	36	20	6	9	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	9,5	53
K0729.316	K0729.0316	G	19	44	26	7	10,4	73/45
K0729.320	K0729.0320	G	23,2	50	31	8	12,2	117/71
K0729.324	K0729.0324	G	28	60	37	10	15,7	168/105
K0729.330	K0729.0330	G	35	68	49	12	19,7	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	394

Podložky plastové

neztratitelné


Materiál:

Polyamid.

Provedení:

bílá.

Příklad způsobu objednání:

K1526.05

Upozornění:

Podložky mají schopnost tlumit vibrace a zajišťují šroubový spoj mj. při předmontáži. Kromě toho podložky chrání povrch před poškozením. Vhodné jen pro závit s odlehčovacím zápichem, jako např. u šroubů s okem.

Použití:

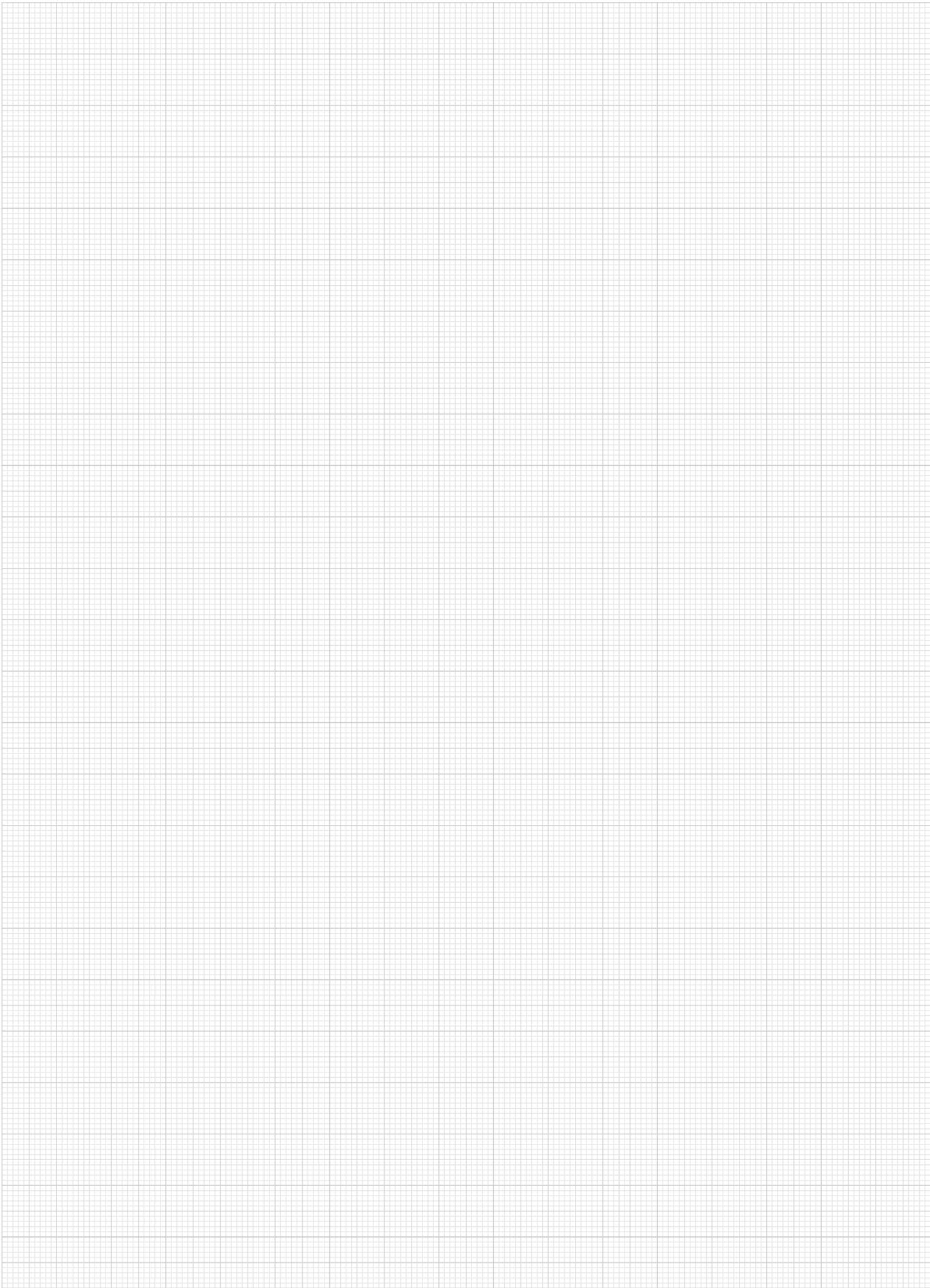
Podložky natlačte nebo našroubujte na závit.

Pozor:

Při použití podložek se šrouby s okem nelze uvedené síly šroubů s okem zaručit.

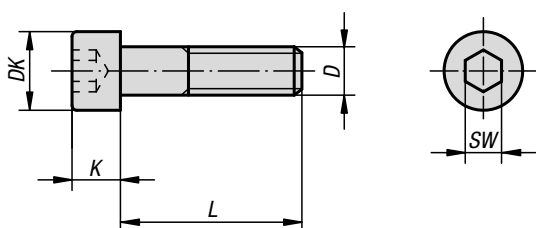

KIPP Podložky plastové neztratitelné

Objednací číslo	D1	D2	G	H
K1526.05	4,3	10	M5	0,5
K1526.06	5,1	12	M6	0,5
K1526.08	6,2	14	M8	0,5
K1526.10	8,4	20	M10	1
K1526.12	9,8	20	M12	1
K1526.16	13,5	28	M16	1



Šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem

rozšířená norma DIN EN ISO 4762, ocel nebo nerezová ocel



Materiál:

Ocel, nerezová ocel A2 nebo nerezová ocel A4.

Provedení:

Ocel třídy pevnosti 8.8, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

Ocel třídy pevnosti 10.9, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

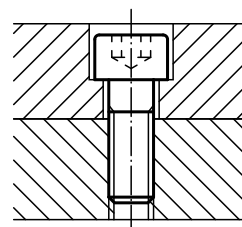
Ocel třídy pevnosti 12.9, bez povrchové úpravy (černá).

Nerezová ocel A2-70, bez povrchové úpravy.

Nerezová ocel A4-70, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0869.08X40 (je třeba uvést délku L)



Šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem

rozšířená norma DIN EN ISO 4762, ocel nebo nerezová ocel



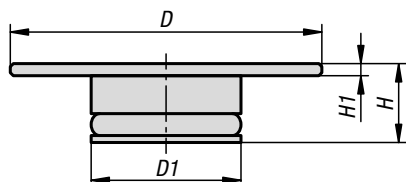
Objednací číslo ocel bez povrchové úpravy (černá)	Objednací číslo ocel galvanicky pozinkovaný	Třída pevnosti	D	L	DK	K	SW
K0869.304X	K0869.504X	10.9	M4	10/12/16/18/20/25	7	4	3
K0869.305X	K0869.505X	10.9	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	8,5	5	4
K0869.306X	K0869.506X	10.9	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/60	10	6	5
K0869.308X	K0869.508X	10.9	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	13	8	6
K0869.310X	K0869.510X	10.9	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	16	10	8
K0869.312X	K0869.512X	10.9	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	18	12	10
K0869.314X	K0869.514X	10.9	M14	50/80/120	21	14	12
K0869.316X	K0869.516X	10.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24	16	14
K0869.320X	K0869.520X	10.9	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	20	17

Objednací číslo ocel bez povrchové úpravy (černá)	Třída pevnosti	D	DK	K	L	SW
K0869.206X	12.9	M6	10	6	18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100	5
K0869.208X	12.9	M8	13	8	20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100/120	6
K0869.210X	12.9	M10	16	10	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	8
K0869.212X	12.9	M12	18	12	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	10
K0869.216X	12.9	M16	24	16	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.218X	12.9	M18	27	18	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.220X	12.9	M20	30	20	40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	17

Objednací číslo nerezová ocel A2	Objednací číslo nerezová ocel A4	D	L	DK	K	SW
K0869.104X	K0869.604X	M4	10/12/16/18/20/25	7	4	3
K0869.105X	K0869.605X	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	8,5	5	4
K0869.106X	K0869.606X	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10	6	5
K0869.108X	K0869.608X	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	13	8	6
K0869.110X	K0869.610X	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	16	10	8
K0869.112X	K0869.612X	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	18	12	10
K0869.114X	K0869.614X	M14	50/80/120	21	14	12
K0869.116X	K0869.616X	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24	16	14
K0869.120X	K0869.620X	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	20	17

Kryty z hliníku

pro otvory a hlavy šroubu s vnitřním šestihranem



Použití krytů otvorů v oblasti obrábění zkracuje dobu seřizování, protože je zapotřebí méně času na čištění, např. v případě nahromadění chladicí vody v hlavách šroubů.

Materiál:

Kryt z hliníku.
Šroub z nerezové oceli.
O-kroužek NBR.

Provedení:

Kryt černý, eloxovaný.

Příklad způsobu objednání:

K1798.02310

Montáž:

Vložte kryt do otvoru resp. šestihranu a utáhněte jej pomocí šroubováku, dokud hlava šroubu a čelo krytu nebudou vyrovnány v jedné rovině.

Přednosti:

Nezničitelný systém pro opakované použití.
Zabraňuje ulpívání a hromadění třísek a chladicího maziva v hlavách šroubů a záhlubní.

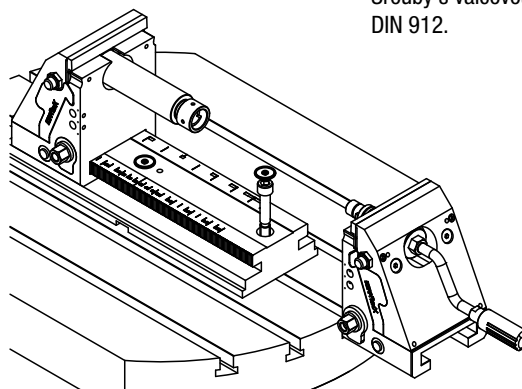
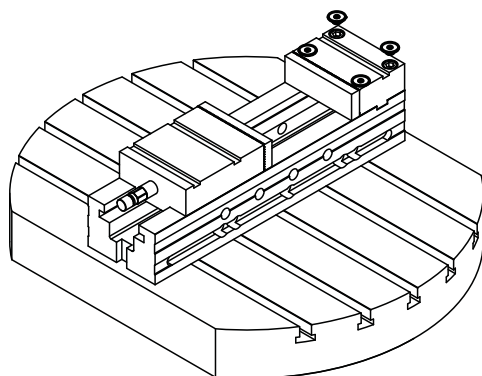
Jednoduchá a rychlá montáž a demontáž. Minimalizuje rozprašování chladicích maziv při vyfukování stlačeným vzduchem.

Na vyžádání:

Individuální provedení a barvy.

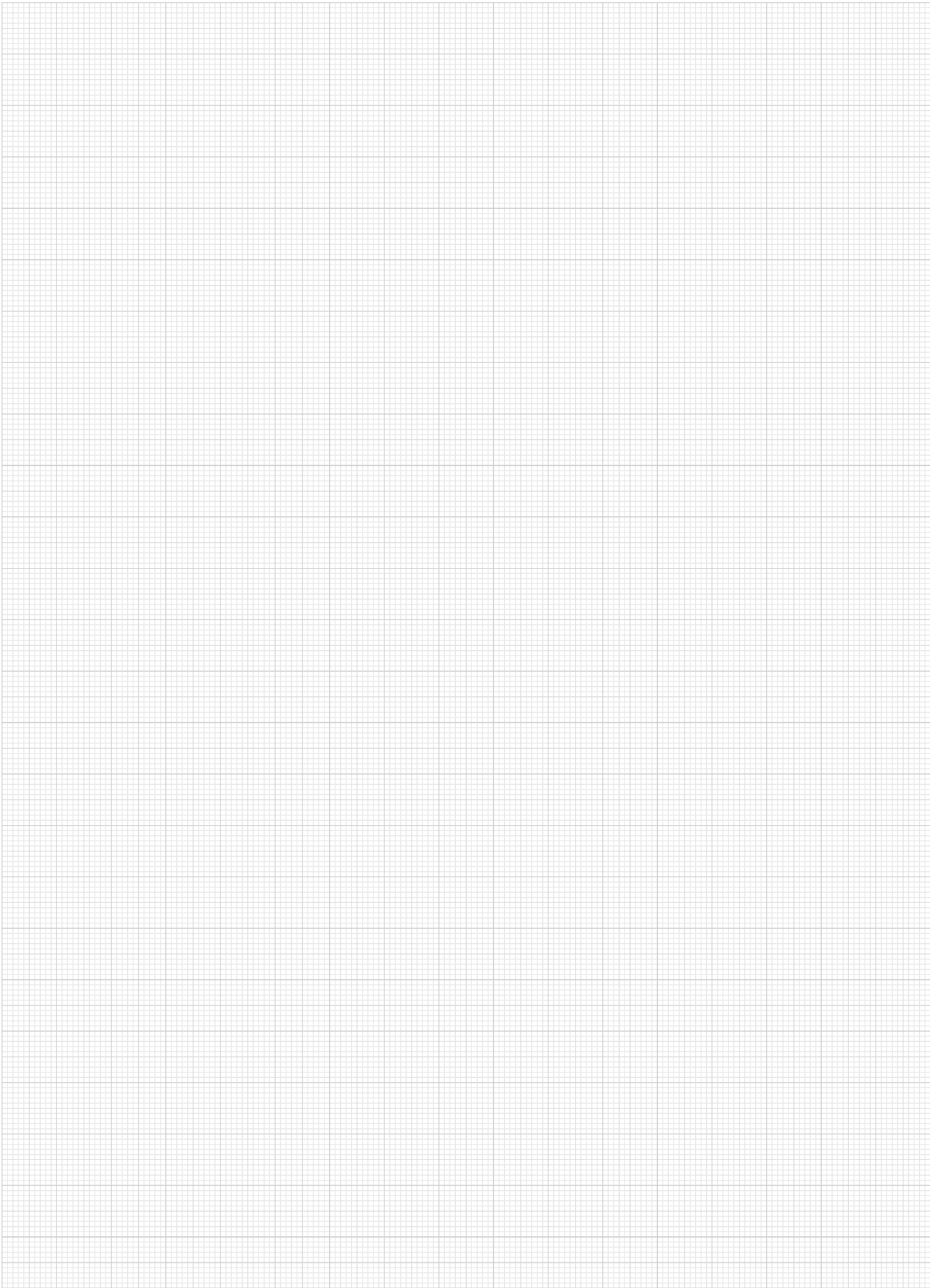
Příslušenství:

Šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 912.



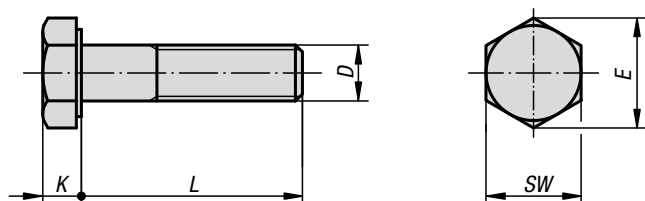
KIPP Kryty z hliníku pro otvory a hlavy šroubu s vnitřním šestihranem

Objednací číslo	D	D1	H	H1	Vhodné pro otvor / vnitřní šestihran
K1798.02108	21	7,9	6,5	1	8
K1798.02310	23	9,9	8,3	1	10
K1798.02914	29	13,9	9	1,2	14
K1798.03717	37	16,9	10,6	1,5	17



Šroub s šestihrannou hlavou s dříkem

DIN 931/ISO 4014

**Materiál:**

Ocel, nerezová ocel A2 nebo nerezová ocel A4.

Provedení:

Ocel třídy pevnosti 8.8, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

Ocel třídy pevnosti 10.9, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

Ocel třídy pevnosti 12.9, bez povrchové úpravy (černá).

Nerezová ocel A2-70, bez povrchové úpravy.

Nerezová ocel A4-70, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0870.110X50 (je třeba uvést délku L)

Na vyžádání:

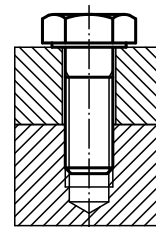
Otvory klíčů podle DIN ISO 272.

KIPP Šroub s šestihrannou hlavou s dříkem DIN 931/ISO 4014

Objednací číslo ocel Třída pevnosti 8.8	Objednací číslo ocel Třída pevnosti 10.9	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0870.04X	-	bez povrchové úpravy (černá)	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.05X	-	bez povrchové úpravy (černá)	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.06X	K0870.306X	bez povrchové úpravy (černá)	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.08X	K0870.308X	bez povrchové úpravy (černá)	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.10X	K0870.310X	bez povrchové úpravy (černá)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.12X	K0870.312X	bez povrchové úpravy (černá)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.16X	K0870.316X	bez povrchové úpravy (černá)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.20X	K0870.320X	bez povrchové úpravy (černá)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30
K0870.404X	-	galvanicky pozinkovaný	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.405X	-	galvanicky pozinkovaný	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.406X	K0870.506X	galvanicky pozinkovaný	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.408X	K0870.508X	galvanicky pozinkovaný	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.410X	K0870.510X	galvanicky pozinkovaný	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.412X	K0870.512X	galvanicky pozinkovaný	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.416X	K0870.516X	galvanicky pozinkovaný	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.420X	K0870.520X	galvanicky pozinkovaný	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30

Šroub s šestihrannou hlavou s dříkem

DIN 931/ISO 4014

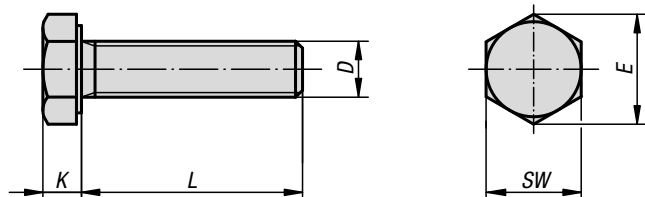


Objednací číslo ocel Třída pevnosti 12.9	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0870.210X	bez povrchové úpravy (černá)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.212X	bez povrchové úpravy (černá)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/120	19
K0870.216X	bez povrchové úpravy (černá)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/120	24
K0870.220X	bez povrchové úpravy (černá)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/120	30

Objednací číslo nerezová ocel A2	Objednací číslo nerezová ocel A4	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0870.105X	K0870.605X	bez povrchové úpravy	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.106X	K0870.606X	bez povrchové úpravy	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.108X	K0870.608X	bez povrchové úpravy	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.110X	K0870.610X	bez povrchové úpravy	M10	18,9	6,4	100/40/45/50/60/70/80/90	17
K0870.112X	K0870.612X	bez povrchové úpravy	M12	21,1	7,5	100/110/120/45/50/60/70/80/90	19
K0870.116X	K0870.616X	bez povrchové úpravy	M16	26,75	10	100/110/120/60/70/80/90	24

Šrouby s šestihrannou hlavou

DIN 933

**Materiál:**

Ocel, nerezová ocel A2 nebo nerezová ocel A4.

Provedení:

Ocel třídy pevnosti 8.8, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

Ocel třídy pevnosti 10.9, bez povrchové úpravy (černá) nebo galvanicky pozinkovaná.

Ocel třídy pevnosti 12.9, bez povrchové úpravy (černá).

Nerezová ocel A2-70, bez povrchové úpravy.

Nerezová ocel A4-70, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

K0871.05X40 (je třeba uvést délku L)

KIPP Šrouby s šestihrannou hlavou DIN 933/ISO 4017

Objednací číslo ocel Třída pevnosti 8.8	Objednací číslo ocel Třída pevnosti 10.9	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0871.04X	-	bez povrchové úpravy (černá)	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.05X	-	bez povrchové úpravy (černá)	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.06X	K0871.306X	bez povrchové úpravy (černá)	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.08X	K0871.308X	bez povrchové úpravy (černá)	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.10X	K0871.310X	bez povrchové úpravy (černá)	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.12X	K0871.312X	bez povrchové úpravy (černá)	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.14X	-	bez povrchové úpravy (černá)	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.16X	K0871.316X	bez povrchové úpravy (černá)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.20X	K0871.320X	bez povrchové úpravy (černá)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30
K0871.404X	-	galvanicky pozinkovaný	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.405X	-	galvanicky pozinkovaný	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.406X	K0871.506X	galvanicky pozinkovaný	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.408X	K0871.508X	galvanicky pozinkovaný	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.410X	K0871.510X	galvanicky pozinkovaný	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.412X	K0871.512X	galvanicky pozinkovaný	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.414X	-	galvanicky pozinkovaný	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.416X	K0871.516X	galvanicky pozinkovaný	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.420X	K0871.520X	galvanicky pozinkovaný	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30

Šrouby s šestihrannou hlavou

DIN 933

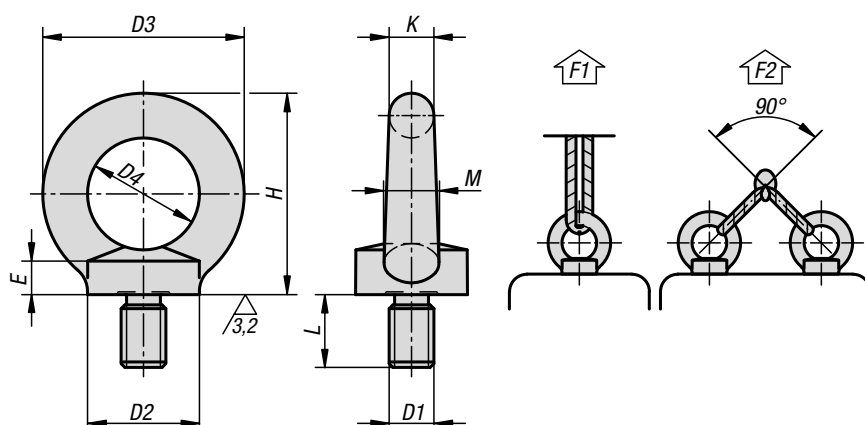


Objednáací číslo	Materiál základní těleso	Třída pevnosti	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0871.206X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M6	11,05	4	12/16/20/25/30	10
K0871.208X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M8	14,38	5,3	16/20/25/30/35/40/45/50/60	13
K0871.210X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M10	18,9	6,4	20/25/30/35/40/45/50/60	17
K0871.212X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M12	21,1	7,5	25/30/35/40/45/50/60	19
K0871.216X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	24
K0871.220X	ocel	12.9	bez povrchové úpravy (černá)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100	30

Objednáací číslo nerezová ocel A4	Objednáací číslo nerezová ocel A2	Třída pevnosti	Povrch základního tělesa	D	E	K	L	SW
K0871.603X	-	70	bez povrchové úpravy	M3	6,01	2	6/8/10	5,5
K0871.604X	K0871.104X	70	bez povrchové úpravy	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25/8	7
K0871.605X	K0871.105X	70	bez povrchové úpravy	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.606X	K0871.106X	70	bez povrchové úpravy	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.608X	K0871.108X	70	bez povrchové úpravy	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.610X	K0871.110X	70	bez povrchové úpravy	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.612X	K0871.112X	70	bez povrchové úpravy	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.616X	K0871.116X	70	bez povrchové úpravy	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.620X	K0871.120X	70	bez povrchové úpravy	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30

Šrouby s okem

DIN 580

**Materiál:**

Cementační ocel 1.1141, nerezová ocel 1.4301 nebo nerezová ocel 1.4401.

Provedení:

Kováno v zápustce

Ocel, bez povrchové úpravy.

Ocel, galvanicky pozinkovaná. Kováno v zápustce

Ocel, bez povrchové úpravy.

Ocel, galvanicky pozinkovaná.

Příklad způsobu objednání:

K0767.20

Upozornění:

Pro zvedání a přenášení s vysokými požadavky na bezpečnost (strojírenství, prostředky k uchopení břemene, vázací prostředky).

Označení CE je vyraženo do šroubu s okem.

F2 nosnost při max. 45° na šroub s okem.

Na vyžádání:

Osvědčení o shodě.

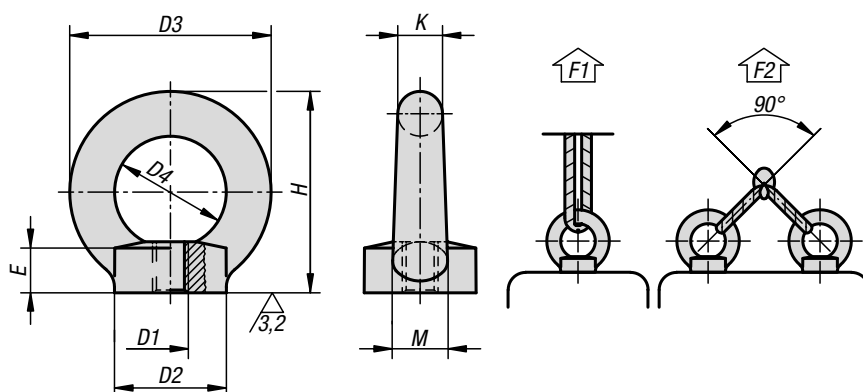
KIPP Šrouby s okem DIN 580

Objednací číslo ocel	Objednací číslo ocel	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
bez povrchové úpravy		galvanicky pozinkovaný										
K0767.08	K0767.008	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.10	K0767.010	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.12	K0767.012	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.16	K0767.016	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.20	K0767.020	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.24	K0767.024	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7

Objednací číslo nerezová ocel 1.4301	Objednací číslo nerezová ocel 1.4401	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
K0767.108	K0767.208	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.110	K0767.210	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.112	K0767.212	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.116	K0767.216	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.120	K0767.220	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.124	K0767.224	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7

Matice s okem

DIN 582

**Materiál:**

Cementační ocel 1.1141, nerezová ocel 1.4301 nebo nerezová ocel 1.4401.

Provedení:

Kováno v zápustce

Ocel, bez povrchové úpravy.

Ocel, galvanicky pozinkovaná.

Příklad způsobu objednání:

K0768.10

Upozornění:

Pro zvedání a přenášení s vysokými požadavky na bezpečnost (strojírenství, prostředky k uchopení břemene, vázací prostředky).

Označení CE je vyraženo do šroubu s okem.

F2 nosnost při max. 45° na šroub s okem.

Na vyžádání:

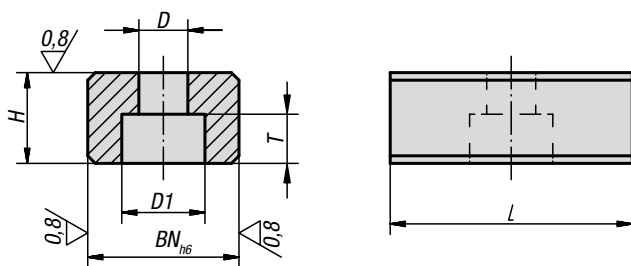
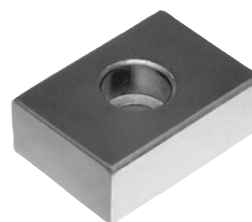
Osvědčení o shodě.

KIPP Matice s okem DIN 582

Objednací číslo ocel	Objednací číslo ocel	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
bez povrchové úpravy galvanicky pozinkovaný											
K0768.08	K0768.008	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.10	K0768.010	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.12	K0768.012	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.16	K0768.016	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.20	K0768.020	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.24	K0768.024	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7

Objednací číslo nerezová ocel 1.4301	Objednací číslo nerezová ocel 1.4401	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
K0768.108	K0768.208	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.110	K0768.210	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.112	K0768.212	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.116	K0768.216	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.120	K0768.220	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.124	K0768.224	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7

Ploché vodící vložky

**Materiál:**

Cementovaná ocel.

Provedení:

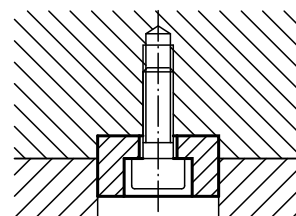
Cementováno, bryněrováno a broušeno.

Příklad způsobu objednání:

K0864.16

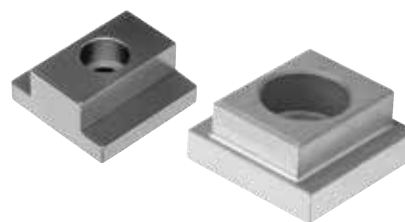
Upozornění:

Ploché vodící vložky do drážek slouží k vyrovnání přípravků a upínacího nářadí na strojních stolech s T-drážkami podle DIN 650. Šroubují se do směrových drážek přípravků. Ploché vodící vložky jsou vhodné tehdy, přicházejí-li přípravky na stroje se stejnou šířkou drážky.

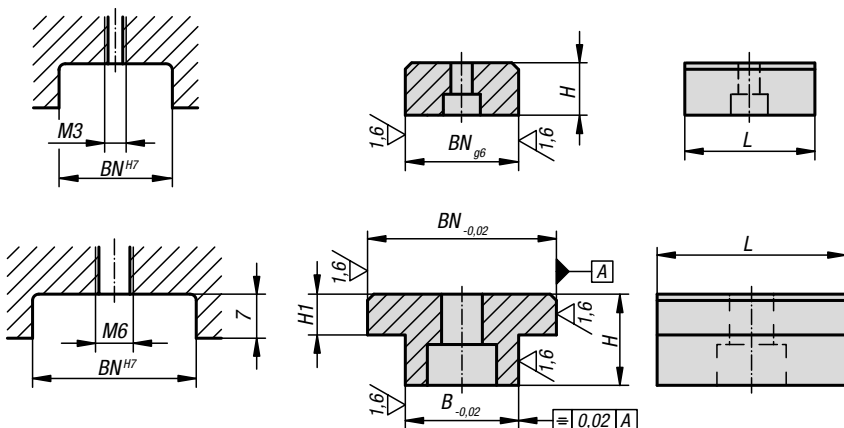
**KIPP Ploché vodící vložky**

Objednací číslo	BN=Šířka drážky	D	D1	H	L	T	pro šrouby DIN 84 nebo 912
K0864.10	10	4,5	8	8	20	4,3	M4x10
K0864.12	12	5,3	10	8	20	5,3	M5x12
K0864.14	14	6,6	11	10	22	6,3	M6x16
K0864.16	16	6,6	11	10	22	6,3	M6x16
K0864.18	18	6,6	11	10	22	6,3	M6x16
K0864.20	20	6,6	11	10	22	6,3	M6x16
K0864.22	22	6,6	11	12	32	6,3	M6x16

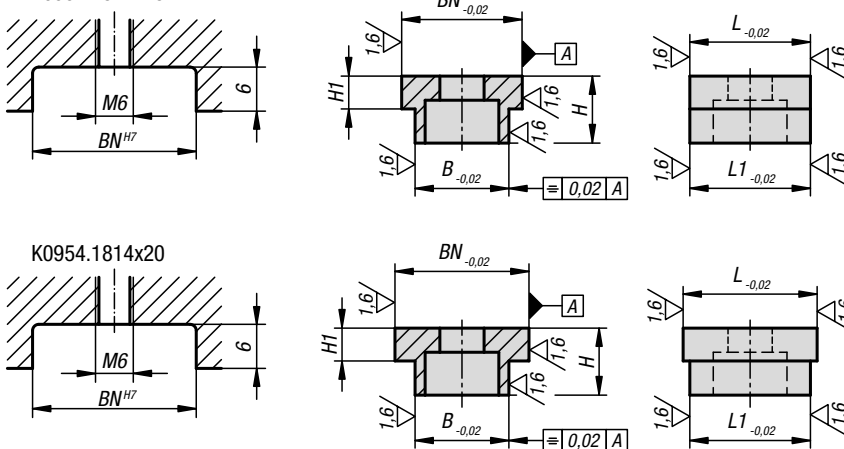
Vodicí vložky do drážek



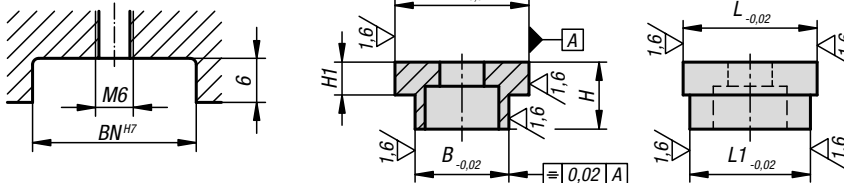
Ⓐ K0954.08x8



Ⓑ K0954.1814x18



K0954.1814x20

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel 1.1191.

Provedení:

Brynýrováno.

Příklad způsobu objednání:

K0954.08X8 (je třeba uvést rozměr BN)

Upozornění:

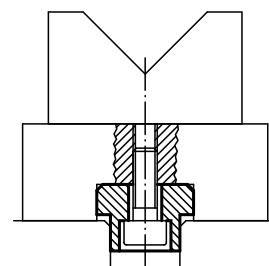
Vodicí vložky do drážek se používají k rychlému a přesnému polohování prvků pro přípravky. Náročné vyrovnaní prvků již není nutné. Provedení B lze namontovat o 90° pro další vytyčovací rozměr. Vodicí vložku do drážky tak lze používat pro dvě různé šířky drážky.

Použití:

Vodicí vložky do drážek se spolu s prvkem pro přípravky přišroubuje do drážky a následně se vyrovná na protikusu.

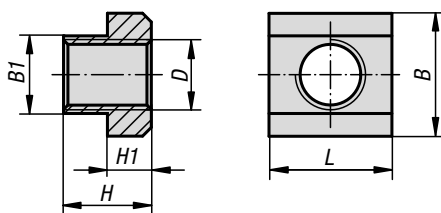
Přednosti:

Velká úspora času při montáži prvků pro přípravky.

**KIPP Vodicí vložky do drážek**

Objednací číslo	Provedení	Typ provedení	BN=Šířka drážky	B	H	H1	L	L1
K0954.08X	A	jednoduchá	8	8	8	-	20	-
K0954.12X	A	jednoduchá	20/22/30	12	14	6	30	-
K0954.14X	A	jednoduchá	20/22/30	14	14	6	30	-
K0954.16X	A	jednoduchá	20/22/30	16	14	6	30	-
K0954.18X	A	jednoduchá	20/22/30	18	14	6	30	-
K0954.22X	A	jednoduchá	20/22/30	22	14	6	30	-
K0954.1814X	B	oboustranný	18	14	10	4,9	18	18
K0954.1814X	B	oboustranný	20	14	10	4,9	20	18

Matice do T-drážky rozšířená norma DIN 508



KIPP Matice do T-drážky, rozšířená norma DIN 508

Objednáací číslo	Materiál základní těleso	Šířka drážky	B	B1	D	H	H1	L
K0377.05	zušlechtěná ocel	6	10	5,6	M5	8	4	10
K0377.06	zušlechtěná ocel	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.061	zušlechtěná ocel	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.08	zušlechtěná ocel	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.081	zušlechtěná ocel	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.082	zušlechtěná ocel	14	22	13,6	M8	16	8	22
K0377.10	zušlechtěná ocel	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.101	zušlechtěná ocel	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.12	zušlechtěná ocel	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.121	zušlechtěná ocel	16	25	15,6	M12	18	9	25
K0377.122	zušlechtěná ocel	18	28	17,6	M12	20	10	28
K0377.123	zušlechtěná ocel	20	32	19,6	M12	24	12	32
K0377.124	zušlechtěná ocel	22	35	21,6	M12	28	14	35
K0377.14	zušlechtěná ocel	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.141	zušlechtěná ocel	18	28	17,6	M14	20	10	28
K0377.16	zušlechtěná ocel	18	28	17,6	M16	20	10	28
K0377.161	zušlechtěná ocel	20	32	19,6	M16	24	12	32
K0377.163	zušlechtěná ocel	24	40	23,6	M16	32	16	40
K0377.164	zušlechtěná ocel	28	44	27,6	M16	36	18	44
K0377.18	zušlechtěná ocel	20	32	19,6	M18	24	12	32
K0377.181	zušlechtěná ocel	22	35	21,6	M18	28	14	35
K0377.20	zušlechtěná ocel	22	35	21,6	M20	28	14	35
K0377.201	zušlechtěná ocel	24	40	23,6	M20	32	16	40
K0377.202	zušlechtěná ocel	28	44	27,6	M20	36	18	44
K0377.22	zušlechtěná ocel	24	40	23,6	M22	32	16	40
K0377.24	zušlechtěná ocel	28	44	27,6	M24	36	18	44
K0377.241	zušlechtěná ocel	36	54	35,5	M24	44	22	54
K0377.27	zušlechtěná ocel	32	50	31,5	M27	40	20	50
K0377.30	zušlechtěná ocel	36	54	35,5	M30	44	22	54
K0377.36	zušlechtěná ocel	42	65	41,5	M36	52	26	65
K0377.204	hliník	6	10	5,6	M4	8	4	10
K0377.206	hliník	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.2061	hliník	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.208	hliník	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.210	hliník	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.216	hliník	22	35	21,6	M16	28	14	35
K0377.806	nerezová ocel A4	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.808	nerezová ocel A4	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.810	nerezová ocel A4	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.812	nerezová ocel A4	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.814	nerezová ocel A4	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.816	nerezová ocel A4	18	28	17,6	M16	20	10	28



Materiál:

Zušlechtěná ocel, třída jakosti 10, EN AW-7075 nebo nerezová ocel 1.4571

Provedení:

Ocel, zušlechtěná (černá).
Hliník a nerezová ocel, bez povrchové úpravy. Ocel, zušlechtěná (černá).
Hliník a nerezová ocel, bez povrchové úpravy.

Příklad způsobu objednání:

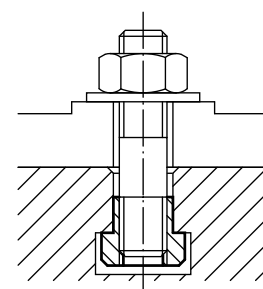
K0377.20

Upozornění:

Matice do T-drážky z hliníku jsou opatřeny ocelovými vložkami se závitem.

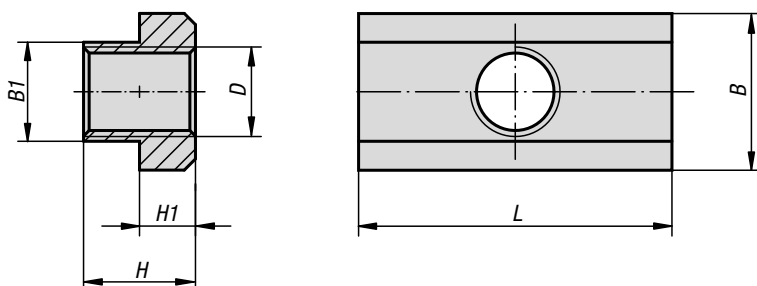
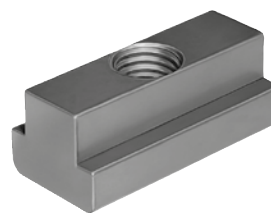
Pevnost nerezového provedení:

$R_m = 700 \text{ N/mm}^2$, $R_{p0,2} = 450 \text{ N/mm}^2$.



Matice do T drážky

dlouhé

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

zušlechtěno na 10.

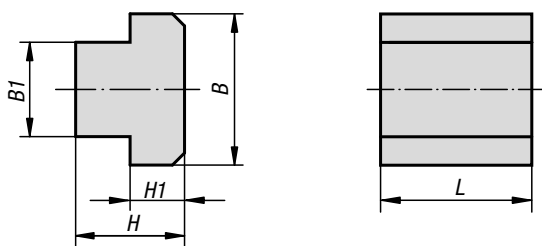
Příklad způsobu objednání:

K1911.12

KIPP Matice do T drážky, dlouhé

Objednací číslo	Šířka drážky	B	B1	D	H	H1	L
K1911.08	10	15	9,7	M8	12	6	30
K1911.10	12	18	11,7	M10	14	7	36
K1911.12	14	22	13,7	M12	16	8	44
K1911.14	16	25	15,7	M14	18	9	50
K1911.16	18	28	17,7	M16	20	10	56
K1911.18	20	32	19,7	M18	24	12	64
K1911.20	22	35	21,7	M20	28	14	70
K1911.24	28	44	27,7	M24	36	18	88
K1911.30	36	54	35,6	M30	44	22	108

Vložky do drážky ve tvaru T ocel nebo nerezové oceli

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel, nebo nerezová ocel 1.4305.

Příklad způsobu objednání:

K0378.16

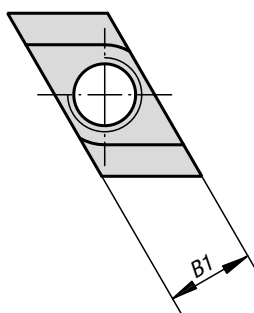
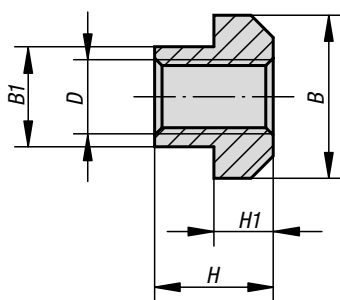
Upozornění:

Pomocí těchto polotovarů je možné hospodárně vyrobit matice pro T-drážky s nestandardním závitem.

KIPP Vložky do drážky ve tvaru T ocel nebo nerezové oceli

Objednací číslo zušlechtěná ocel	Objednací číslo nerezová ocel	Šířka drážky	B	B1	H	H1	L
K0378.06	-	6	10	5,6	8	4	10
K0378.08	K0378.808	8	13	7,6	10	6	13
K0378.10	K0378.810	10	15	9,6	12	6	15
K0378.12	K0378.812	12	18	11,5	14	7	18
K0378.14	K0378.814	14	22	13,5	16	8	22
K0378.16	-	16	25	15,6	18	9	25
K0378.18	-	18	28	17,5	20	10	28
K0378.20	-	20	32	19,6	24	12	32
K0378.22	-	22	35	21,6	28	14	35
K0378.24	-	24	40	23,6	32	16	40
K0378.28	-	28	44	27,6	36	18	44
K0378.36	-	36	54	35,5	44	22	54
K0378.42	-	42	65	41,6	52	26	65

Kosodélníkové matice do T-drážky

**Materiál:**

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

Kaleno na 8 a bryněrováno.

Příklad způsobu objednání:

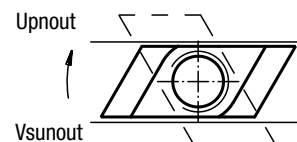
K0379.114

Upozornění:

Výhoda kosodélníkových matic pro T-drážky spočívá v tom, že je lze nasadit shora. Jsou zvláště praktické u dlouhých T-drážek nebo když obsazení stolu stroje nedovoluje zavádění upínacích šroubů nebo matic pro T drážky ze strany.

Použití:

Nasadit shora, otočit v souladu s dorazem v drážce.

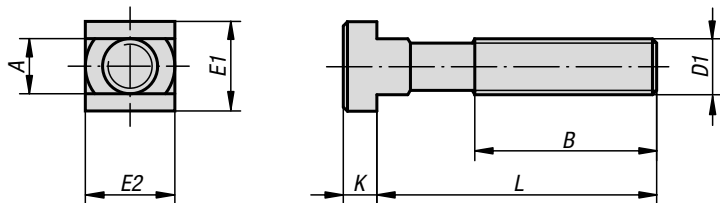


KIPP Kosodélníkové matice do T-drážky

Objednací číslo	Šířka drážky	B	B1	D	H	H1
K0379.105	6	10	5,6	M5	8	4
K0379.106	8	13	7,6	M6	10	6
K0379.108	10	15	9,7	M8	12	6
K0379.110	12	18	11,7	M10	14	7
K0379.210	14	22	13,5	M10	16	8
K0379.310	18	28	17,5	M10	20	10
K0379.112	14	22	13,7	M12	16	8
K0379.114	16	25	15,7	M14	18	9
K0379.116	18	28	17,7	M16	20	10
K0379.216	20	32	19,7	M16	24	12
K0379.316	22	35	21,5	M16	28	14
K0379.416	28	44	27,5	M16	36	18
K0379.118	20	32	19,7	M18	24	12
K0379.120	22	35	21,7	M20	28	14
K0379.124	28	44	27,7	M24	36	18
K0379.130	36	54	35,6	M30	44	22
K0379.136	42	65	41,5	M36	52	26

Šrouby pro T-drážky

DIN 787



KIPP Šrouby pro T-drážky DIN 787

Objednací číslo	Šířka drážky	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10

Materiál:

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

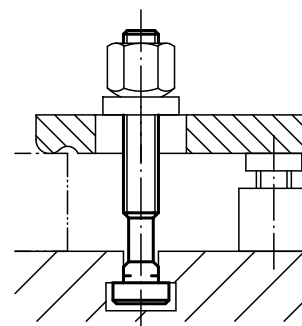
Kováno, frézované vedení drážky, válcovaný závit.

M6–M12 zušlechtěno na 10.9, černý.

M14–M36 zušlechtěno na 8.8, černý.

Příklad způsobu objednání:

K0698.1263



Šrouby pro T-drážky

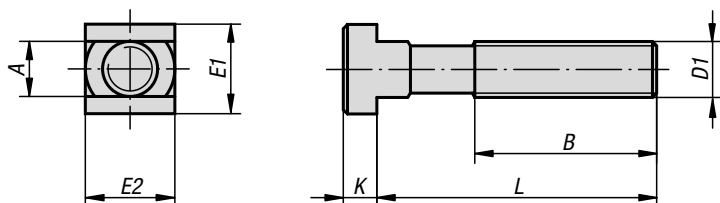
DIN 787



Objednací číslo	Šířka drážky	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26

Šrouby pro T-drážky

DIN 787, 12.9



KIPP Šrouby pro T-drážky DIN 787, 12.9

Objednací číslo	Šířka drážky	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

Materiál:

Zušlechtěná ocel.

Provedení:

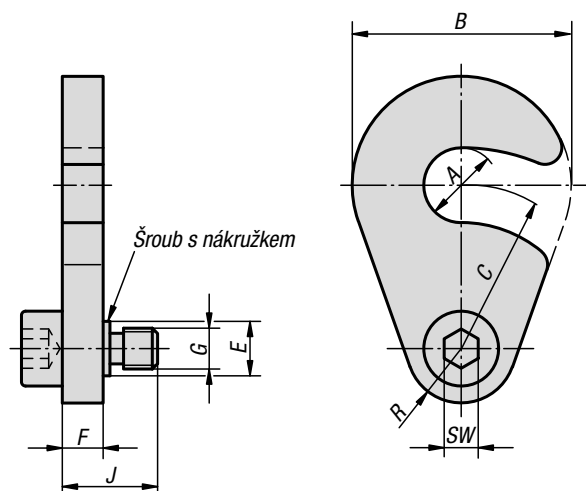
Kováno, frézované vedení drážky, válcovaný závit, zušlechtěno na 12.9, černý.

Příklad způsobu objednání:

K0699.112125

Odklápěcí podložky

se šroubem s nákrůžkem



Materiál:

Výkyvná násuvná podložka z cementační oceli.
Šroub s nákrůžkem ze zušlechtěné oceli.

Provedení:

Výkyvná násuvná podložka vytvrzená a bryněvaná.
Šroub s nákrůžkem zušlechtěný a bryněvaný.

Příklad způsobu objednání:

K0872.90010

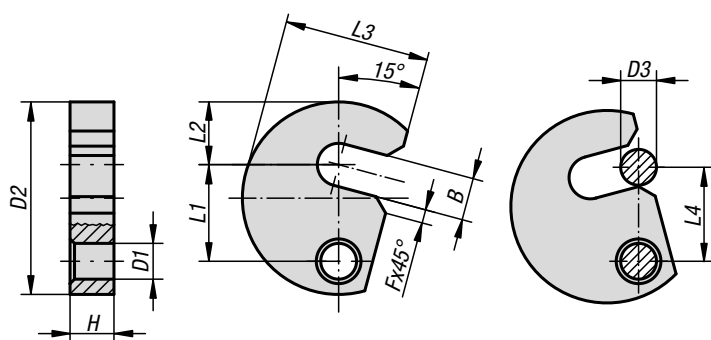
KIPP Odklápěcí podložky se šroubem s nákrůžkem

Objednací číslo	B	C	D	E	F	G	SW	J
K0872.90010	32	24	8	8	6	M6	5	14
K0872.90012	40	27	10	10	8	M8	6	19
K0872.90016	50	33	10	10	8	M8	6	19

K0703

Neodnímatelné násuvné podložky pro přípravky

DIN 6371



Materiál:

Zušlechtěná ocel 1.0760.

Provedení:

Nitridováno a bryněováno.

Příklad způsobu objednání:

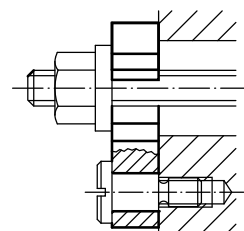
K0703.12

Upozornění:

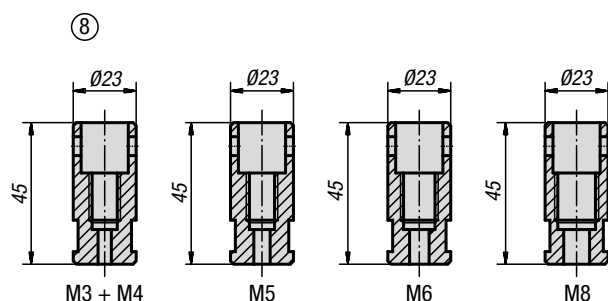
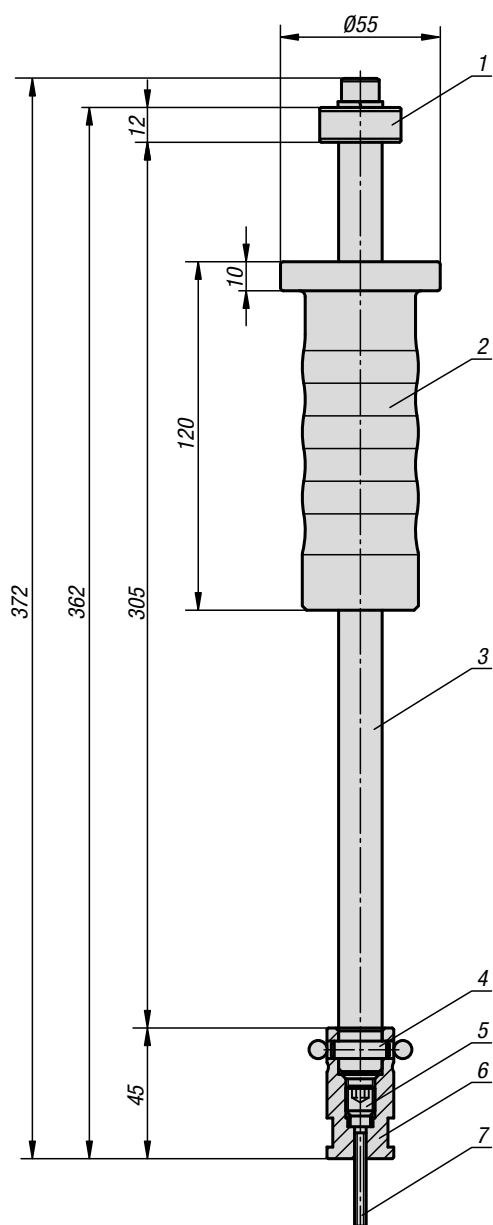
K0703.14 není zahrnuto do úředních norem.
Odpovídající šrouby s plochou válcovou hlavou viz K0704.

KIPP Neodnímatelné násuvné podložky pro přípravky DIN 6371

Objednací číslo	B	D1	D2	D3	F	H	L1	L2	L3	L4
K0703.06	7,5	9	38	6	3	9,8	19,6	11	29	19
K0703.08	9,5	9	43	8	3	9,8	21,6	14	32,5	21
K0703.10	11,5	9	48	10	3	9,8	23,6	17	36,5	23
K0703.12	13,5	11	61	12	3	11,8	29,6	22	45	29
K0703.14	15,5	11	65	14	3	11,8	31,6	23	49	31
K0703.16	17,5	11	68	16	3	11,8	33,6	25	50	33
K0703.20	21,5	11	74	20	4	11,8	36,6	28	55	36



Stahovací nástroj



Materiál:

Úderové držadlo ze zušlechtěné oceli.

Dřík, doraz a vodící pouzdro kalené nástrojová ocel.

Provedení:

Rukojeť s ochranou proti úderu, zušlechtěná a pochromovaná.

Dřík, doraz a vodící pouzdro kalené a chromované.

Příklad způsobu objednání:

K0873.40

Upozornění:

Stahovák se používá k demontáži uchycovacích čepů (K0817, K0818, K0350, K0351) a kolíků, které jsou opatřeny vnitřním závitem M3–M8.

Příslušenství:

Krabice na uložení vodících pouzder.

Odkaz na výkres:

- 1) Doraz
- 2) Úderové držadlo
- 3) Dřík
- 4) Příčný kolík
- 5) Svěrací šroub
- 6) Vodicí pouzdro
- 7) Šroub s válcovou hlavou
- 8) 1 sada vodících pouzder

KIPP Stahovací nástroj

Objednací číslo

Rozměry

K0873.40

viz výkres